

TABLE DES MATIÈRES

NOTRE PRIORITÉ 4

Construire en terre cuite	4
Faible en consommation d'énergie	8
Construction compacte	10
Construction acoustique	12
Rénovation	17
Construction écologique	18

MUR INTÉRIEUR 20

Blocs à coller	22
— Thermobloc 18 à coller	22
— Thermobloc 25 à coller	28
— 3 méthodes de mise en œuvre	32
Blocs à maçonner	48
— Thermobloc	48
— Bloc à haute résistance	54
Accessoires	58
— Linteau Stalton	58
— Lambdabloc	68
— Decobloc	74

PLANCHER PORTEUR 76

Plancher Stalton	78
Plancher Tamburo	96
Staltonlight	98
Spanfloor	118

BRIQ 124

Service de sondage	126
Lambdabloc-matrix	130
Stalton direct	136
Qualité	138

BRIQUE DE PAREMENT 140

Aspero	142
Tamburo	144
Origine	148
Corso	162
Smoked	164



Construire en terre cuite

En tant que fabricant de matériaux de construction, nous nous efforçons de fournir des produits et solutions de qualité à nos clients. Une première étape importante pour obtenir cette qualité consiste à bien choisir les matières premières. Ploegsteert a résolument opté pour la terre cuite comme base pour ses produits, à la fois pour les briques et les planchers Stalton.

**Une maison confortable
est une maison chaleureuse,
accueillante et saine.**

Pourquoi la terre cuite est-elle idéale pour la construction ?

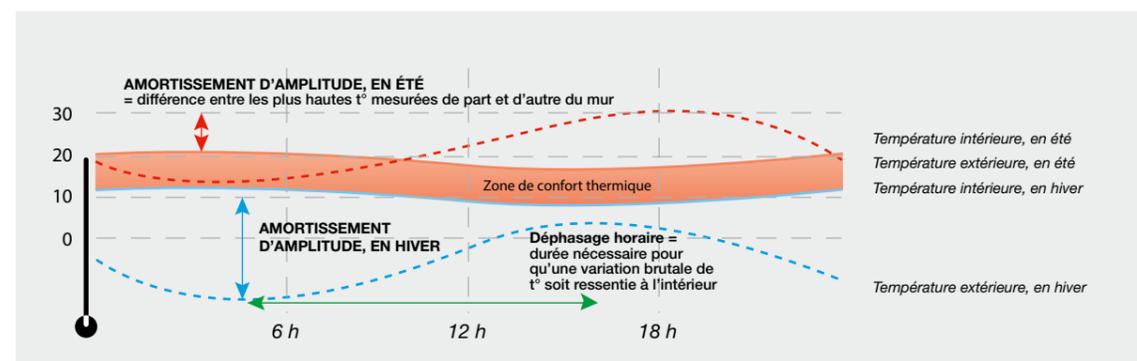
- La terre cuite est un **produit sain et naturel**.
L'argile extraite des carrières est une matière totalement naturelle. Afin de conserver toute sa pureté, nous avons fait le choix de n'ajouter aucun produit chimique à cette matière première. Cela nous permet de fournir un produit fini entièrement naturel, exempt de substances toxiques, afin de vous garantir un habitat sain.
- La terre cuite est **poreuse** et contribue à réguler le **taux d'humidité**, ce qui permet également d'avoir une habitation saine.
- La terre cuite est **durable**.
Un bâtiment en briques résiste aux intempéries. La meilleure preuve en est la longévité des bâtiments historiques séculaires qui aujourd'hui encore agrémentent notre paysage.
- La terre cuite est **indéformable et résiste au feu**.
La terre cuite conserve sa forme, elle ne se dilate pas, ne se rétracte pas et ne provoque donc pas de fissures. Cette stabilité dimensionnelle permet de préserver la construction actuelle, même en cas d'incendie, contrairement à de nombreux autres matériaux de construction.
- La terre cuite assure un **confort thermique et acoustique**. Les murs et planchers en terre cuite absorbent aisément la chaleur et la restituent lentement. Dès lors, vous jouissez à chaque instant d'un climat intérieur attrayant. Frais en été, chaud en hiver. À votre convenance. Un climat parfaitement maîtrisé. Par ailleurs, la terre cuite assure un confort acoustique optimal de l'habitation, protégeant les habitants des bruits extérieurs nuisibles.



Une des principales caractéristiques de la terre cuite est son confort thermique.

Le confort thermique est la sensation de bien-être que l'on éprouve dans l'habitation.

Cette température de confort (19 à 21°C) est la moyenne entre la température intérieure et la température des murs. Si l'on ne tient pas compte de la température des murs, cette température de confort peut facilement être atteinte par un apport de chaleur supplémentaire à l'intérieur, autrement dit par des frais de chauffage supplémentaires. Il est beaucoup plus rentable et écologique d'accorder suffisamment d'attention à la température des murs.



Le mur fait office de réservoir thermique qui stocke la chaleur et la libère ensuite progressivement. On appelle ce phénomène l'**inertie thermique**. En tirant parti de cette **inertie thermique** des murs, l'apport de chaleur supplémentaire est moindre pour atteindre la température de confort. L'inertie thermique est déterminée à la fois par la **capacité thermique** et la **conduction thermique** du mur et, par conséquent, elle dépend du choix du matériau.

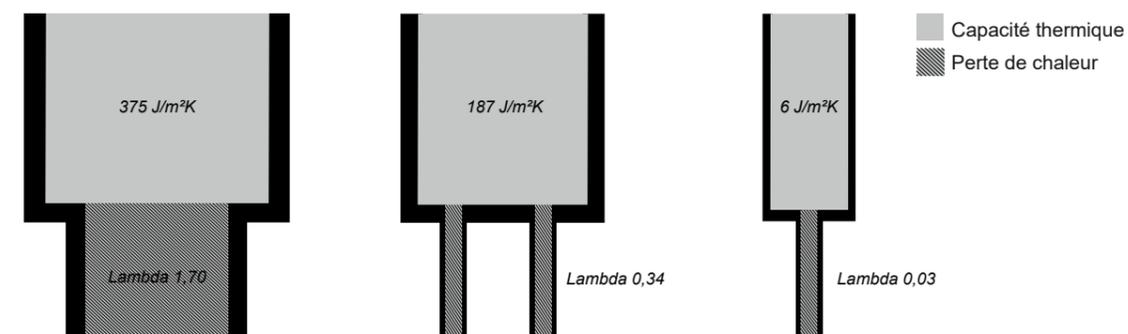


Figure 1

Le **béton** offre une grande capacité thermique et une conduction thermique élevée. Cela implique qu'il permet de stocker une grande quantité de chaleur, mais que cette chaleur est aussi rapidement dissipée. On obtient alors un mur froid, ce qui a une influence négative sur le confort thermique.

Figure 2

Les matériaux **en terre cuite** sont un bon compromis entre les deux extrêmes. Ces matériaux offrent une grande capacité thermique et retiennent longtemps la chaleur.

Figure 3

Le **bois et le matériau d'isolation** ont une très faible capacité thermique et une faible conduction thermique. Cela veut dire qu'ils peuvent stocker très peu de chaleur et qu'elle est dissipée aussi lentement. Cela donne aussi un mur froid, ce qui a une influence négative sur le confort thermique.



Faible en consommation d'énergie

Amélioration du niveau E + S

Durabilité et sobriété énergétique. Les constructions neuves satisfont à des exigences énergétiques de plus en plus rigoureuses. Le niveau E détermine **l'efficacité énergétique de votre logement**. En tant qu'architecte ou maître d'ouvrage, vous devez chercher activement des solutions économes en énergie.

Isolation et capacité portante

Traitez vos nœuds constructifs en éliminant les ponts thermiques et limitez les pertes d'énergie. Bloc stable et isolant conçu par Ploegsteert, le **Lambdabloc** (voir p. 68) constitue votre meilleure option. Sinon, dotez vos murs d'une isolation supplémentaire. Destinés à la maçonnerie portante, les blocs minces de 12 cm permettent d'en conserver la capacité portante et d'accroître l'espace affecté à l'isolation.

Passivité ou quasi-neutralité en énergie

Que vous optiez pour une maison passive ou quasi neutre en énergie, la brique vous permettra d'atteindre le niveau d'énergie optimal. La terre cuite est un matériau robuste, respirant, résistant au feu, thermorégulateur et hygrorégulateur. Vous bénéficiez d'un climat intérieur sain sans facture énergétique.

Diminuez votre niveau S grâce à notre **Lambdabloc**.



Construction compacte

Chaque centimètre compte

Vous avez épargné pour vous offrir votre terrain à bâtir et vous entendez en profiter au maximum. En optant pour des briques compactes, vous augmentez votre espace et confort de vie. C'est pourquoi Ploegsteert a développé des briques de construction rapides de 12 cm et des briques de parement de 7 cm : Eco-line (voir p. 154)

Place aux économies d'énergie

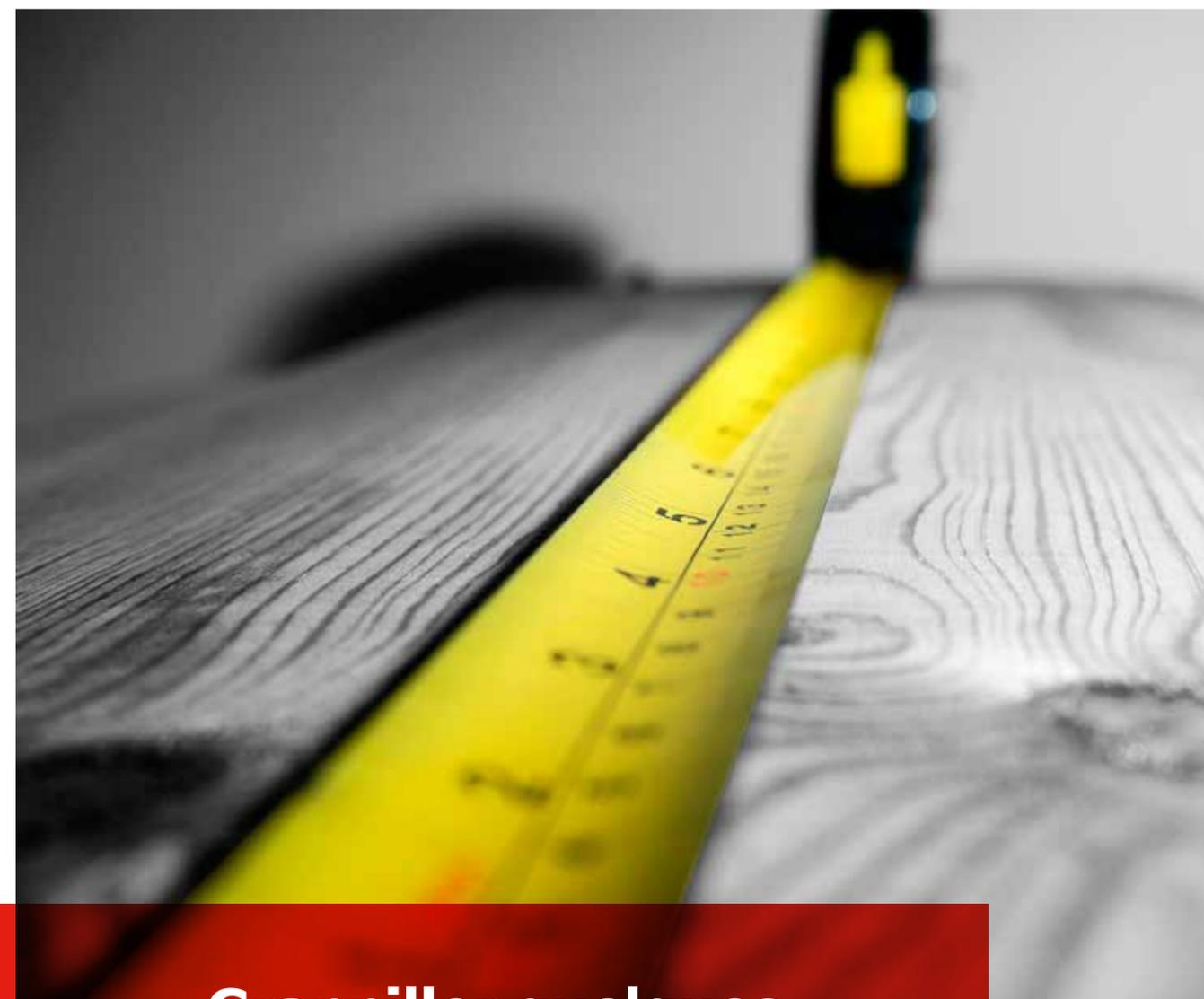
L'espace gagné grâce au **Thermobloc** de 12 cm (voir p. 22 et p. 48) se prête à la pose d'une isolation plus épaisse. Ce choix se traduit aussi par une réduction de la facture énergétique. En outre, notre gamme de 12 cm ne se limite pas aux blocs de construction classiques. Le **Lambdabloc** (voir p. 68) isolant conçu pour le niveau initial ou les **linteaux Stalton** (voir p. 58) destinés aux ouvertures de fenêtre ou de porte se déclinent aussi dans une version **mince de 12 cm**.

Gagnez de l'espace

On a tendance à sous-estimer l'intérêt que présente un mur porteur étroit. Les terrains sont rares les parcelles de plus en plus compactes. Il est plus important que jamais de tirer le meilleur parti de l'espace disponible. **Grappiller quelques centimètres par-ci**, par-là permet d'accroître sensiblement la surface habitable afin de profiter pleinement de votre maison de rêve.

Qualité supérieure

Le **Thermobloc** de 12 cm (voir p. 22 et p. 48), c'est le **summum de la construction « massive »**. Le poids de ce bloc est égal ou même supérieur à celui d'un bloc de construction standard de 14 cm. Il doit son niveau de qualité inégalé à un mélange d'argile de première qualité ainsi qu'à une cuisson précise et prolongée. Même s'ils sont plus fins de 2 cm, les blocs de construction rapide présentent une robustesse et une stabilité identiques à celles des blocs standard. Profitez-en.



Grappiller quelques centimètres çà et là, permet d'accroître l'espace de vie.

Construction acoustique

Afin de profiter pleinement du silence ou du son de votre chaîne stéréo, offrez-vous d'emblée un logement doté d'une bonne acoustique. Parce qu'une bonne acoustique ne s'obtient pas en fin de parcours.

Si vous disposez d'un logement mitoyen ou si vous souhaitez vous affranchir du bruit extérieur, optez pour un mur à double paroi doté d'une isolation. Vous appliquerez ainsi le principe scientifique masse-ressort-masse : la seule méthode d'atténuation du bruit. L'isolant inséré entre les deux parois de ce mur joue le rôle d'absorbeur d'ondes sonores. La masse des deux parois de blocs de construction robustes fait le reste.

Appréciez le silence
et le son de votre
chaîne stéréo.



Concept constructif avec murs de soutènement en terre cuite

L'isolation acoustique est devenue une question complexe dépendant de nombreux facteurs. Les exigences prévues dans les nouvelles normes NBN S 01-400-1 « critères acoustiques pour les immeubles d'habitations » et NBN S 01-400-2 « critères acoustiques pour les bâtiments scolaires » se réfèrent à la construction finie, et non plus aux produits de gros œuvre avec lesquels ils sont érigés.

Premièrement, le concepteur du bâtiment doit déterminer **quel type d'isolation acoustique** est souhaité : l'isolation aux bruits aériens (intérieurs et/ou extérieurs), aux bruits d'impact, ou aux bruits générés par les équipements techniques. En outre, il doit préciser **quel niveau de confort acoustique** sera offert aux futurs résidents : un confort acoustique **normal** ou un confort acoustique **supérieur**.

Toute combinaison de type et niveau nécessite une solution personnalisée, **un concept**. Il existe déjà plusieurs concepts, mais ils ne solutionnent pas **les préoccupations d'ordre pratique**.

1. Dalles discontinues :

- Travail (et coûts) supplémentaires pour la mise en oeuvre des joints.
- En cas de joints mal exécutés, la perte acoustique peut être importante.

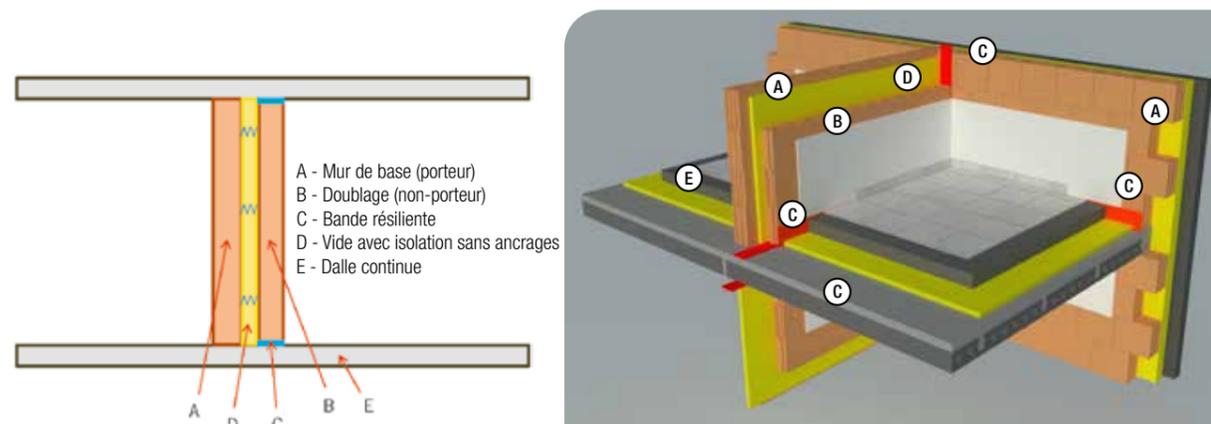
2. Utilisation des bandes résilientes en-dessous des murs porteurs :

- Risque de compression de la bande, et par conséquent risque de formation de fissures dans les structures portantes.
- Différence de hauteur entre le mur avec et celui sans bande acoustique.

C'est pourquoi Ploegsteert a développé un concept constructif en terre cuite avec dalles continues et un mur mitoyen composé d'un seul mur avec doublage rigide.

Il s'agit d'une approximation basée sur **la loi masse-ressort-masse**. Un mur doublé composé de deux murs creux en briques rapides offrent une isolation acoustique plus élevée qu'un seul mur avec double épaisseur de paroi !

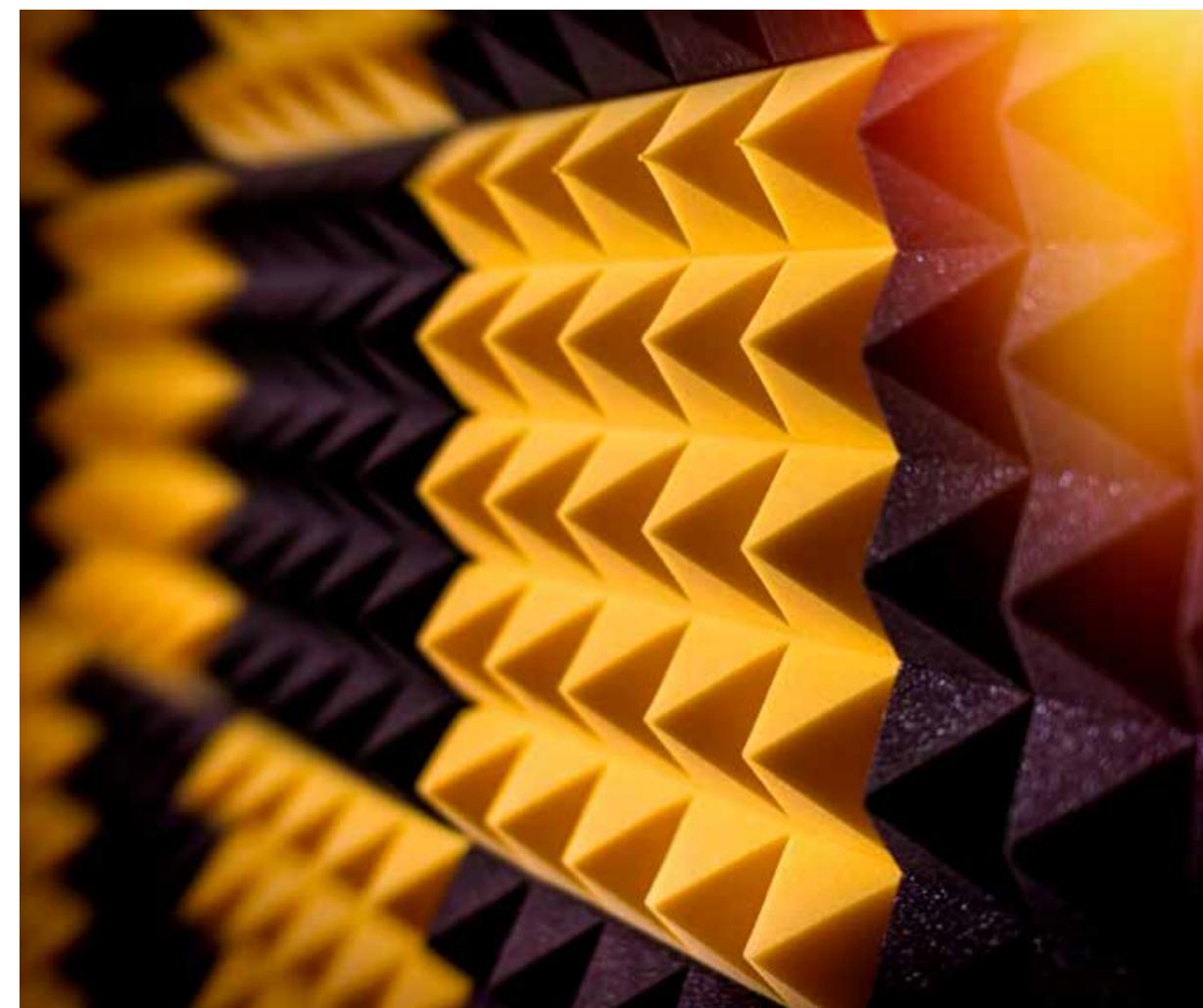
Le mur mitoyen entre 2 appartements se compose d'une paroi semi-légère (masse surfacique minimum de 175 kg/m²) avec doublage rigide, séparé par une coulisse d'au moins 3 cm remplie d'un isolant minéral. Le liaisonnement entre les murs n'est pas autorisé. Des règles de construction spécifiques sont de rigueur tant au niveau des fondations que pour la jonction avec la toiture.



Principaux risques et défauts de mise en oeuvre

- Ce concept ne s'applique pas aux maisons mitoyennes neuves.
- Dimensionnement et mise en oeuvre inadéquats des chapes flottantes.
- Jonction rigide entre la plinthe et la dalle.
- Pas de découplage sous les murs porteur/non-porteur.
- Paroi intérieure du mur creux trop légère.
- Détails d'assemblage avec la toiture à versants.
- Transmission aérienne indirecte par le système 'shunt' (ventilation ou hotte de cuisine).

		VARIANTE 1	VARIANTE 2
FONDACTIONS ET DALLE DE FONDATION			
Technique de fondation et dalle de fondation		Choisir une technique approprié	
ΔL_w de la chape flottante au-dessus du plancher porteur le plus bas		≥ 22 dB	≥ 24 dB
PLANCHERS PORTEURS PLUS ÉLEVÉS			
Liaison entre les planchers porteurs au niveau du mur mitoyen		Dalles continus	Dalles continus
Ecastrement dans le mur mitoyen		Oui	Oui
Ecastrement dans les autres murs porteurs		Oui	Oui
Masse surfacique du plancher porteur		≥ 350 kg/m ²	≥ 450 kg/m ²
ΔL_w de la chape flottante au-dessus du plancher porteur le plus bas		≥ 22 dB	≥ 24 dB
ΔL_w si l'espace au-dessus de la chambre n'est pas une chambre		≥ 22 dB	≥ 24 dB
BANDES RÉSILIENTES			
Au-dessous / au-dessus du mur porteur		Non	Non
Autour d'un mur non-porteur		Oui	Oui
MURS			
Mur mitoyen	Masse surfacique m ² de la paroi porteuse	≥ 175 kg/m ²	≥ 225 kg/m ²
	Masse surfacique m ² de la paroi non-porteuse	≥ 110 kg/m ²	≥ 110 kg/m ²
	Largeur de la coulisse	≥ 3 cm	≥ 3 cm
	Remplissage partiel de la coulisse en cas d'isolants rigides	≥ 3 cm	≥ 3 cm
	Jonctions entre les parois du mur creux	Non	Non
Autres murs porteurs	Masse surfacique m ²	≥ 175 kg/m ²	≥ 225 kg/m ²
	Interruption du mur creux intérieur de la façade au niveau du mur moyen	Oui	Oui
	Interruption du mur creux extérieur de la façade au niveau du mur moyen	Superflu	Superflu
Murs non-porteurs	Masse surfacique m ²	Libre choix	Libre choix
	Bande résiliente sous les murs semi-légers (m ² < 150 kg/m ²)	Recommandé	Recommandé
Désolidarisation avec les murs porteurs		Recommandé	Recommandé
NIVEAU DE CONFORT ACOUSTIQUE ATTENDU			
Appartements		CAN (Confort Acoustique Normal)	CAS (Confort Acoustique Supérieur)



Rénovation

Pensez pratique

Rénover, c'est éliminer. Les vieux murs de la structure existante cèdent la place à de grands espaces ouverts. Optez donc pour des matériaux de rénovation maniables, surtout si la surface à traiter est restreinte.

Le plancher porteur ultraléger **Stalolight** (voir p. 98) vous épargnera bien des désagréments. En tant que maître d'ouvrage, ces matériaux commodes permettent une rénovation rapide à moindre frais.

Songez à l'espace

Profitez pleinement de votre espace grâce à des briques de façades ou murs porteurs très fins. Cela augmentera la surface habitable et l'espace affecté à l'isolation.

Résultat : amélioration de la performance énergétique et de la valeur de votre bien immobilier. D'une épaisseur réduite de 2 cm, **le Thermobloc 12** (voir p. 22 et p. 48) est aussi robuste que son pendant plus épais.

**Une meilleure isolation
et plus d'espace de vie
sans effort.**

Construction écologique

Depuis 1922, les carrières d'argile de Ploegsteert sont sources de vie. Elles ont donné du travail aux gens et leur ont permis de construire de solides habitations avec un matériau particulièrement écologique. Ploegsteert apporte non seulement quelque chose à l'homme, mais aussi à la nature.

Dès le début, nous avons investi pour transformer les carrières d'argile exploitées en une importante réserve naturelle qui fait actuellement plus de 120 ha. Ce havre de paix pour l'homme et pour les animaux est géré par notre ASBL. Ploegsteert démontre ainsi qu'une activité économique est parfaitement compatible avec l'écologie.

La Réserve Naturelle et Ornithologique de Ploegsteert couvre quelque 120 ha.



Locale

Il est clair que pour notre planète, nous devons choisir un autre mode de développement. C'est pourquoi Ploegsteert observe d'un oeil critique tout ce qui concerne l'emballage et le transport.

C'est ainsi que nous extrayons l'argile, la matière première de nos briques, dans nos carrières à un jet de pierre de l'usine. Ensuite, l'argile est transportée sur **des tapis roulants**, plus écologiques que des camions. De la sorte, nous évitons le transport de 14.000 camions par an.

Pour le conditionnement de nos produits, nous utilisons non seulement des matériaux recyclables, mais nous encourageons aussi une réduction des déchets sur le chantier par la prévention. Depuis des années, Ploegsteert soutient le système **Clean Site** et **Val-i-Pac**. Ces sociétés assurent respectivement l'enlèvement sur le chantier et le recyclage ultérieur des emballages en plastique et des palettes en bois.

Energie durable

De l'argile à la brique, Ploegsteert fait en sorte que le processus de production soit le plus durable possible.

Ploegsteert fait également figure de pionnier dans le secteur de la construction en veillant à **une utilisation rationnelle de l'air, de l'eau et de l'énergie**. Ploegsteert (ré)utilise toutes les matières premières et l'eau résiduelle, de sorte que nous ne produisons aucun déchet. Nos fours pilotés par ordinateur sont également équipés de filtres d'épuration des fumées pour rejeter le moins possible de CO₂.

Dans le cadre du développement durable, nous avons construit depuis 2010 déjà **2 centrales de cogénération** sur nos plus grands sites. Cela nous permet de produire 50% de notre électricité par cogénération, ce qui se traduit également par 60% de rejets de CO₂ en moins.

Recyclage

Notre mélange d'argile se compose de **15% de matériaux recyclés**. Ploegsteert s'inscrit ainsi dans **l'économie circulaire**.

La brique a **une durée de vie importante** et est **inerte**. Une brique peut être recyclée pour en refaire de nouvelles briques ou utilisée à d'autres fins. De la sorte, les briques peuvent avoir une deuxième vie dans de nouveaux projets d'habitat, de production ou de transport mais aussi pour des projets plus petits, comme des terrains de sport.

Quand vous jouerez prochainement au tennis, ce sera peut-être sur un court en briques recyclées de Ploegsteert.

Mur intérieur



Mur intérieur

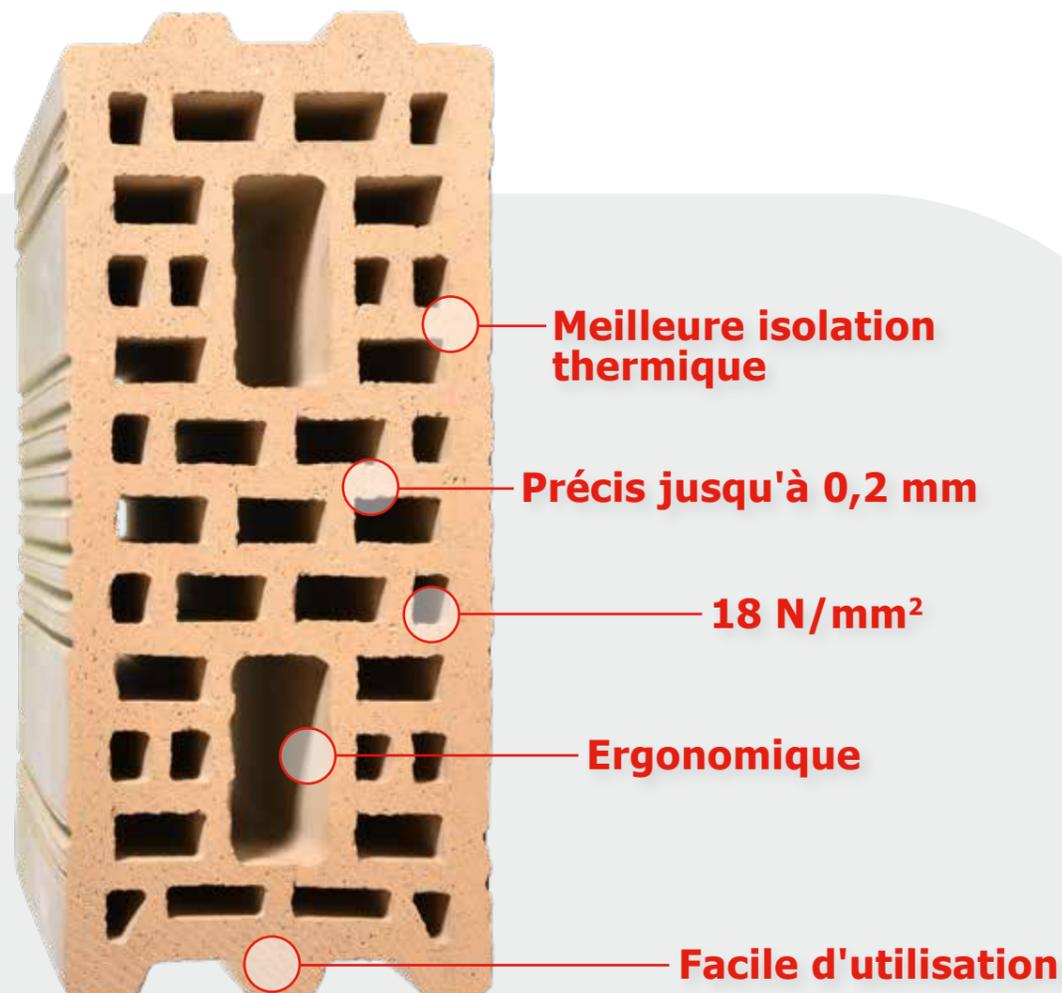
Choisissez le bloc de construction rapide et la méthode de traitement qui correspond le mieux à votre projet.

Blocs à coller

Thermobloc 18 à coller

Le Thermobloc à coller est un bloc de construction rapide rectifié de couleur jaune-orange à tenons et mortaises, prévu pour des constructions en maçonnerie non-apparente.

Le Thermobloc à coller est calibré, bien cuit et ne présente pas de noyau noir à l'intérieur. De plus, il est rapide, **efficace et précis jusqu'à 0,2 mm**.



Les atouts du thermobloc

Confort thermique

Par sa grande capacité à retenir la chaleur, le Thermobloc conserve les calories, qu'il répandra, grâce à sa grande inertie thermique, durant un long moment. Ainsi, les variations soudaines de températures sont atténuées, ce qui donnera dans votre construction une sensation de chaleur l'hiver et de fraîcheur l'été.

Excellente acoustique

La masse de la brique favorise l'étouffement du bruit, avec comme conséquence d'excellentes qualités acoustiques. De plus, les perforations losangées « allongent » le chemin des décibels, tout en les atténuant.

Grande résistance à la compression

La résistance à la compression moyenne s'élève à **18 N/mm²**.

Le Thermobloc absorbe

La porosité microscopique du Thermobloc permet aux murs de respirer, de sécher. Ceci évite l'air ambiant malsain, toujours trop humide, propice aux moisissures et autres tracas du même genre.

Une qualité inégalée

Grâce à une optimisation de la production et un contrôle de produit étendu, les Thermoblocs arrivent intacts, solides et entiers aux pieds du maçon, qui est le premier à les manipuler.

Apprécié des maçons et des artisans

- Sa coupe sur chantier peut se faire proprement à la disqueuse ou plus rapidement à la truelle.
- Sa **poignée** permet de le manipuler d'une seule main et de ne jamais lâcher la truelle.
- **Les quatre faces**, épaisses de $\pm 1,5$ cm, résistent aisément à tous les forages nécessaires aux différents systèmes de fixation.
- Le Thermobloc offre un excellent **support à tous les plafonnages plâtrés ou cimentés**.



Ancrage solide grâce aux parois externes épaisses.

	LONGUEUR (MM)	LARGEUR (MM)	HAUTEUR (MM)	KG/PIÈCE	NOMBRE/M²	NOMBRE/PAL
THERMOBLOC À COLLER	298	100	130	3,6	25,8	192
	298	138	130	5,2	25,8	144
	298	188	130	7,3	25,8	120
	298	100	190	5,2	17,7	144
	298	120	190	6,3	17,7	150
	298	138	190	7,9	17,7	108
	298	188	190	10,5	17,7	90
	298	100	250	6,9	13,4	120
	298	120	250	8,2	13,4	105
	298	138	250	10,4	13,4	90
	298	188	250	14,0	13,4	75

Utilisations

Vu ses caractéristiques intrinsèques et celles acquises par une fabrication attentive, nous le recommandons pour tous les murs porteurs :

- des habitations
- des immeubles à étages
- des bâtiments industriels ou agricoles
- et des murs acoustiques des salles de sport.



Combinez avec le bloc à coller Lambdabloc pour votre couche porteuse (voir p. 72)



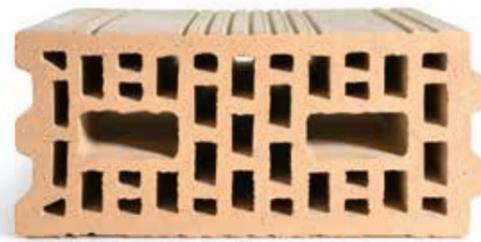
3 méthodes de mise en œuvre :

Colle PU, Mortier-colle ou Plaque de mortier (voir p. 32)

Thermobloc

à coller

Bloc en terre cuite (à tenons et mortaises) perforé, calibré, pour maçonnerie non-apparente.



MUR INTÉRIEUR



PERFORMANCES DÉCLARÉES (SELON NBN EN 771-1:2011 + A1:2015)													
		13 CM DE HAUTEUR			19 CM DE HAUTEUR				25 CM DE HAUTEUR				
Dimensions	Longueur	mm	298	298	298	298	298	298	298	298	298	298	298
	Largeur	mm	100	138	188	100	120	138	188	100	120	138	188
	Hauteur	mm	130	130	130	190	190	190	190	250	250	250	250
Tolérances dimensionnelles			T2+	T2+	T2+	T2+	T2+	T2+	T2+	T2+	T2+	T2+	T2+
Plage		mm	R _m (0,3L ^{0,5} /0,3B ^{0,5} /0,2)										
Planéité des faces de pose		mm	≤ 1	≤ 1	≤ 1	≤ 1	≤ 1	≤ 1	≤ 1	≤ 1	≤ 1	≤ 1	≤ 1
Parallélisme des faces de pose		mm	≤ 1	≤ 1	≤ 1	≤ 1	≤ 1	≤ 1	≤ 1	≤ 1	≤ 1	≤ 1	≤ 1
Configuration	Brique à perforation verticale		Groupe 2	Groupe 2	Groupe 2	Groupe 2	Groupe 2	Groupe 2	Groupe 2	Groupe 2	Groupe 2	Groupe 2	Groupe 2
	Pourcentage des vides	%	<45	<45	<45	<45	<45	<45	<45	<45	<45	<45	<45
Masse volumique apparente sèche		kg/m ³	1000-D2	1010-D2	1025-D2	1000-D2	950-D2	1010-D2	1025-D2	1000-D2	950-D2	1010-D2	1025-D2
Masse volumique absolue sèche		kg/m ³	1620-D1	1620-D1	1620-D1	1620-D1	1620-D1	1620-D1	1620-D1	1620-D1	1620-D1	1620-D1	1620-D1
Résistance à la compression	Rés. Moy. ⊥ à la face de pose	N/mm ²	≥ 18	≥ 18	≥ 18	≥ 18	≥ 18	≥ 18	≥ 18	≥ 18	≥ 18	≥ 18	≥ 18
	Facteur de forme / format		1,1	1,1	1,0	1,3	1,3	1,2	1,2	1,4	1,4	1,4	1,3
	Rés. norm. ⊥ à la face de pose	N/mm ²	21	19	17	23	23	22	21	25	25	25	23
	Catégorie		I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I
Dilatation due à l'humidité		mm/m	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Adhérence mortier d'usage mince		N/mm ²	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Adhérence mortier d'usage courant		N/mm ²	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Teneur en sels solubles actifs	Classe		S2	S2	S2	S2	S2	S2	S2	S2	S2	S2	S2
Réaction au feu	Classe		A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1
Absorption d'eau		%	≤20	≤20	≤20	≤20	≤20	≤20	≤20	≤20	≤20	≤20	≤20
Taux initial d'absorption d'eau	Classe		1,5 < IW ≤ 4,0										
Propriétés thermiques	λ _{10, sec. brique}	W/m.K	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
Durabilité contre gel/dégel : résistance au (dé)gel			F2	F2	F2	F2	F2	F2	F2	F2	F2	F2	F2
Substances dangereuses			NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Perméabilité à la vapeur d'eau	Valeur min. et max. (EN1745 Tableau 1)		05/10	05/10	05/10	05/10	05/10	05/10	05/10	05/10	05/10	05/10	05/10

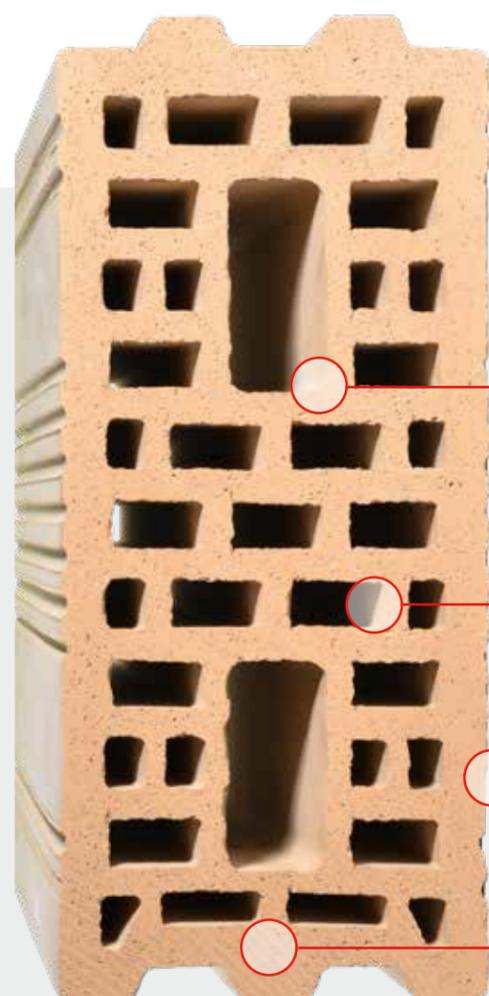
PROPRIÉTÉS TECHNIQUES NATIONALES SUPPLÉMENTAIRES (SELON NBN B 27-009)													
Résistance au gel/dégel	Selon NBN B 27-009		Résistance élevée au gel										
Propriétés thermiques	λ _{10, sec. unité (90/90)}	W/m.K	0,26	0,26	0,26	0,26	0,26	0,26	0,26	0,26	0,26	0,26	0,26
	λ _u	W/m.K	0,28	0,28	0,28	0,28	0,28	0,28	0,28	0,28	0,28	0,28	0,28

Le Thermobloc à coller de Ploegsteert (TBVR) est un bloc à tenons et mortaises en terre cuite, pour maçonnerie non décorative, conforme aux normes EN 771-1 et PTV 23-003. Le bloc TBVR est calibré, bien cuit et ne présente pas de noyau noir à l'intérieur. Le bloc offre une résistance à la compression moyenne de min. 18 N/mm². Les perforations verticales, y compris le trou de préhension central, prennent au maximum 45% du volume du bloc. Les parois extérieures des 2 boutisses et des 2 panneresses ont une épaisseur minimale de 12 mm. Les indices géométriques selon l'Eurocode 6 appartiennent au groupe 2. Ce bloc TBVR est très résistant au gel (catégorie F2) et fait également partie des catégories suivantes : tolérance T2+, plage R_m (0,3L^{0,5}/0,3B^{0,5}/0,2), masse volumique brute sèche D2 (min. 950 kg/m³) et teneur en sels solubles actifs (S2).

Thermobloc 25 à coller

Construisez encore plus haut !

Avec le nouveau Ploegsteert Thermobloc 25, vous pouvez désormais utiliser des blocs à coller pour **des immeubles de grande hauteur**, sans sacrifier le confort acoustique et thermique. Ce bloc de construction rapide a **une résistance moyenne à la compression de 25 Newton / mm²** !



Confort thermique
et acoustique

Convient pour
les constructions d'immeubles

Mur épais / résistant aux
perceuses à percussion

Hauteur de l'écart
de mesure : 0,2 mm

Caractéristiques

- Format : 298 x 138 x 250 mm
- Résistance moyenne à la compression de ≥ 25 Newton/mm²
- Masse : 1180 kg/m³
- Poids : 10,8 kg
- Nombre par palette : 90
- Nombre par m² : 13,3



3 méthodes de mise en œuvre :

Colle PU, Mortier-colle ou
Plaque de mortier (voir p. 32)

Ses avantages

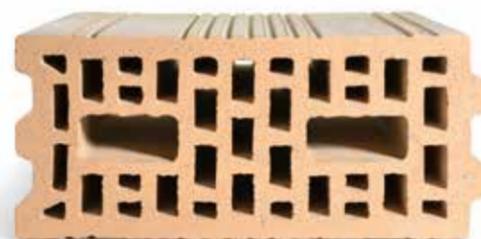
- Produit local et durable
- Excellent confort de vie
- Stabilité inégalée

Combinez avec le bloc
à coller Lambdabloc pour
votre couche porteuse (voir p. 72)

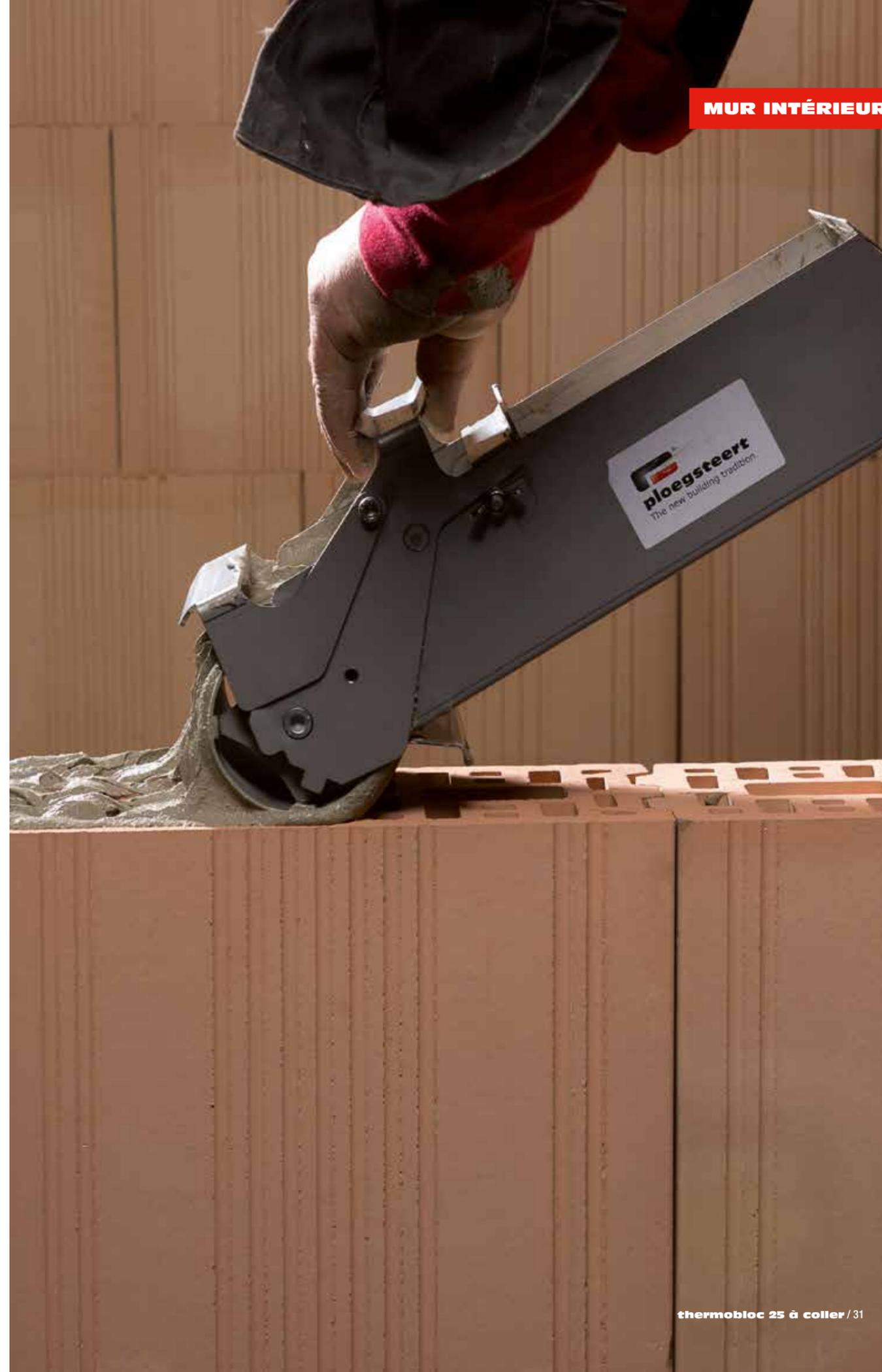
Thermobloc 25

à coller

Bloc en terre cuite (à tenons et mortaises) perforé, calibré, pour maçonnerie non-apparente.



MUR INTÉRIEUR



PERFORMANCES DÉCLARÉES (SELON NBN EN 771-1:2011 + A1:2015)			
			25 cm de hauteur
Dimensions	Longueur	mm	298
	Largeur	mm	138
	Hauteur	mm	250
Tolérances dimensionnelles			T2+
Plage			Rm
Planéité des faces de pose		%	1
Parallélisme des faces de pose			1
Configuration	Brique à perforation verticale		Groupe 2
	Pourcentage des vides	%	<45
Masse volumique apparente sèche		kg/m ³	1180-D1
Masse volumique absolue sèche		kg/m ³	1620-D
Résistance à la compression	Rés. Moy. \perp à la face de pose	N/mm ²	≥ 25
	Facteur de forme / format		1,4
	Rés. norm. \perp à la face de pose		35
	Catégorie		I
Dilatation due à l'humidité		mm/m	NPD
Adhérence mortier d'usage mince		N/mm ²	NPD
Adhérence mortier d'usage courant		N/mm ²	NPD
Teneur en sels solubles actifs	Classe		S2
Réaction au feu	Classe		A1
Absorption d'eau		%	≤ 20
Taux initial d'absorption d'eau	Classe	kg/m ² .min	1,5 < IW \leq 4,0
Propriétés thermiques	$\lambda_{10, sec. brique}$		0,24
Durabilité contre gel/dégel : résistance au (dé)gel			F2
Substances dangereuses			NPD
Perméabilité à la vapeur d'eau	Valeur min. et max. (EN1745 Tableau 1)		05/10

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES NATIONALES SUPPLÉMENTAIRES (SELON BB/202/681/024-00-P/01)			
Résistance au gel/dégel	Selon NBN B 27-009		Résistance élevée au gel
Propriétés thermiques	$\lambda_{10, sec. unité}$ (90/90)	W/m.K	0,26

Le Thermobloc à coller 25 de Ploegsteert (TBVR) est un bloc à tenons et mortaises en terre cuite, pour maçonnerie non décorative, conforme aux normes EN 771-1 et PTV 23-003. Le Thermobloc à coller est calibré, bien cuit et ne présente pas de noyau noir à l'intérieur. Le bloc offre une résistance à la compression moyenne de min. 25 N/mm². Les perforations verticales, y compris la poignée, prennent au maximum 45 % du volume du bloc. Les parois extérieures des 2 boutisses et des 2 panneresses ont une épaisseur minimale de 12 mm. Les indices géométriques selon l'Eurocode 6 appartiennent au groupe 2. Ce bloc TBVR est très résistant au gel (catégorie F2) et fait également partie des catégories suivantes : tolérance T2+, plage R_m (0,3L^{1/2}/0,3B^{1/2}/0,2), masse volumique brute sèche D2 et teneur en sels solubles actifs (S2).

3 méthodes de mise en œuvre

De la colle PU au Mortier-colle en passant par l'utilisation de plaques de mortier sec, vous pouvez aller dans n'importe quelle direction avec les briques de construction rapides Ploegsteert. Le choix vous appartient !

Colle PU

- 60% de rendement en plus par rapport à de la maçonnerie traditionnelle
- Construction sèche sans eau
- Pas de préparation, peu de nettoyage
- Dossier technique disponible sur demande
- Matériel : Thermobloc à coller, pistolet, colle PU et nettoyant PU

Mortier-colle

- 50% de rendement en plus par rapport à de la maçonnerie traditionnelle
- Mortier-colle conforme à la norme EN 998-2
- Eurocode 6 applicable
- Matériel : Thermobloc à coller, bac à rouleau, mortier-colle et eau

Plaque de mortier

- Alternative minérale durable
- Renforcée par une trame de fibre de verre
- Pas de préparation, peu de nettoyage
- Mortier performant conforme à la norme EN998-2, Eurocode 6 applicable
- Matériel : Thermobloc à coller, plaque de mortier et eau





La colle PU

Système développé pour les professionnels de la construction, basé sur notre longue expérience de la colle PU dans nos murs préfabriqués en terre cuite Prefaxis (ATG).

D'ici le 24/08/2023, une formation appropriée doit être suivie pour l'utilisation industrielle ou professionnelle de PU.

Mise en œuvre

- Sec au toucher : après 8 minutes
- Recoupable après 30 minutes
- Temps de durcissement : 1h30 à 5h
- Plage d'utilisation des températures ext. de 0°C à +35°C

Description

- Construction sèche sans eau - aucun travail préparatoire, peu de nettoyage.
- **60% de rendement en plus** comparé à de la maçonnerie traditionnelle, 10% par rapport au mortier-colle.
- 1 aérosol suffit pour environ 5 m² de maçonnerie - les aérosols sont livrés avec les Thermoblocs à coller.
- L'intervalle de tolérance des Thermoblocs à coller de Ploegsteert, est seulement de $\pm 0,2$ mm sur la hauteur ce qui en fait la brique la plus précise du marché, une nécessité absolue pour la maçonnerie à coller !
- En complément, utilisez le Lambdabloc pour corriger vos noeuds constructifs.

Accessoires

- Pistolet et aérosol cleaner PU
- Raccords à coller galvanisés ou inox

Transport et stockage aérosols

- Transporter et stocker en position verticale
- Vérifier la date de péremption (en bas de l'aérosol)



Détails de mise en œuvre

En général

- Stockez les aérosols bien droits dans un local ventilé et tempéré entre 15 et 25°C.
- Triez les bombes vides.
- Déposez-les à la déchèterie ou faites-les récupérer par une société spécialisée.

Avant de commencer

- Agitez correctement l'aérosol (au moins 20x).
- Vissez la bombe sur le pistolet – ne pas forcer.
- Réglez le débit au moyen de la vis de réglage et pulvérisez la mousse à plein jet afin de remplir entièrement le pistolet.
- Suivez toujours la règle de 3 : Max. 1 cm du bord, 2 cordons par couche, épaisseur d'un cordon min. 3 cm (pour les Thermoblocs et les Lambdablocs d'une épaisseur de 10 cm, un seul cordon suffit).



Après une courte pause

- Laissez le pistolet plein de mousse. Un aérosol (à moitié) plein doit toujours rester fixé sur le pistolet.
- Serrez la vis de réglage. Nettoyez l'embout de colle s'il faut avec l'aérosol de PU cleaner.
- Gardez l'aérosol bien droit, pistolet vers le haut.
- Avant de reprendre le collage, agitez l'aérosol au moins 20x. Desserrez à nouveau la vis de réglage.



Nettoyage (à la fin de la journée)

- Utilisez notre PU cleaner pour nettoyer efficacement le pistolet de colle.
- Dévissez l'aérosol de colle PU, remplacez par l'aérosol PU.
- Ouvrir à fond la vis de réglage du pistolet et pulvérisez afin de vider le pistolet de la mousse restante.



Bloc d'arasement

- Maçonnez parfaitement la première couche de niveau avec du mortier traditionnel. Utilisez des Lambdablocs rectifiés.
- Contrôlez le niveau transversalement et longitudinalement.
- Brossez la surface de pose (à recommencer à chaque nouvelle couche).

DPC

- Déposez 2 lignes de colle PU sur les briques. Déroulez le DPC à l'avancement.
- Appliquez la barrière d'étanchéité sur les lignes et plaquez fermement.
- Déposez à nouveau 2 lignes de colle sur le DPC. Posez le deuxième rang de briques.



Éléments de finition

- Encollez les joints verticaux des coupes de briques de dimensions inférieures à une demi-brique.
- Évitez la recoupe en hauteur en utilisant différentes hauteurs de briques (13, 19 ou 25 cm).

Liaisons

- Harpez les murs porteurs.
- Liaisonnez les murs non-porteurs à l'aide de raccords galvanisés. Évitez la surépaisseur en entaillant légèrement la brique.
- Utilisez une attache tous les 2 rangs de briques.



Linteaux

- Scellez les linteaux au mortier traditionnel, régler l'aplomb.

Finition

- La solidité de la brique de Ploegsteert permet d'utiliser sans crainte la perceuse à percussion pour fixations par cheville.
- À la fin d'une journée de travail, enlevez les résidus de colle avec un grattoir.



Mortier-colle

Le mortier-colle possède **une excellente adhérence** grâce à sa composition unique, **son durcissement accéléré** et **son importante rétention d'eau**.

Mise en œuvre

- Le temps de traitement de la colle est d'environ 4 h.
- Mélangez toujours au dosage correct, suffisamment longtemps, et dans un seau propre.
- L'épaisseur de la couche de colle est d'environ 2-4 mm.
- Pendant le collage, la température ambiante ne peut être inférieure à 0°C ni supérieure à 30°C.

Description

- Rapide et efficace
- **50% de rendement en plus** par rapport à de la maçonnerie traditionnelle
- Mortier-colle conforme à la norme EN 998-2
- Eurocode 6 applicable
- Adhérence plus élevée qu'avec un mur maçonné de façon traditionnelle
- Emballé par 25 kg, 1 paquet compris par 2 palettes de Thermobloc à coller

Accessoires

Bac à rouleau

- Inox, inoxydable
- Disponible en largeur 10 cm, 12 cm, 14 cm ou 19 cm

Raccords à coller galvanisés

- Raccords en acier galvanisé, emballés par 250 pièces
- Utilisation d'un raccord pour 2 briques



Combinez avec le bloc à coller Lambdabloc pour votre couche porteuse (voir p. 72)

Fiche technique

Le mortier-colle de Ploegsteert s'utilise pour le collage de blocs rectifiés (calibrés) en terre cuite, le Thermobloc à coller ou le Lambdabloc à coller, à l'intérieur comme à l'extérieur.

Composition

Le mortier-colle est un mélange homogène composé de sable quartzueux, de liants et d'adjuvants pour améliorer les propriétés du mortier :

- Liant : ciment Portland selon la norme EN 197-1.
- Granulats : sable criblé et recomposé 0/0,5 mm selon la norme EN 13139.
- Adjuvants : additifs spécifiques pour améliorer l'ouvrabilité, la rétention d'eau et l'adhérence du mortier.

Propriétés

Le mortier-colle est sec, prémélangé, et destiné au montage de blocs rectifiés ou calibrés (mortier de maçonnerie type T selon EN 998-2). Grâce à sa composition unique, le mortier-colle a **une excellente adhérence, un durcissement accéléré et une rétention d'eau élevée.**

Préparation support

- Les blocs ne peuvent pas être saturés d'eau lors de la mise en oeuvre.
- Aucune poussière ne peut être présente en surface.
- Ne jamais travailler sur des supports gelés, en cours de dégel ou offrant un risque de gel dans les 24 heures.

Préparation du mélange

- Mélanger le mortier-colle de Ploegsteert avec environ 27% d'eau propre (environ 6,5 l d'eau par sac de 25 kg) lorsque le mortier est immergé.
- Lors de l'application avec un bac à colle, mélanger le mortier-colle avec environ 30% d'eau pure (environ 7 l d'eau par sac de 25 kg).
- Malaxer de préférence avec un malaxeur mécanique jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène, onctueuse et sans grumeau.
- Après gâchage du mortier-colle, le temps d'utilisation de la gâchée est d'environ 4 heures.
- Le mortier-colle raidi par un début de prise ne pourra être ni remalaxé ni regâché avec de l'eau.

Application

- Lorsque la mise en oeuvre se fait par trempage, tremper légèrement la surface inférieure du bloc à coller dans le mélange et le placer ensuite sur les blocs déjà collés.
- Lorsque l'application se fait avec un bac à colle, la colle est appliquée avec le bac sur la surface supérieure des blocs déjà collés.
- Pour les deux méthodes, l'entièreté de la surface à coller doit être dépourvue de colle pour garantir une bonne adhérence.
- L'épaisseur de la couche de colle doit être d'environ 2-4 mm.
- Les blocs à coller seront positionnés à l'aide d'un maillet en caoutchouc.
- L'excédent de colle qui dépasse peut être retiré à l'aide d'une truelle pendant le séchage.
- Pendant le collage, la température ambiante ne peut être inférieure à 0°C ni supérieure à 30°C.
- Les travaux doivent être protégés contre le froid, la pluie battante et le vent.

Consommation

- Rendement du mortier-colle : ± 750 l de mortier-colle gâché / tonne de mortier-colle sec.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Résistance à la compression après 28 jours	> 15,0 N/mm ²
Résistance à la flexion après 28 jours	> 4,5 N/mm ²
Adhérence après 28 jours	> 0,3 N/mm ²
Granulométrie	0/1 mm
Demande en eau	$\pm 27 - 30\%$
Teneur en air	$\pm 16\%$ (EN1015-7)
Rétention d'eau	$\pm 100\%$
Débit / rendement	± 750 L/tonne
Densité apparente du mortier durci	± 1600 kg/m ³
Temps ouvert	> 15 min

Conditionnement

- Le mortier-colle est conditionné dans des sacs de 25 kg, empilés sur des europalettes (1200 kg par palette) avec une housse de protection.
- La durée de conservation dans l'emballage d'origine, non ouvert, non endommagé, stocké au sec et à l'abri de l'humidité, est de 12 mois.

Remarque

- Les travaux doivent être réalisés selon les règles de l'art de la maçonnerie et doivent respecter les prescriptions de l'UBAtc et les NIT (Notes d'Informations Techniques) du CSTC.

Classification

- Le mortier-colle de Ploegsteert est un mortier-colle de joints minces (type T) pour le collage de blocs rectifiés (calibrés) en terre cuite avec une classe de résistance M15 selon la norme EN 998-2.
- Certificat CE : 0965-CPR-MM 505.



Coller des blocs ? C'est comme ça que vous le faites !

Mortier-colle de Ploegsteert

- Les sachets de mortier-colle sont livrés avec les briques. Il faut toujours mélanger avec le juste dosage, suffisamment longtemps, et dans un seau propre. Le temps de traitement de la colle est d'environ 4h.
- Rouler ou tremper ? À vous le choix ! Les proportions pour la préparation du mortier-colle diffèrent en fonction de l'application choisie. Il faut en tenir compte.



Petit bac à rouleau Ploegsteert

- Avant de commencer à coller, il faut détacher le rouleau du petit bac et **enduire le bac avec de l'huile** (avec un vaporisateur) pour pouvoir le nettoyer plus facilement par la suite.
- Attention : **ne pas enduire le rouleau lui-même** car la séparation du mortier peut en être compromise !
- Le petit bac à rouleau possède une règle inférieure pratique qui permet au mortier-colle de ne pas déborder du bac.
- Le petit bac à rouleau est **toujours roulé vers l'arrière**. Le premier et le dernier morceau de mur est roulé vers l'arrière et en travers. La vitesse de roulement permet au mortier-colle d'être apposé sur toutes les surfaces en terre cuite. Idéalement, il devrait y avoir des petites piques sur le mortier.
- **Brossez à chaque couche de brique** avant de commencer à coller afin d'enlever la poussière et les imperfections.



Bloc d'arasement

- La première couche est posée sur **un simple lit de mortier**, comme dans une maçonnerie traditionnelle.
- Il est important lors du collage que le bloc d'arasement soit parfaitement plat et que 2 niveaux d'eau soient placés des 2 côtés – ceci reste la base d'un bon mur.



Application de DPC (Damp-Proof Course)

- Il y a plusieurs manières d'appliquer les DPC dans un joint collé. Nous conseillons de **fixer le DPC localement** au bloc d'arasement en appliquant quelques points de mortier-colle qui rejoignent les blocs entre eux.
- Si vous choisissez un bac de trempage, il vaut mieux utiliser une colle de fixation.
- Placez ensuite les blocs à coller sur une ligne ininterrompue à côté du bloc d'arasement, dépoussiérez-la et appliquez du mortier-colle en-dessous. Les blocs enduits sont ensuite retournés sur le bloc d'arasement. Brossez à nouveau la ligne de blocs.

Raccords à coller galvanisés

- Utilisez toutes les 2 couches un raccord à coller galvanisé pour **faire la connexion avec un mur transversal**.
- Utilisez 1 raccord à coller galvanisé pour 2 briques. Nous conseillons d'entailler un peu la brique, pour que le raccord à coller galvanisé s'incorpore convenablement.



Couche du haut

- En arrivant à la couche supérieure, il est indiqué de placer les briques dans une **double couche de mortier**, donc en combinant le roulage et le trempage (ou en roulant à l'envers).



Finition

- La finition du mur du côté de la cavité est limitée : soit les restes de colle humide sont brossés ouvertement sur la maçonnerie, soit le mortier-colle sec est retiré avec une truelle ou un grattoir.
- Après utilisation, **nettoyez le bac avec de l'eau et une brosse dure**.

La plaque de mortier

La plaque de mortier est une plaque préfabriquée destinée à l'encollage de blocs rectifiés de Ploegsteert (blocs à coller Thermobloc et blocs à coller Lambdabloc), pour des applications intérieures et extérieures. La plaque de mortier se compose de mortier-colle sec (mortier type T selon EN 998-2) avec un grillage renforcé en fibre de verre intégré. Les plaques sèches sont activées par une alimentation contrôlée en eau.

Mise en œuvre

- Temps de fixation : 1 à 3 minutes après humidification
- Plage d'utilisation des températures ext. de 5°C à 30°C
- Épaisseur du joint final : 1 à 2 mm

Caractéristiques

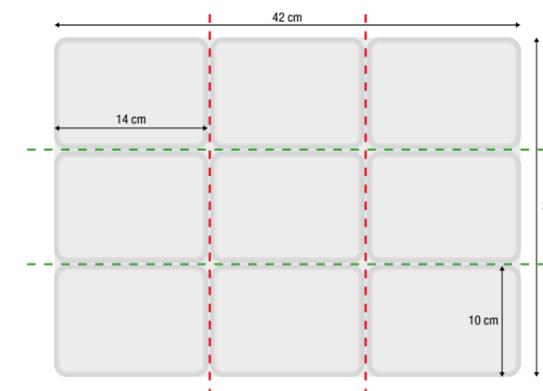
- Pas de préparation, pas de nettoyage : gain de temps avec le même nombre de personnes
- **40% de rendement en plus** par rapport à une maçonnerie classique
- Ergonomique
- Simple d'utilisation : principe ready-set-lay
- Simplification logistique : pas besoin de silo à mortier, moins de transport vers le chantier
- Plus de propreté sur le chantier
- Un joint régulier garantit une maçonnerie de qualité comprenant la meilleure résistance à la compression et les meilleures propriétés d'adhésion.
- Les plaques de mortier ont été testées et approuvées par les autorités de construction allemandes
- L'Eurocode 6 est d'application, tout comme le mortier-colle traditionnel
- Réaction au feu : A1

Accessoires

- Outillage d'humidification
- Maillet en caoutchouc
- Scie ou disque (pour couper les plaques de mortier Multicut sur mesure)
- Raccords galvanisés
- Bloc de colle Lambdabloc pour la couche de fond de cale

1 type de plaque de mortier pour différents formats de briques

MULTICUT (42 X 300 CM)	
Épaisseur de mur	10 cm 14 cm
Dimensions après découpage	42 x 10 cm 30 x 14 cm
Nombre de plaques/emballage	10
Nombre de plaques après découpage	30
Nombre d'emballages/palette	100
Poids/emballage	4,20 kg
mc de maçonnerie/emballage	12,6 m 9,0 m



Format disponibles

THERMOBLOC À COLLER			10 CM DE LARGEUR			14 CM DE LARGEUR			19 CM DE LARGEUR				
Dimensions	Longueur	mm	298			298			298				
	Largeur	mm	100			138			188				
	Hauteur	mm	130	190	250	130	190	250	130	190	250		
PLAQUE DE MORTIER			MULTICUT*						MP19				
Dimensions	mm	420 x 300									360 x 170		
Dimensions après découpage	mm	420 x 100			300 x 140			360 x 170					
Nombre de plaques/emballage		10			10			10					
Nombre de plaques après découpage		30			30			10					
Nombre d'emballages/palette		100			100			200					
Poids/emballage	kg	4,20			4,20			2,20					
mc/emballage	m	12,6			9,0			3,6					
l eau/mc plaques de mortier	l	0,35			0,55			0,75					

* Grâce au format multicoupe, vous traitez 1 type de plaquettes pour des pierres de 10 et 14 cm d'épaisseur.



Conseils de mise en œuvre

Avant de commencer

- Stockez à sec, jusqu'à 6 mois après l'achat, dans l'emballage original de l'usine.
- Utilisez toujours des lunettes de sécurité et des gants lors de la maçonnerie
- Retirez les plaques de mortier de l'emballage juste avant de maçonner

En 6 étapes vers une maçonnerie parfaite

- Avant de placer les plaques, brossez la surface de pose des blocs et humidifiez-les.
- Les plaques de mortier doivent être posées à ras les unes contre les autres sur la maçonnerie humidifiée.
- Si nécessaire, coupez la plaque de mortier sur mesure.
- Les plaques de mortier doivent être humidifiées sur toute leur surface jusqu'à saturation.
- Lorsque l'eau est visiblement absorbée par la plaque de mortier, le bloc doit être posé dans un délai de 1 à 3 minutes.
- Les blocs doivent ensuite être alignés à l'aide d'un maillet en caoutchouc. Contrôlez l'alignement.



Couche d'arasement

- Maçonnez la première couche parfaitement de niveau avec du mortier traditionnel. Utilisez des Lambdablocs rectifiés.

DPC

- Utilisez du mortier traditionnel ou du mortier-colle pour appliquer la barrière d'étanchéité.

Elements de finition

- Humidifiez la brique, coupez une plaque sur mesure, placez la plaque et humidifiez à nouveau.
- Appuyez bien sur la plaque de mortier au moyen d'une truelle.
- Placez la prochaine brique.



Liaisons

- Liaisonnez les murs à l'aide de raccords galvanisés toutes les 2 couchons de briques. Placez d'abord la plaque de mortier et enfoncez bien l'attache dedans.

Finition

- À la fin d'un jour de travail, enlevez les résidus de mortier avec une truelle.

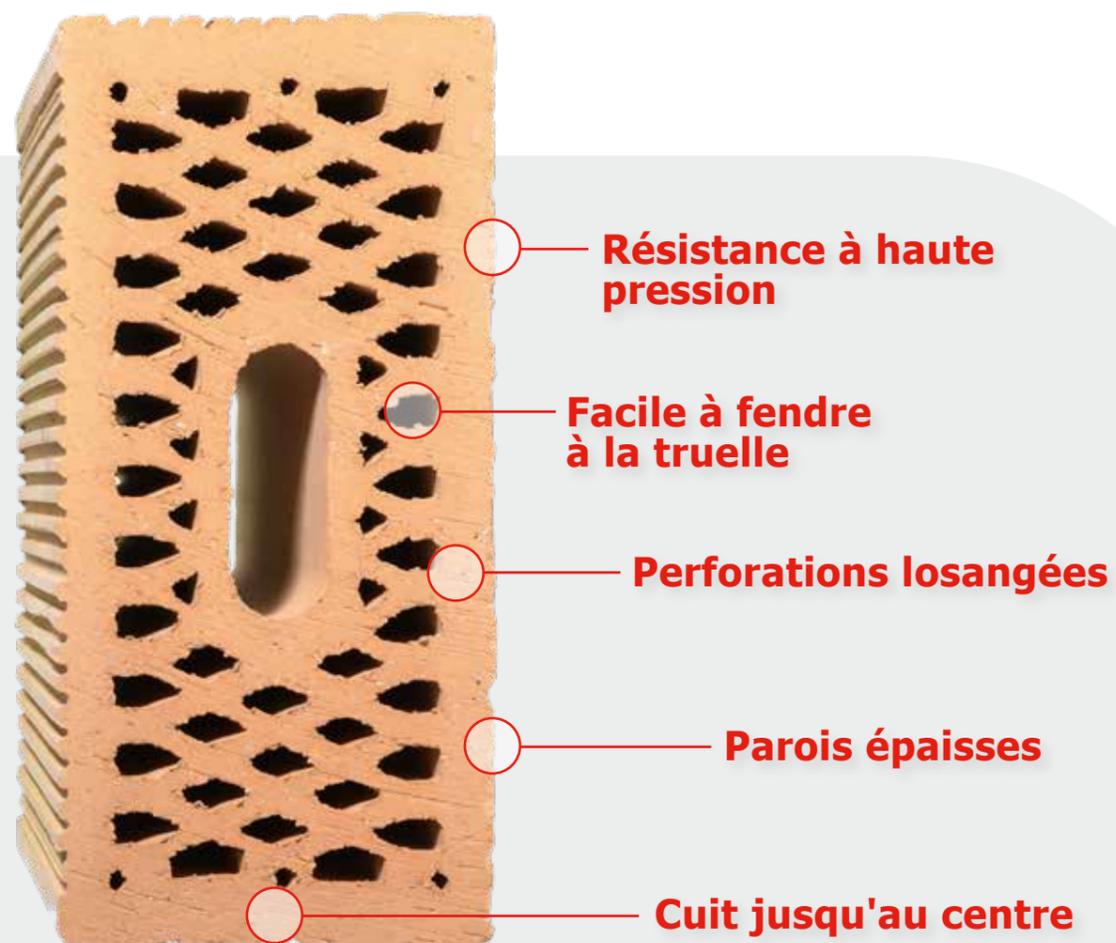


Blocs à maçonner

Thermobloc

Tout comme l'argile de Ploegsteert dont il se compose, le Thermobloc est **robuste et résistant**. L'argile cuite est d'une grande stabilité dimensionnelle. L'épaisseur des parois externes et les petites cellules autorisent la fixation murale des placards les plus lourds. En outre, vous bénéficiez de **qualités acoustiques et thermiques** exceptionnelles.

Ces qualités uniques font de ce bloc de construction rapide le partenaire idéal pour les murs porteurs et les cloisons de séparation dissimulées.



Les atouts du thermobloc

Confort thermique

Par sa grande capacité à retenir la chaleur, le Thermobloc conserve les calories, qu'il répandra, grâce à sa grande inertie thermique, durant un long moment. Ainsi, les variations soudaines de températures sont atténuées, ce qui donnera dans votre construction une sensation de chaleur l'hiver et de fraîcheur l'été.

Excellente acoustique

La masse de la brique favorise l'étouffement du bruit, avec comme conséquence d'excellentes qualités acoustiques. De plus, **les perforations losangées** « allongent » le chemin des décibels, tout en les atténuant.

Grande résistance à la compression

La résistance à la compression moyenne s'élève à **18 N/mm²**.

Le Thermobloc absorbe

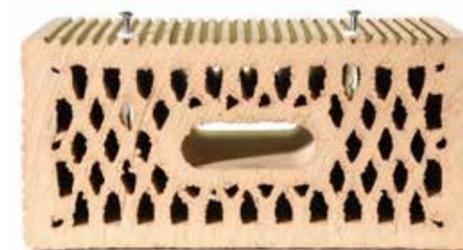
La porosité microscopique du Thermobloc permet aux murs de respirer, de sécher. Ceci évite l'air ambiant malsain, toujours trop humide, propice aux moisissures et autres tracas du même genre.

Une qualité inégalée

Grâce à une optimisation de la production et un contrôle de produit étendu, les Thermoblocs arrivent intacts, solides et entiers aux pieds du maçon, qui est le premier à les manipuler.

Apprécié des maçons et des artisans

- Sa coupe sur chantier peut se faire proprement à la disqueuse ou plus rapidement à la truelle.
- Sa **poignée** permet de le manipuler d'une seule main et de ne jamais lâcher la truelle.
- **Les quatre faces, épaisses de ± 1,5 cm**, résistent aisément à tous les forages nécessaires aux différents systèmes de fixation.
- Le Thermobloc offre un excellent support à **tous les plafonnages plâtrés ou cimentés**.



Formats disponibles

	LONGUEUR (MM)	LARGEUR (MM)	HAUTEUR (MM)	KG/PIÈCE	NOMBRE/M²	NOMBRE/PAL
THERMOBLOC	288	88	90	2,4	33	324
	288	138	90	3,5	33	216
	288	188	90	5,0	33	162
	288	88	138	3,8	22	216
	288	138	138	5,5	22	144
	288	188	138	7,1	22	108
	288	88	188	4,8	16,6	180
	288	120	188	6,2	16,6	150
	288	138	188	7,6	16,6	120
	288	188	188	9,7	16,6	90
THERMOBLOC À TENONS ET MORTAISES	298	88	188	4,8	16,6	180
	298	138	188	7,8	16,6	120
	298	188	188	10,4	16,6	90

Description

Le Thermobloc de Ploegsteert est un bloc en terre cuite de couleur jaune-orange, prévu pour des constructions en maçonnerie non-apparente.

- Bien cuit et solide, sa résistance à la compression moyenne s'élève à 18 N/mm².
- Perforé de 40% de son volume. Faible perte de mortier grâce à une perforation limitée.
- Doté d'une « poignée de manipulation », sa mise en œuvre en est facilitée.
- Le Thermobloc offre un excellent support à tous les plafonnages plâtrés ou cimentés.
- Strié ou lisse, avec ou sans système d'emboîtement par tenons et mortaises.
- Travail de maçonnerie classique
- Facile à fendre à la truelle.

Utilisations

Vu ses caractéristiques intrinsèques et celles acquises par une fabrication attentive, nous le recommandons pour tous les murs porteurs :

- des habitations
- des immeubles à étages
- des bâtiments industriels ou agricoles
- et des murs acoustiques des salles de sport.



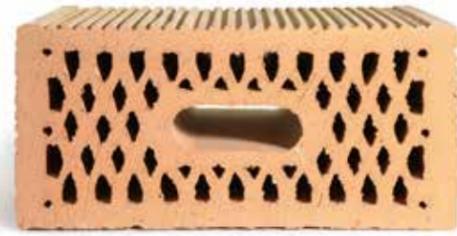
Combinez avec le Lambdabloc pour votre couche porteuse et avec le linteau Stalton pour vos ouvertures de porte et de fenêtre.

Travail de maçonnerie classique



Thermobloc

classique



Bloc en terre cuite avec des perforations losangées, pour maçonnerie non-apparente.

PERFORMANCES DÉCLARÉES (SELON NBN EN 771-1:2011 + A1:2015)												
Dimensions	Longueur	mm	9 cm de hauteur			14 cm de hauteur			19 cm de hauteur			
			288	288	288	288	288	288	288	288	288	288
	Largeur	mm	88	138	188	88	138	188	88	120	138	188
	Hauteur	mm	90	90	90	138	138	138	188	188	188	188
Tolérances dimensionnelles			T2	T2	T2	T2	T2	T2	T2	T2	T2	T2
Plage			R2	R2	R2	R2	R2	R2	R2	R2	R2	R2
Planéité des faces de pose			NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Parallélisme des faces de pose			NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Configuration	Brique à perforation verticale		Groupe 2	Groupe 2	Groupe 2	Groupe 2	Groupe 2	Groupe 2	Groupe 2	Groupe 2	Groupe 2	Groupe 2
	Pourcentage des vides	%	<40	<40	<40	<40	<40	<40	<40	<40	<40	<40
Masse volumique apparente sèche		kg/m³	1050-D2	1050-D2	1050-D2	1050-D2	1050-D2	1050-D2	1050-D2	1050-D2	1050-D2	1050-D2
Masse volumique absolue sèche		kg/m³	1620-D1	1620-D1	1620-D1	1620-D1	1620-D1	1620-D1	1620-D1	1620-D1	1620-D1	1620-D1
Résistance à la compression	Rés. Moy. ⊥ à la face de pose	N/mm²	≥ 18	≥ 18	≥ 18	≥ 18	≥ 18	≥ 18	≥ 18	≥ 20	≥ 18	≥ 18
	Facteur de forme / format		1	0,9	0,8	1,2	1,1	1	1,3	1,3	1,2	1,1
	Rés. norm. ⊥ à la face de pose	N/mm²	18	16	14	21	19	18	24	25	21	21
	Catégorie		I	I	I	I	I	I	I	I	I	I
Dilatation due à l'humidité		mm/m	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Adhérence mortier d'usage mince		N/mm²	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Adhérence mortier d'usage courant		N/mm²	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Teneur en sels solubles actifs	Classe		S2	S2	S2	S2	S2	S2	S2	S2	S2	S2
Réaction au feu	Classe		A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1
Absorption d'eau		%	≤20	≤20	≤20	≤20	≤20	≤20	≤20	≤20	≤20	≤20
Taux initial d'absorption d'eau	Classe	kg/m².min	1,5 < IW ≤ 4,0									
Propriétés thermiques	λ _{10, sec. brique}	W/m.K	0,27	0,27	0,27	0,27	0,27	0,27	0,27	0,27	0,27	0,27
Durabilité contre gel/dégel : résistance au (dé)gel			F2	F2	F2	F2	F2	F2	F2	F2	F2	F2
Substances dangereuses			NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Perméabilité à la vapeur d'eau	Valeur min. et max. (EN1745 Tableau 1)		05/10	05/10	05/10	05/10	05/10	05/10	05/10	05/10	05/10	05/10

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES NATIONALES SUPPLÉMENTAIRES (SELON NBN B 27-009)												
Résistance au gel/dégel	Selon NBN B 27-009		Résistance élevée au gel									
Propriétés thermiques	λ _{10, sec. unité (90/90)}	W/m.K	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29
	λ _{ul}	W/m.K	0,31	0,31	0,31	0,31	0,31	0,31	0,31	0,31	0,31	0,31

Le Thermobloc Ploegsteert (TB) est un bloc en terre cuite perforé, pour maçonnerie non-apparente, qui répond aux normes EN 771-1 et PTV 23-003. Le TB est un bloc thermique amélioré grâce aux perforations verticales losangées et à la porosité. Le TB est bien cuit et exempt de traces noires au cœur du tesson. Il offre une résistance moyenne à la compression de 18 N/mm² et répond à la classe F15. Les perforations verticales, y compris le trou de préhension central, prennent au maximum 40% du volume du bloc. Les parois externes ont une épaisseur de 15 mm. Les indices géométriques selon l'Eurocode 6 font partie du Groupe 2. Le Thermobloc est très résistant au gel (catégorie F2) et appartient aux catégories suivantes : tolérance (T2), plage (R2), masse volumique apparente sèche (D2) et teneur en sels solubles actifs (S2).

Thermobloc

à tenons et mortaises



Bloc en terre cuite avec des perforations losangées, à tenons et mortaises, pour maçonnerie non-apparente.

PERFORMANCES DÉCLARÉES (SELON NBN EN 771-1:2011 + A1:2015)					
Dimensions	Longueur	mm	19 cm de hauteur		
			298	298	298
	Largeur	mm	88	138	188
	Hauteur	mm	188	188	188
Tolérances dimensionnelles			T2	T2	T2
Plage			R2	R2	R2
Planéité des faces de pose			NPD	NPD	NPD
Parallélisme des faces de pose			NPD	NPD	NPD
Configuration	Brique à perforation verticale		Groupe 2	Groupe 2	Groupe 2
	Pourcentage des vides	%	<40	<40	<40
Masse volumique apparente sèche		kg/m³	1050-D2	1050-D2	1050-D2
Masse volumique absolue sèche		kg/m³	1620-D1	1620-D1	1620-D1
Résistance à la compression	Rés. Moy. ⊥ à la face de pose	N/mm²	≥ 18	≥ 18	≥ 18
	Facteur de forme / format		1,3	1,2	1,2
	Rés. norm. ⊥ à la face de pose	N/mm²	24	22	21
	Catégorie		I	I	I
Dilatation due à l'humidité		mm/m	NPD	NPD	NPD
Adhérence mortier d'usage mince		N/mm²	NPD	NPD	NPD
Adhérence mortier d'usage courant		N/mm²	NPD	NPD	NPD
Teneur en sels solubles actifs	Classe		S2	S2	S2
Réaction au feu	Classe		A1	A1	A1
Absorption d'eau		%	≤20	≤20	≤20
Taux initial d'absorption d'eau	Classe	kg/m².min	1,5 < IW ≤ 4,0	1,5 < IW ≤ 4,0	1,5 < IW ≤ 4,0
Propriétés thermiques	λ _{10, sec. brique}	W/m.K	0,27	0,27	0,27
Durabilité contre gel/dégel : résistance au (dé)gel			F2	F2	F2
Substances dangereuses			NPD	NPD	NPD
Perméabilité à la vapeur d'eau	Valeur min. et max. (EN1745 Tableau 1)		05/10	05/10	05/10

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES NATIONALES SUPPLÉMENTAIRES (SELON NBN B 27-009)					
Résistance au gel/dégel	Selon NBN B 27-009		Résistance élevée au gel		
Propriétés thermiques	λ _{10, sec. unité (90/90)}	W/m.K	0,29	0,29	0,29
	λ _{ul}	W/m.K	0,31	0,31	0,31

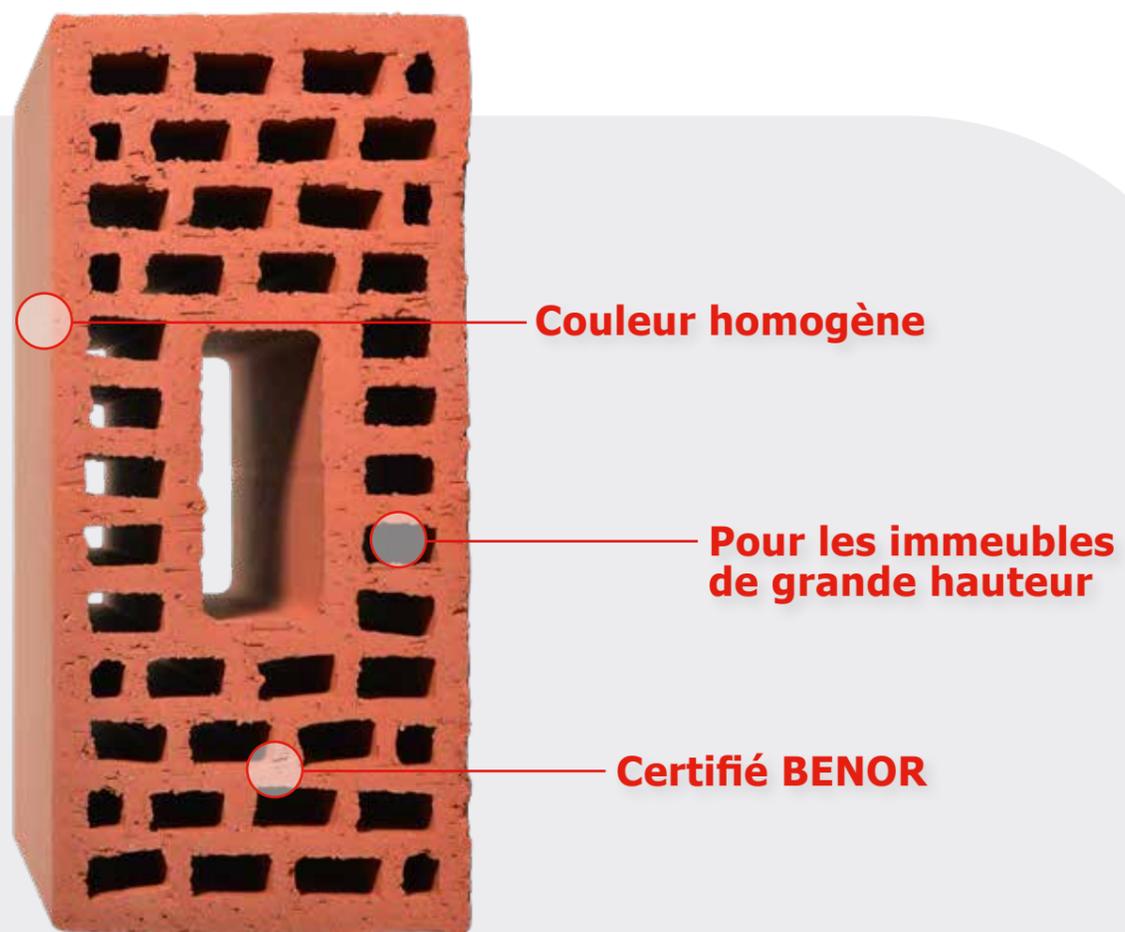
Le Thermobloc Ploegsteert à tenons et mortaises (TBT) est un bloc en terre cuite perforé, pour maçonnerie non-apparente, qui répond aux normes EN 771-1 et PTV 23-003. Le TBT est un bloc thermique amélioré grâce aux perforations verticales losangées et à la porosité. Le TBT est bien cuit et exempt de traces noires au cœur du tesson. Il offre une résistance moyenne à la compression de 18 N/mm² et répond à la classe F15. Les perforations verticales, y compris le trou de préhension central, prennent au maximum 40% du volume du bloc. Les parois externes ont une épaisseur de 15 mm. Les indices géométriques selon l'Eurocode 6 font partie du Groupe 2. Le TBT est très résistant au gel (catégorie F2) et appartient aux catégories suivantes : tolérance T2, plage R2, masse volumique apparente sèche D2 et teneur en sels solubles actifs S2.

Bloc à haute résistance

Performances supérieures

Le bloc Haute Résistance de Barry est un bloc rouge et lisse de grand format. Ce bloc est idéal pour les constructions où la maçonnerie joue un rôle porteur important, par exemple pour des immeubles avec plus de 8 étages.

Il est marqué de deux lettres "HB" dans l'une des boutisses.



Performances supérieures

Ses performances supérieures en font la brique idéale pour la construction d'immeubles élevés en murs porteurs et en terre cuite, avec tous les atouts de la terre cuite.

- Une très forte résistance moyenne à la compression: $\geq 35 \text{ N/mm}^2$
- Valeur lambda(P90): 0,32 W/m.K

Formats disponibles

HB-BLOC	LONGUEUR (MM)	LARGEUR (MM)	HAUTEUR (MM)	KG/PIÈCE	NOMBRE/M ²	NOMBRE/PAL
	288	138	138	6,5	22	144
	288	188	138	8,5	22	108



Bloc à haute résistance

Bloc en terre cuite perforé, destiné à la maçonnerie non-décorative.



MUR INTÉRIEUR



PERFORMANCES DÉCLARÉES (SELON NBN EN 771-1:2011 + A1:2015)				
		14 cm de hauteur		
Dimensions	Longueur	mm	288	288
	Largeur	mm	138	188
	Hauteur	mm	138	138
Tolérances dimensionnelles			T2	T2
Plage			R2	R2
Planéité des faces de pose		%	1	1
Parallélisme des faces de pose			NPD	NPD
Configuration	Brique à perforation verticale		Groupe 2	Groupe 2
	Pourcentage des vides	%	<50	<50
Masse volumique apparente sèche		kg/m³	1150-D2	1100-D2
Masse volumique absolue sèche		kg/m³	2000-D1	2000-D1
Résistance à la compression	Rés. Moy. \perp à la face de pose	N/mm²	≥ 35	≥ 35
	Facteur de forme / format		1,1	1,0
	Rés. norm. \perp à la face de pose		38	34
	Catégorie		I	I
Dilatation due à l'humidité		mm/m	NPD	NPD
Adhérence mortier d'usage mince		N/mm²	NPD	NPD
Adhérence mortier d'usage courant		N/mm²	NPD	NPD
Teneur en sels solubles actifs	Classe		S2	S2
Réaction au feu	Classe		A1	A1
Absorption d'eau		%	≤ 12	≤ 12
Taux initial d'absorption d'eau	Classe	kg/m².min	1,5 < IW \leq 4,0	1,5 < IW \leq 4,0
Propriétés thermiques	$\lambda_{10, sec, brique}$		0,28	0,28
Durabilité contre gel/dégel : résistance au (dé)gel			F2	F2
Substances dangereuses			NPD	NPD
Perméabilité à la vapeur d'eau	Valeur min. et max. (EN1745 Tableau 1)		05/10	05/10

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES NATIONALES SUPPLÉMENTAIRES (SELON BB/202/681/024-00-P/01)				
Résistance au gel/dégel	Selon NBN B 27-009		Résistance élevée au gel	
Propriétés thermiques	$\lambda_{10, sec, unité} (90/90)$	W/m.K	0,32	0,32
	λ_{cal}	W/m.K	0,34	0,34
Efflorescence	Selon NBN B 24-209		Pas d'efflorescence	

Le Bloc Haute Résistance (HB) est un bloc en terre cuite à perforations verticales, destiné à la maçonnerie non-décorative, conforme aux normes EN 771-1 et PTV 23-003. Le tesson doit être d'une couleur homogène, sans taches noires. La résistance moyenne à la compression, basée sur 20 éprouvettes, est supérieure à 35 N/mm² (350 kg/cm²). La résistance caractéristique est supérieure à 30 N/mm². Les perforations verticales, y compris le trou de préhension central, prennent au maximum 50% du volume du bloc. Les parois externes ont une épaisseur minimale de 8 mm. Les indices géométriques selon l'Eurocode 6 font partie du Groupe 2. Le Bloc Haute Résistance est très résistant au gel (catégorie F2) et appartient aux catégories suivantes : tolérance T2, plage R2, masse volumique apparente sèche D2 et teneur en sels solubles actifs S2.

Linteau Stalton

Solidité et fiabilité

Stalton est devenu au fil du temps la référence absolue dans le domaine des linteaux en briques. L'alliance efficace entre le béton précontraint et la terre cuite démontre depuis des lustres sa ténacité. Les efforts de compression et de traction confèrent leur stabilité aux ouvertures de porte et de fenêtre. Quelles qu'en soient les dimensions.

Le linteau Stalton est un linteau préfabriqué, en béton précontraint, enrobé de terre cuite. Le linteau Stalton est disponible en 4 largeurs, dans tous les formats courants.



Pourquoi choisir un linteau Stalton ?

- **Facile à utiliser** : un coffrage n'est pas nécessaire.
- **Rapide à placer** : le linteau est simplement inclus à la maçonnerie.
- **Précontraint** : pas d'armatures supplémentaires.
- **Facile à plâtrer** : pas de fissure à craindre.
- **Polyvalent** : le linteau Stalton est souvent la solution idéale lors de rénovations.

Application

Le linteau Stalton est uniquement employé comme linteau composite. Un linteau composite se compose d'un élément préfabriqué (le linteau Stalton) et d'un élément qui est réalisé sur le chantier même, soit en maçonnerie, soit en béton. Le linteau Stalton, ainsi que l'élément complémentaire, doivent former un ensemble.



**Demandez conseil
au briQ.**

Avez-vous encore des questions relatives à l'application d'un linteau Stalton dans votre projet de construction ?

N'hésitez pas dans ce cas à contacter le briQ.

Nos spécialistes vous aideront avec des conseils sur mesure.

Pour plus d'infos : www.ploegsteert.com/fr/briq

Dimensions courantes, disponibles en stock

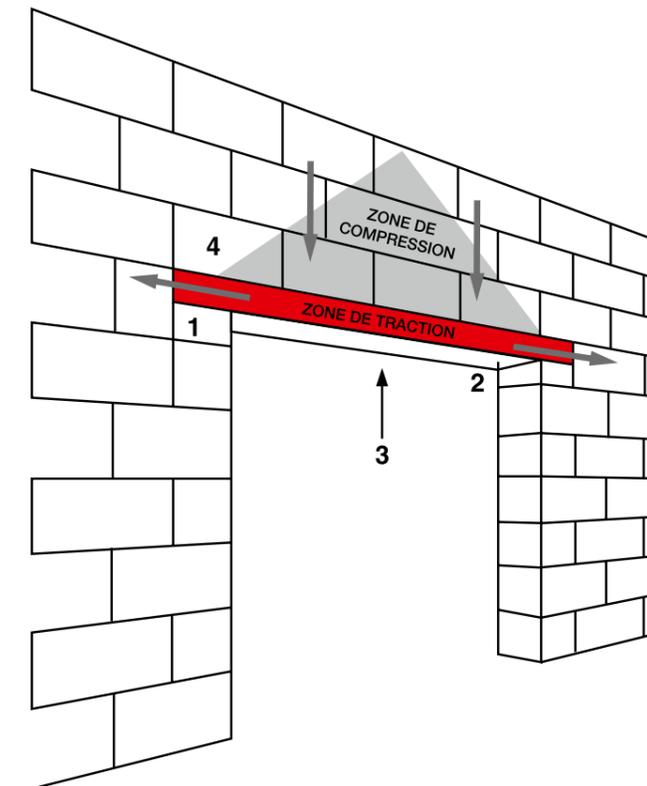
	NOMBRE DE TORONS	LARGEUR (CM)	POIDS (KG/M COURANT)	LONGUEURS (PAR 10 CM)
6/9	1	9	11,3	100 - 260
6/12	2	12	15,2	120 - 260
6/14	2	14	17,7	100 - 260
6/19	2	19	23,7	100 - 260

D'autres largeurs sont disponibles sur demande : 10 - 15 - 17,5 - 20 cm.

- Pour un résumé des paquets préemballés, voir p. 65.
- Des longueurs spéciales peuvent être fabriquées sur commande par multiple de 5 cm. Dans ce cas, veuillez tenir compte d'un certain délai de fabrication et d'une commande minimum d'un paquet.

La pose d'un linteau Stalton

MUR INTÉRIEUR



1. Maçonnerie jusqu'à la hauteur requise de l'ouverture.
2. Poser le linteau Stalton, béton vers le haut sur une couche de mortier en tenant compte de :
 - 2 x 15 cm d'appui pour une portée jusqu'à 1,50 m.
 - 2 x 20 cm d'appui pour des portées plus longues.
3. Prévoir un étau central.
4. Continuer directement la maçonnerie sur le linteau préalablement arrosé (attention : bien remplir tous les joints verticaux), ou couler du béton.

Le linteau Stalton et la maçonnerie doivent former un ensemble !

Barèmes pour le linteau Stalton composite, avec maçonnerie dans la zone de compression

Portée libre maximale (en cm) en fonction de la hauteur totale (H), la charge et le matériel utilisé dans la zone de compression.*

Avec linteau Stalton 6/9 (1 toron)

THERMOBLOC	MATÉRIEL UTILISÉ DANS LA ZONE DE COMPRESSION		CHARGE UTILE (KG/MCT)												
	HAUTEUR TOTALE (CM) (LINTEAU + ZONE DE COMPRESSION)		300	500	700	900	1100	1300	1500	1700	1900	2100	2300	2500	
	PORTÉE LIBRE (CM)	APPUI (CM)	LONGUEUR LINTEAU (CM)												
20	100	15	130	80	15	110									
25	130	15	160	100	15	130	80	15	110						
30	150	15	180	120	15	150	100	15	130	90	15	120	80	15	110
35	180	15	210	140	15	170	120	15	150	100	15	130	90	15	120
40	210	15	240	160	15	190	130	15	160	120	15	150	110	15	140
45	230	15	260	180	15	210	150	15	180	130	15	160	120	15	150
50				200	15	230	170	15	200	150	15	180	130	15	160

Avec linteau Stalton 6/19 (2 torons)

THERMOBLOC	MATÉRIEL UTILISÉ DANS LA ZONE DE COMPRESSION		CHARGE UTILE (KG/MCT)												
	HAUTEUR TOTALE (CM) (LINTEAU + ZONE DE COMPRESSION)		300	500	700	900	1100	1300	1500	1700	1900	2100	2300	2500	
	PORTÉE LIBRE (CM)	APPUI (CM)	LONGUEUR LINTEAU (CM)												
20	150	15	180	110	15	140	90	15	120						
25	190	15	220	140	15	170	120	15	150	110	15	140	100	15	130
30	230	15	260	170	15	200	150	15	180	130	15	160	120	15	150
35				200	15	230	170	15	200	150	15	180	140	15	170
40				230	15	260	190	15	220	170	15	200	150	15	180
45							220	15	250	190	15	220	170	15	200
50							230	15	260	210	15	240	190	15	220

* Ces barèmes s'appliquent uniquement en utilisant les matériaux mentionnés dans la zone de compression. En cas d'utilisation d'autres matériaux dans la zone de compression, Ploegsteert ne peut pas garantir les mêmes valeurs.

Avec linteau Stalton 6/14 (2 torons)

THERMOBLOC	MATÉRIEL UTILISÉ DANS LA ZONE DE COMPRESSION		CHARGE UTILE (KG/MCT)												
	HAUTEUR TOTALE (CM) (LINTEAU + ZONE DE COMPRESSION)		300	500	700	900	1100	1300	1500	1700	1900	2100	2300	2500	
	PORTÉE LIBRE (CM)	APPUI (CM)	LONGUEUR LINTEAU (CM)												
20	130	15	160	100	15	130									
25	160	15	190	130	15	160	110	15	140	90	15	120			
30	200	15	230	150	15	180	130	15	160	110	15	140	100	15	130
35	230	15	260	180	15	210	150	15	180	130	15	160	120	15	150
40				210	15	240	180	15	210	150	15	180	140	15	170
45				230	15	260	190	15	220	170	15	200	150	15	180
50							210	15	240	190	15	220	170	15	200



Barèmes pour le linteau Stalton composite, avec béton dans la zone de compression

Portée libre maximale (en cm) en fonction de la hauteur totale (H), la charge et le matériel utilisé dans la zone de compression.* Si vous combinez le linteau Stalton avec du béton non-armé, vous devez retenir la spécification suivante pour le béton : **C25/30 | BA | EI | S3 | 20 mm.**

MATÉRIEL UTILISÉ DANS LA ZONE DE COMPRESSION	HAUTEUR TOTALE (CM) (LINTEAU + ZONE DE COMPRESSION)	CHARGE UTILE (KG/MCT)																																
		500		700		900		1100		1300		1500		1700		1900		2100		2300		2500												
		PORTÉE LIBRE (CM)	APPUI (CM)	LONGUEUR LINTEAU (CM)	PORTÉE LIBRE (CM)	APPUI (CM)	LONGUEUR LINTEAU (CM)	PORTÉE LIBRE (CM)	APPUI (CM)	LONGUEUR LINTEAU (CM)	PORTÉE LIBRE (CM)	APPUI (CM)	LONGUEUR LINTEAU (CM)	PORTÉE LIBRE (CM)	APPUI (CM)	LONGUEUR LINTEAU (CM)	PORTÉE LIBRE (CM)	APPUI (CM)	LONGUEUR LINTEAU (CM)	PORTÉE LIBRE (CM)	APPUI (CM)	LONGUEUR LINTEAU (CM)	PORTÉE LIBRE (CM)	APPUI (CM)	LONGUEUR LINTEAU (CM)									
BÉTON NON-ARMÉ + LINTEAU STALTON 6/14	15	230	15	260	210	15	240	180	15	210	170	15	200	150	15	180	140	15	170	140	15	170	120	15	150	110	15	140	100	15	130	90	15	120
	20							230	15	260	210	15	240	190	20	230	180	20	220	170	20	210	160	20	200	150	20	190	140	25	190	140	25	190
	25												210	20	250	210	20	250	190	25	240	180	25	230	170	25	220	170	30	230	160	30	220	
	30												220	20	260	220	20	260	210	25	260	200	25	250	190	25	240	180	30	240	180	30	240	
	35																																	
40																																		
BÉTON NON-ARMÉ + LINTEAU STALTON 6/19	15				220	15	250	200	15	230	180	15	210	160	15	190	150	15	180	140	15	170	130	15	160	130	15	160	120	15	150	120	15	150
	20							230	15	260	210	15	240	190	15	220	180	15	210	170	15	200	160	15	190	150	15	180	140	20	180	140	20	180
	25												220	15	250	210	15	240	190	20	230	180	20	220	170	20	210	170	20	210	160	20	200	
	30													220	20	260	210	20	250	200	20	240	190	20	230	180	20	220	180	20	220	180	25	230
	35																																	
40																																		

* Ces barèmes s'appliquent uniquement en utilisant les matériaux mentionnés dans la zone de compression. En cas d'utilisation d'autres matériaux dans la zone de compression, Ploegsteer ne peut pas garantir les mêmes valeurs.

Nombre de linteaux Stalton par paquet

MUR INTÉRIEUR

LONGUEUR (CM)	6/9			6/12			6/14			6/19		
	NOMBRE/PAQUET	MC/PAQUET	POIDS/PAQUET (KG)									
100	30	30	339	-	-	-	20	20	354	15	15	356
110	30	33	373	-	-	-	20	22	389	15	16,5	391
120	30	36	407	20	24	365	20	24	425	15	18	427
130	30	39	441	20	26	395	20	26	460	15	19,5	462
140	30	42	475	20	28	426	20	28	496	15	21	498
150	30	45	509	20	30	456	20	30	531	15	22,5	533
160	30	48	542	20	32	486	20	32	566	15	24	569
170	30	51	576	20	34	517	20	34	602	15	25,5	604
180	30	54	610	20	36	547	20	36	637	15	27	640
190	30	57	644	20	38	578	20	38	673	15	28,5	675
200	30	60	678	20	40	608	20	40	708	15	30	711
210	30	63	712	20	42	638	20	42	743	15	31,5	747
220	30	66	746	20	44	669	20	44	779	15	33	782
230	30	69	780	20	46	699	20	46	814	15	34,5	818
240	30	72	814	20	48	730	20	48	850	15	36	853
250	30	75	848	20	50	760	20	50	885	15	37,5	889
260	30	78	881	20	52	790	20	52	920	15	39	924



Linteau Stalton



Élément en U en terre cuite, rempli de béton précontraint.

Caractéristiques du linteau Stalton (zone de traction)

		6/9	6/12	6/14	6/19
Largeur	mm	90	120	140	190
Hauteur	mm	60	60	60	60
Longueurs	mm	1000 – 2600	1200 – 2600	1000 – 2600	1000 – 2600
Poids standard (sec)	kg/lm	11,0	15,2	17,0	23,0
Absorption d'eau	kg/m ² .min	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2
Propriétés thermiques (EN 1745): λ10, sec	W/m.K	1,00	1,00	1,00	1,00
Perméabilité à la vapeur d'eau		5/15	5/15	5/15	5/15
Réaction au feu		R60	R60	R60	R60
Résistance à la corrosion		D4	D4	D4	D4
Résistance au gel/dégel		résistant au gel			

Caractéristiques de l'augmentation sur le chantier (zone de traction)

TYPE D'AUGMENTATION		BLOCS EN MAÇONNERIE (EN 771-1)	EN BÉTON (C25/30 GW EI S3 20 MM)
Hauteur	cm	min. 15 – max. 75 (Eurocode 6)	min. 15 – max. 75
Classe de mortier (NBN B14-001)		M2 (M10)	n.a.
Etayage		Portée libre < 1,2 m : pas nécessaire Portée libre ≥ 1,2 m : 1	
Barrière de capillarité		sans	sans

Caractéristiques du linteau Stalton composite

MÉTHODE : TYPE TEST		6/14	6/19
Type de linteau		Thermobloc	Thermobloc
Portée libre (l _c)	m	2,5	2,5
Hauteur totale (d _c)	cm	51	51
Résistance à la flexion	kN	25,7	34,6
Résistance au cisaillement	kN	16,87	26,25
Charge admissible (NBN EN 845-2)	kN	≤ 24,0	≤ 34,6
Déflexion < portée/800		2,4 mm à 20 kN	2,4 mm à 30 kN

Le linteau Stalton de Ploegsteert est un linteau préfabriqué, en béton précontraint et enrobé de terre cuite, de 6 cm de hauteur et 9, 12, 14, 19 cm de largeur suivant l'épaisseur du mur. Les torons d'acier servent d'armature inférieure (zone de traction) sur laquelle on applique de la maçonnerie ou du béton en fonction des portées et des charges utiles. Après séchage, cette dernière devient la zone de compression utile. La résistance à la compression de la maçonnerie ou du béton, ainsi que sa hauteur, peuvent être déterminées par calculs. Les portées libres supérieures à 1,20 m sont à échançonner en leur milieu durant le temps de séchage. Une cambrure de 1/500 de la portée libre est nécessaire. A respecter : 2 x 15 cm pour une portée jusqu'à 1,50 m ; 2 x 20 cm pour des portées plus longues. Les 2 extrémités doivent être posées dans un lit de mortier. Au moment de sa mise en oeuvre, le linteau doit être abondamment arrosé afin de favoriser l'homogénéité de l'ouvrage.

MUR INTÉRIEUR

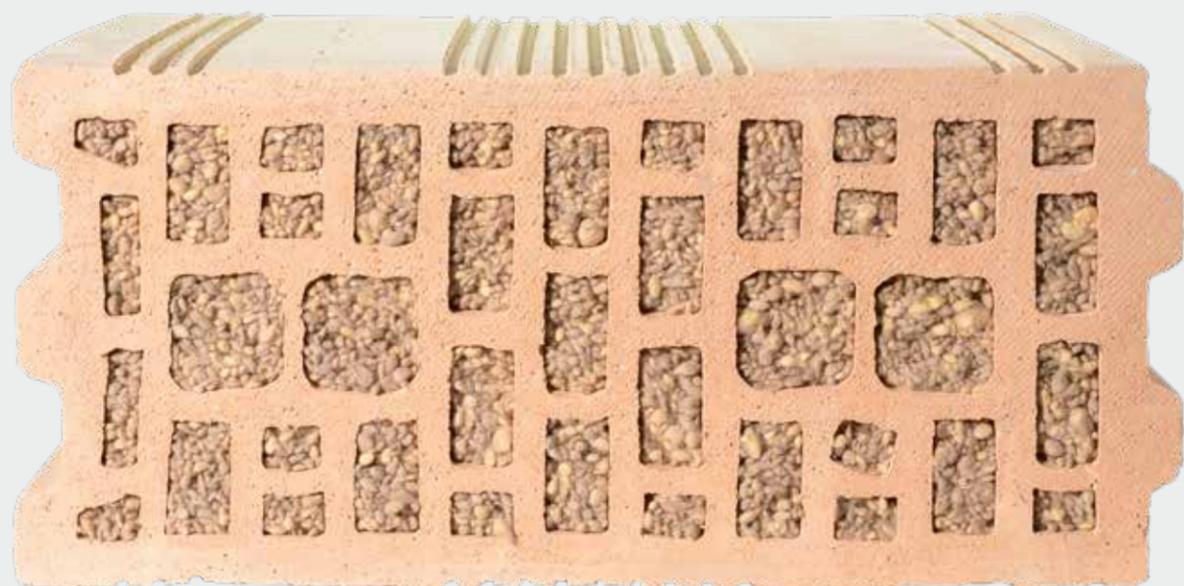


Lambdabloc

La seule solution robuste pour les nœuds constructifs

Le Lambdabloc est la première brique de construction rapide en terre cuite combinant stabilité et isolation de façon inégalée. Ploegsteert a développé ce bloc spécifiquement pour les nœuds constructifs.

Utilisez la matrice Lambdabloc (p. 130) pour vérifier de façon intuitive si le nœud constructif est PEB-conforme.



Les atouts du Lambdabloc

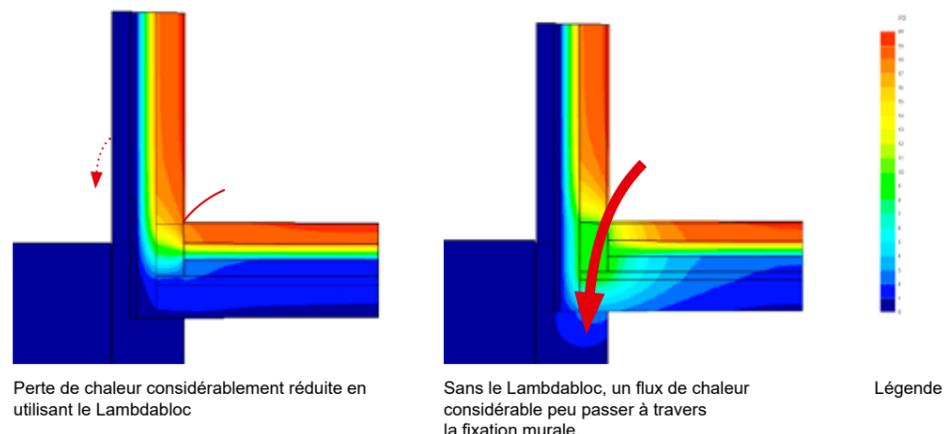
Le Lambdabloc est un bloc d'assise thermiquement amélioré avec des perforations verticales entièrement remplies de laine minérale isolante de haute qualité.

- Excellente valeur isolante $\lambda = 0,16 \text{ W/mK}$
- Porteur et stable (résistance à la compression $\geq 12 \text{ N/mm}^2$)
- Répond à toutes les normes PEB
- Résout sans aucun problème les nœuds constructifs
- 4 étages par rapport à 1 étage avec les produits alternatifs



Une base stable et isolante pour de nombreux nœuds constructifs

Les nœuds constructifs surviennent lorsque les couches d'isolation se rejoignent ou lorsque la couche d'isolation d'une construction de cloison est percée. Lorsque le raccordement entre les différentes zones est interrompu, l'utilisation du Lambdabloc permet à nouveau la continuité de l'isolation. Cela réduit au minimum la perte de chaleur supplémentaire due au nœud constructif.



La comparaison ci-dessus entre une fixation murale au-dessus d'une paroi de cave, avec et sans Lambdabloc, illustre très clairement l'impact du Lambdabloc Ploegsteert. L'utilisation du Lambdabloc se traduit par une réduction des pertes de chaleur indéniable.

Formats disponibles

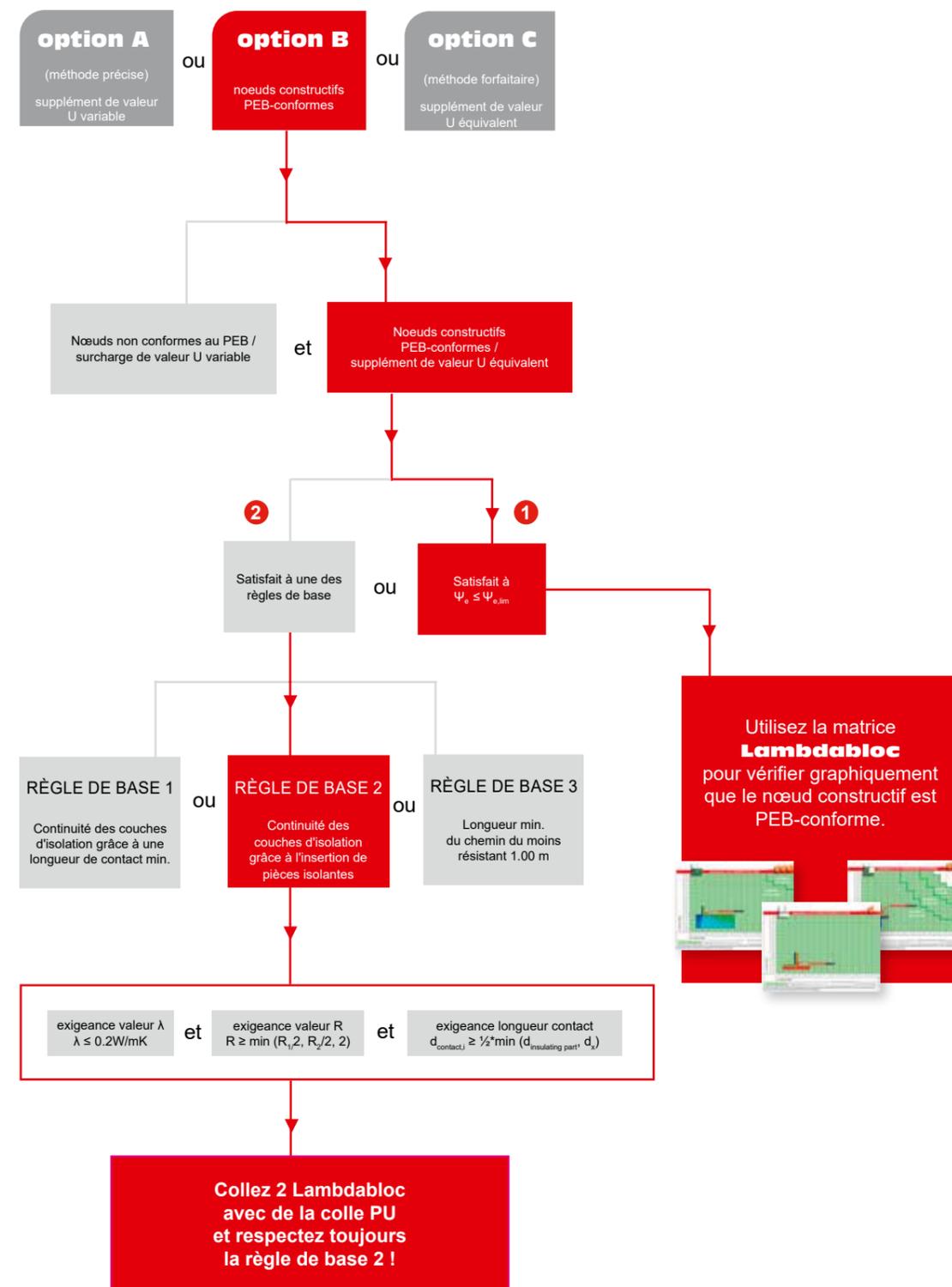
LAMBDA BLOC À COLLER	LONGUEUR (MM)	LARGEUR (MM)	HAUTEUR (MM)	KG/PIÈCE	NOMBRE/M2	NOMBRE/PAL
	290	100	190	5	18,1	144
	290	118	190	5,8	18,1	126
	290	138	190	6,8	18,1	108
	290	188	190	10	18,1	90
	290	100	250	6,7	13,8	96
	290	118	250	7,7	13,8	84
	290	138	250	9	13,8	72
	290	188	250	13,5	13,8	60

Choisissez la bonne hauteur du Lambdabloc en fonction de la construction de votre sol (voir p. 68).

Noeuds constructifs PEB-conforme avec le Lambdabloc

Il existe deux manières de démontrer que le Lambdabloc fournit un nœud constructif PEB conforme :

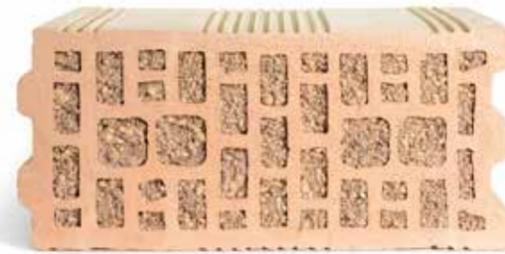
- 1 Utilisez la matrice Lambdabloc (basée sur la corrélation de la valeur Ψ_e avec la valeur limite ($\Psi_{e,lim}$) pour la combinaison concernée).
- 2 Respectez la règle de base 2 du schéma ci-dessous.



Lambdabloc

à coller

Bloc thermique amélioré, rectifié, avec une structure de tesson poreuse, dont les perforations verticales sont remplies de laine minérale. Le bloc en terre cuite à tenons et mortaises est prévu pour de la maçonnerie non-apparente.



MUR INTÉRIEUR

PERFORMANCES DÉCLARÉES (SELON NBN EN 771-1:2011 + A1:2015)										
			19 CM		19 CM DE HAUTEUR		25 CM		25 CM DE HAUTEUR	
Dimensions	Longueur	mm	290	290	290	290	290	290	290	290
	Largeur	mm	100	118	138	188	100	118	138	188
	Hauteur	mm	190	190	190	190	250	250	250	250
Tolérances dimensionnelles			T2+	T2+	T2+	T2+	T2+	T2+	T2+	T2+
Plage		mm	R _m (0,3L ^{0,9} /0,3B ^{0,2} /0,2)							
Planéité des faces de pose		mm	≤ 1	≤ 1	≤ 1	≤ 1	≤ 1	≤ 1	≤ 1	≤ 1
Parallélisme des faces de pose		mm	≤ 1	≤ 1	≤ 1	≤ 1	≤ 1	≤ 1	≤ 1	≤ 1
Configuration	Brique à perforation verticale		Groupe 2	Groupe 2	Groupe 2	Groupe 2	Groupe 2	Groupe 2	Groupe 2	Groupe 2
	Pourcentage des vides	%	<50	<50	<50	<50	<50	<50	<50	<50
Masse volumique apparente sèche		kg/m ³	900-D2	900-D2	900-D2	900-D2	900-D2	900-D2	900-D2	900-D2
Masse volumique absolue sèche		kg/m ³	1500-D1	1500-D1	1500-D1	1500-D1	1500-D1	1500-D1	1500-D1	1500-D1
Résistance à la compression	Rés. moyenne ⊥ à la face de pose	N/mm ²	≥ 12	≥ 12	≥ 12	≥ 12	≥ 12	≥ 12	≥ 12	≥ 12
	Facteur de forme / format		1,3	1,3	1,3	0,8	1,4	1,4	1,3	1,3
	Rés. normale ⊥ à la face de pose	N/mm ²	16	16	15	14	17	17	16	15
	Catégorie		I	I	I	I	I	I	I	I
Dilatation due à l'humidité		mm/m	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Adhérence mortier d'usage mince		N/mm ²	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Adhérence mortier d'usage courant		N/mm ²	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Teneur en sels solubles actifs	Classe		S2	S2	S2	S2	S2	S2	S2	S2
Réaction au feu	Classe		A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1
Absorption d'eau		%	≤ 23	≤ 23	≤ 23	≤ 23	≤ 23	≤ 23	≤ 23	≤ 23
Taux initial d'absorption d'eau	Classe	kg/m ² .min	1,5 < IW ≤ 4,0							
Propriétés thermiques	λ ₀	W/m.K	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
Durabilité contre gel/dégel : résistance au (dé)gel			NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Substances dangereuses			NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Perméabilité à la vapeur d'eau	Valeur min. et max. (EN1745, tableau 1)		05/10	05/10	05/10	05/10	05/10	05/10	05/10	05/10

*Les performances thermiques ont été calculées avec le programme de simulation thermique tridimensionnelle TRISCO (Physibel). Ce programme est conforme à la norme EN 10211. Le calcul est conforme à la «méthode de haute précision».

Le Lambdabloc à coller Ploegsteert (TBI-R) est une brique thermique améliorée, rectifiée, avec une structure de tesson poreuse, dont les perforations verticales sont remplies de laine minérale. Le bloc en terre cuite à tenons et mortaises est prévu pour de la maçonnerie non-apparente et répond aux normes EN 771-1 et PTV 23-003. La valeur Lambda du bloc est de 0,16 W/mK. Le Lambdabloc est bien cuit et exempt de traces noires au coeur du tesson. Il offre une résistance moyenne à la compression de min. 12 N/mm². Les perforations verticales prennent au maximum 50% du volume du bloc. Les parois externes ont une épaisseur minimale de 8 mm. Les indices géométriques selon l'Eurocode 6 font partie du Groupe 2. Le Lambdabloc Ploegsteert est très résistant au gel (catégorie F2) et appartient aux catégories suivantes : tolérance T2+, plage R_m (0,3L^{0,9}/0,3B^{0,2}/0,2), masse volumique apparente sèche D2 et teneur en sels solubles actifs S2.



Decobloc

Une brique de façade en format de construction rapide

Le Decobloc est une brique de parement de grand format principalement utilisée dans l'architecture moderne et les immeubles de grande hauteur. Cette brique esthétique et intemporelle se prête parfaitement aux maçonneries classiques, porteuses et visibles telles que des garages, couloirs, façades,...

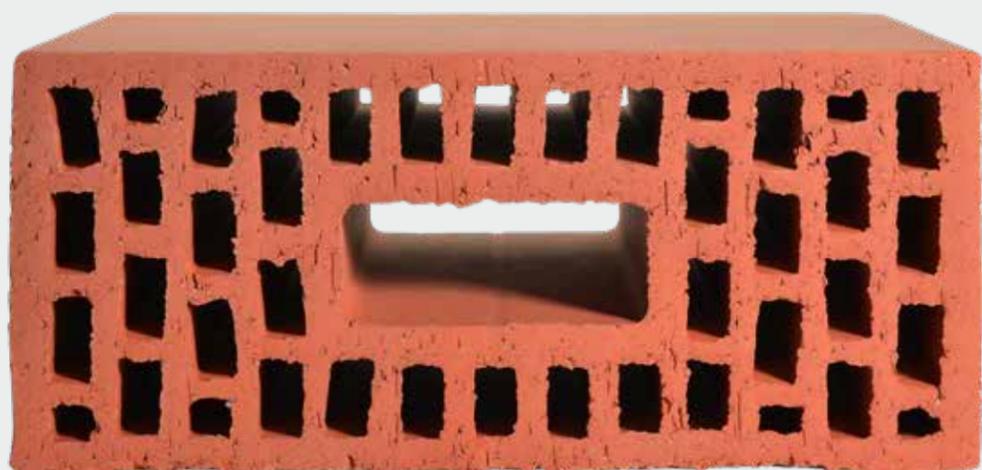
Le Decobloc est disponible en quatre formats différents

LONGUEUR (CM)	LARGEUR (CM)	HAUTEUR (CM)	KG/PIÈCE	NOMBRE/M ²	NOMBRE/PALLET
288	88	138	4,0	22,50	216
288	138	138	6,0	22,50	144
288	88	188	6,0	17,00	162
288	138	188	8,0	17,00	108

Toutes nos briques de parement sont uniquement disponibles sur commande.

Contactez-nous afin de connaître les disponibilités et les délais de livraison.

Pour l'instant, uniquement disponible avec notre brique Aloë



Plancher porteur



Plancher porteur

Mélangez et assortissez nos sols porteurs en fonction de votre projet !

Plancher Stalton à poutres et entrevous

Atout maître des planchers Stalton ? Leur flexibilité.

Les poutres précontraintes et les entrevous comblent toute surface, réservations de cheminée et d'escalier inclus. Les plans de pose fournis vous accompagnent pas à pas. Par ailleurs, la pose des planchers Stalton est des plus faciles et ce, avec ou sans grue.

Description

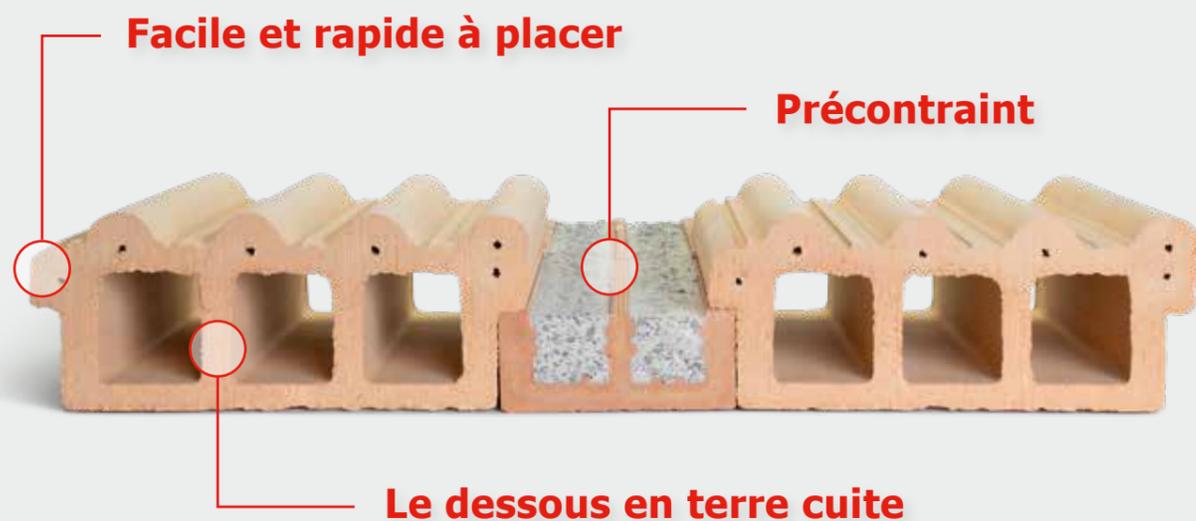
Le plancher Stalton est un **plancher porteur composite**.

Le système se compose d'un ensemble de **poutres préfabriquées en béton précontraint** dont la face inférieure est en terre cuite, en combinaison avec des entrevous en terre cuite ainsi que du **béton de couverture coulé** en zone de compression.

L'épaisseur est déterminée par la combinaison de la hauteur de l'entrevous et de la couche de béton de compression qui est coulée par-dessus. L'entrevous est disponible en 4 hauteurs différentes : H12, H15, H18 et H21.

Applications

- Les éléments Stalton sont utilisés dans tous les projets où **le confort des habitants est une priorité**. Notre liste de références comprend des habitations individuelles, tout comme des projets à grande échelle (maisons de repos, résidences-services, appartements résidentiels).
- **Léger à manipuler** : parfait à utiliser dans des projets de rénovation et d'aménagement ou pour des endroits qui ne sont pas ou peu accessibles avec un camion-grue.
- **Disponible à court terme** : tous les éléments sont disponibles en stock et peuvent être livrés dans des délais très brefs après approbation du plan de pose.



Pourquoi choisir le plancher Stalton ?

Confort de vie et d'habitation

Profitez d'une face inférieure en terre cuite. Le plâtre adhère directement et sans fissuration. Sa faculté d'absorption de la chaleur fait de la céramique un régulateur naturel de l'hygrométrie. Solution la plus pratique en construction comme en rénovation, la terre cuite garantit un confort maximal.

- **Caractéristiques thermiques**

Selon les essais effectués par le Laboratoire Magnel de la recherche du béton (UGent), l'isolation thermique d'un plancher Stalton brut de 14 cm d'épaisseur dont la face inférieure est enduite d'1 cm de plafonnage est de 0,16 m²k/W.

- **Caractéristiques hygrothermiques**

Grâce à la porosité de la terre cuite, aucune condensation n'apparaît sur le plafond. Par contre, l'humidité due à la construction peut être évacuée plus rapidement.

Haute résistance au feu

Selon les essais effectués par le Laboratoire des Combustibles et de la Transmission Thermique (UGent), un plancher Stalton plâtré de 4,30 m de portée libre et supportant une charge de 4,40 kN/m² a résisté au feu pendant plus de 2h30 (norme NBN 713.020).



Un poids plus léger pour des prestations maximales

- Un plancher Stalton H12+4 ne pèse que 275 kg/m² (y compris la couche de compression). Une application équivalente avec des planchers en béton pèse 325 kg/m²; une dalle en béton de 16 cm d'épaisseur pèse 400 kg/m².
- Pour une charge utile de 350 kg/m², une portée libre de 8 m est atteinte (plancher Stalton H21+7; épaisseur totale de 28 cm).
- Dans la majorité des cas, les éléments de structure tels que les poutres en béton ou en métal peuvent être remplacés par un renforcement dans le plancher Stalton.

Il ne faut pas de coffrage

L'assemblage des éléments en terre cuite forme le coffrage pour le béton de la couche supérieure de pression.

Finition homogène

- **Le plâtre se fixe très bien sur la brique** : tout à fait adapté pour être plâtré directement.
- **Des fissures dans le plâtre sont pratiquement exclues** étant donné l'homogénéité des matériaux utilisés.

Etude de stabilité gratuite

Notre **brlQ** détermine le type de plancher Stalton en fonction **des charges et portées utiles**, et calcule, lorsque cela s'impose, les renforcements là où ils sont nécessaires. Un plan de pose détaillé donne les informations requises afin de pouvoir placer les planchers Stalton de façon optimale. À l'achat des planchers Stalton, **un sondage et une étude de stabilité** sont offerts à des conditions intéressantes.

Plancher Stalton

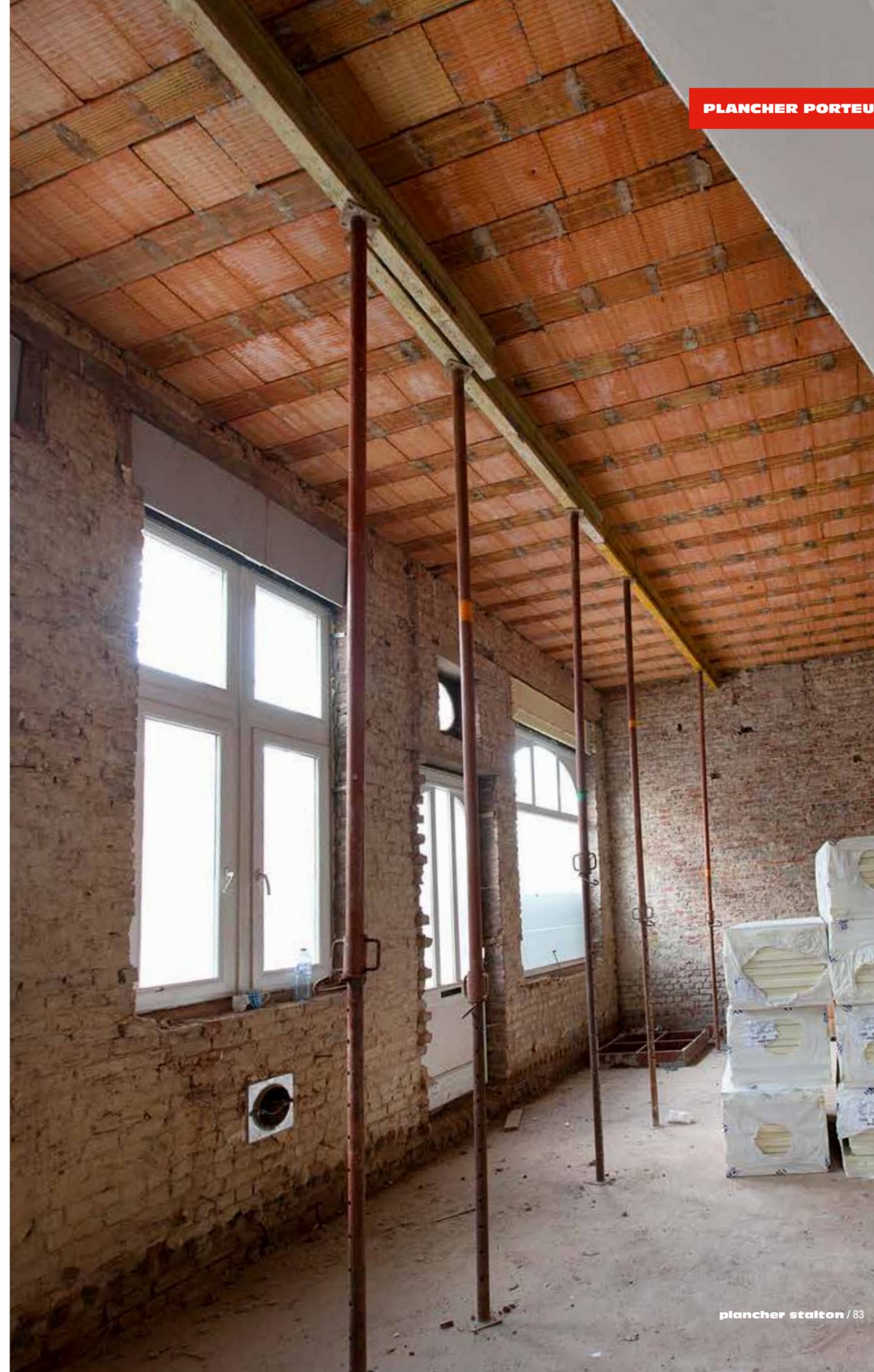
Dimensions courantes, disponibles en stock.

Poutres Stalton

	NOMBRE DE TORONS	LARGEUR (CM)	HAUTEUR (CM)	LONGUEURS (PAR 5 CM)	POIDS (KG/MC)
6/14	2	14	6	265 - 340	17,7
6/14	4	14	6	345 - 600	17,7
6/19	5	19	6	185 - 700	23,7

Entrevous

		LARGEUR (CM)	HAUTEUR (CM)	LONGUEUR (CM)	POIDS (KG/PIÈCE)
	H12	25	12	29	7,6
	H15	25	15	29	8,9
	H18	25	18	29	10,7
	HS25	25	8	29	5,6
	H21	20	21	29	10,8
	HS20	20	8	29	4,6
	HP20	20	12	29	6,6





Ils ont choisi notre plancher Stalton pour leur construction ou rénovation.

- **'t Keizershof, Diksmuide - 400 m²**
Rénovation de l'ancien complexe monastique avec école avec 16 entités résidentielles
- **Villa Raphaëla, Anvers**
- **Mosquée, Uccle - 400 m²**
- **Château de Moulbaix, Ath - 200 m²**
Rénovation de la conciergerie et de la ferme du château
- **Rénovation d'une maison kangourou, Gand**
- **Abbaye de Saint-Pierre, Bruges - 120 m²**
- **Réaménagement et agrandissement de l'école primaire Kosmos, Anvers**
- **Kaseco, Rekkem**
La première serre autonome bio-écologique en Belgique
- **Site Tempelhof, Bruges**
Transformation d'un espace de rangement en bureau d'architecte



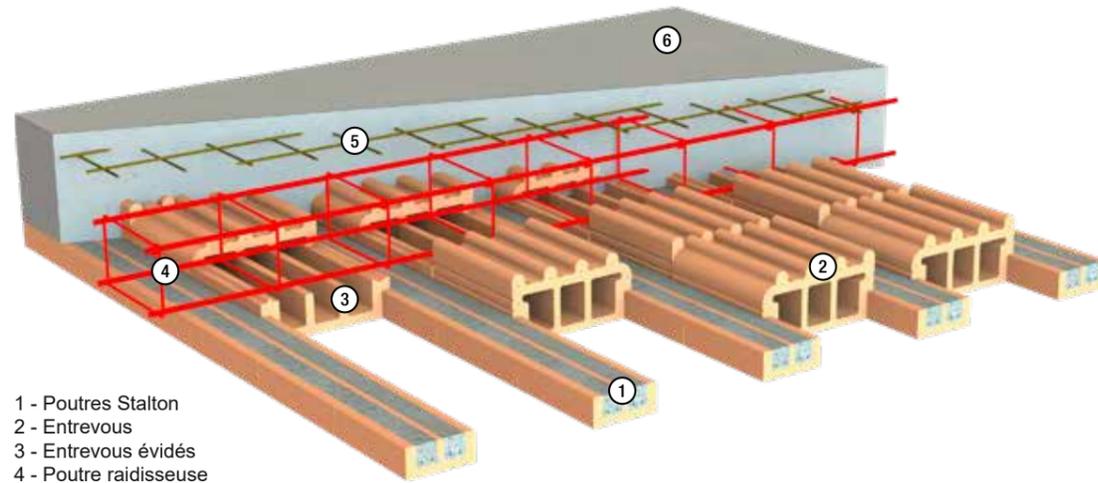
Éléments spéciaux et leurs applications

Entrevous évidés

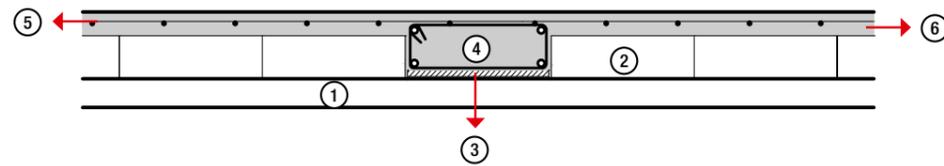
Pour la mise en place d'un cantilever ancré à un plancher Stalton.

Création d'une poutre de raidissement intégrée dans le plancher. Le placement d'entrevous évidés au milieu de grandes portées (4,50 m), ainsi que le placement d'armature perpendiculairement au sens de pose des poutres, permettent d'obtenir après bétonnage une poutre de raidissement de même épaisseur que le plancher Stalton. Cette exécution offre l'avantage d'une flèche régulière pour l'ensemble des parties Stalton.

La mise en oeuvre se fait toujours suivant les recommandations du plan de pose détaillé fourni par le briQ.



- 1 - Poutres Stalton
- 2 - Entrevous
- 3 - Entrevous évidés
- 4 - Poutre raidisseuse
- 5 - Treillis soudés
- 6 - Béton de couverture et de remplissage

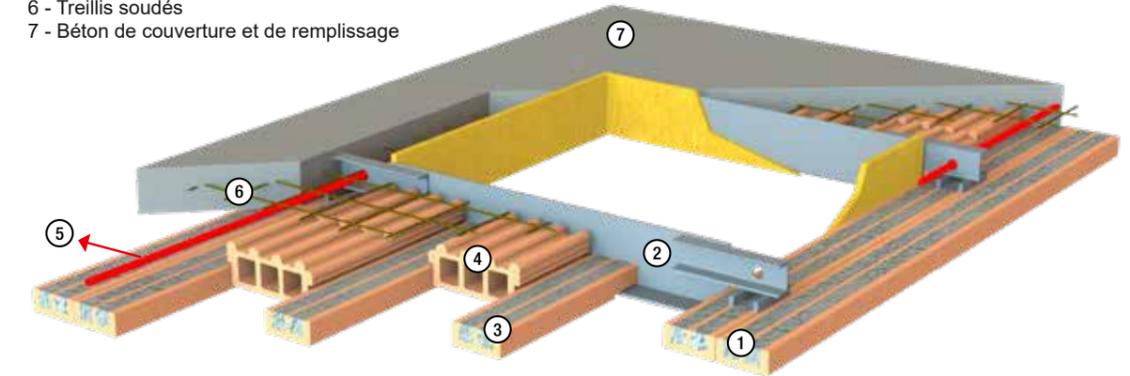


Support en acier

Pour la finition des ouvertures dans les planchers Stalton.

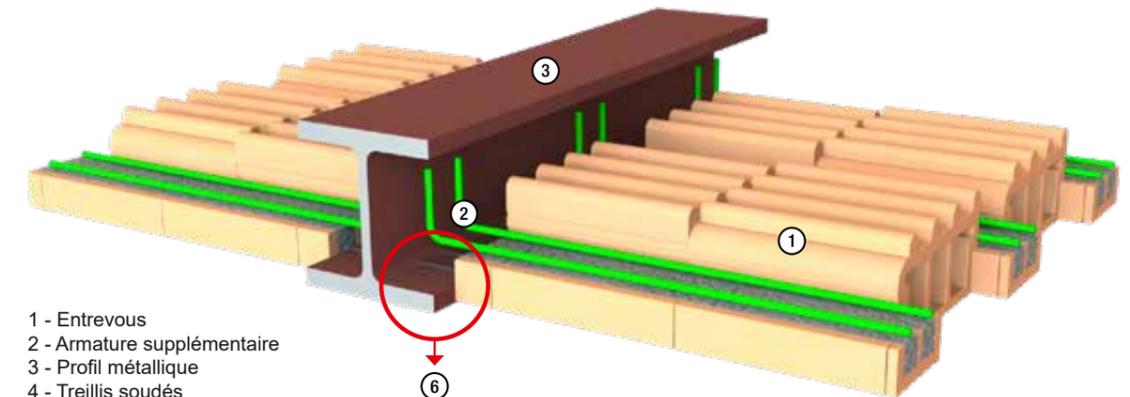
Ces supports en acier sont livrés en fonction de la mesure des ouvertures à effectuer et sont utilisables pour tous types de planchers Stalton. En exécution standard, la protection de ce support en acier est assurée par une peinture anti-rouille.

- 1 - Poutre Stalton
- 2 - Support en acier
- 3 - Poutre Stalton avec armatures dépassantes
- 4 - Entrevous
- 5 - Armature supplémentaire
- 6 - Treillis soudés
- 7 - Béton de couverture et de remplissage

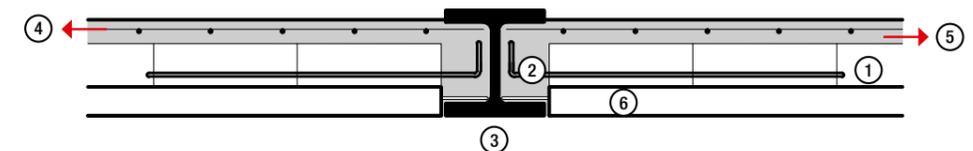


Poutre Stalton avec armatures dépassantes, pour appui dans un profil métallique

Afin d'obtenir un plafond égal, sans surcharge de plafonnage, lorsque le rebord du profil métallique est trop gros pour la solution avec bouts amincis.



- 1 - Entrevous
- 2 - Armature supplémentaire
- 3 - Profil métallique
- 4 - Treillis soudés
- 5 - Béton de couverture et de remplissage
- 6 - Poutre Stalton avec armatures dépassantes

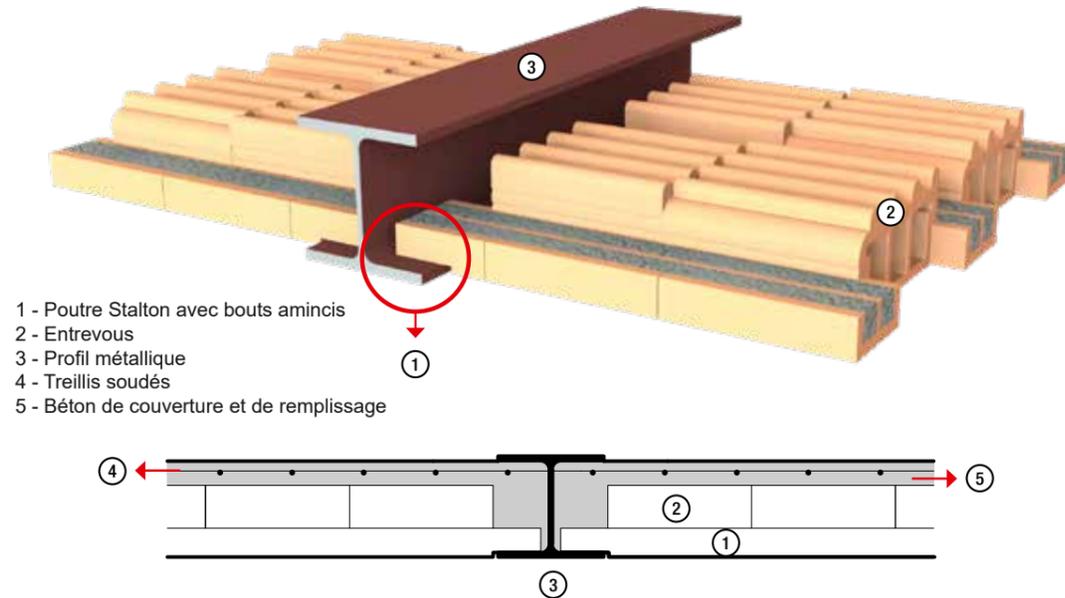


Poutres avec bouts amincis, pour appui dans un profil métallique

a. Avec entrevous normaux

Dans nos ateliers, la partie inférieure en terre cuite est découpée sur une longueur d'environ 10 cm, pour que la partie inférieure de la poutrelle et le plancher en terre cuite forment un plan continu.

L'entaille fait 15 mm de haut. Une fois plâtré, le plafond sera complètement uniforme.

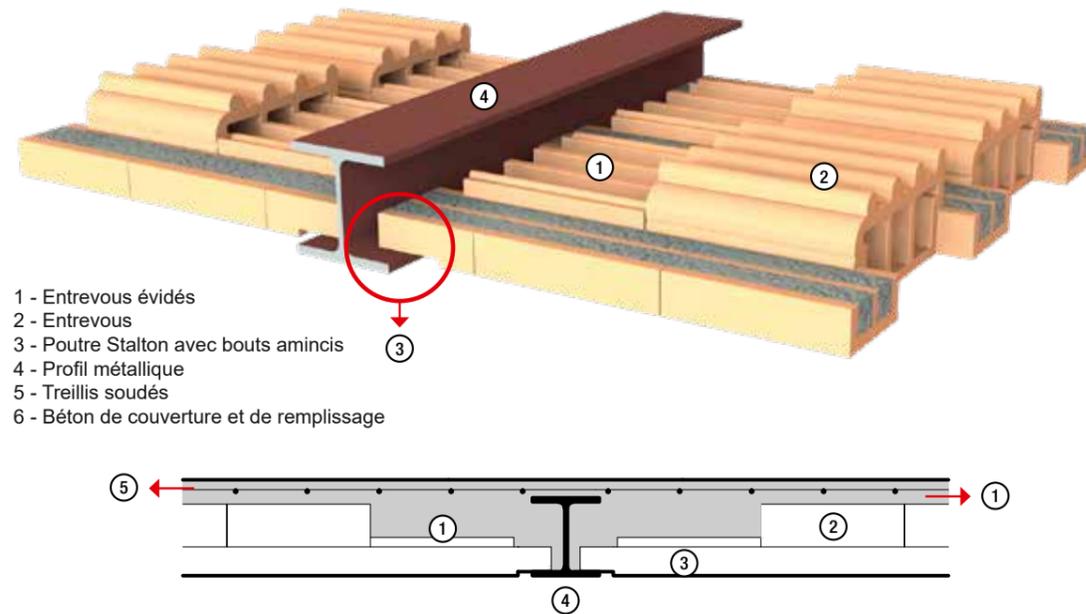


- 1 - Poutre Stalton avec bouts amincis
- 2 - Entrevous
- 3 - Profil métallique
- 4 - Treillis soudés
- 5 - Béton de couverture et de remplissage

b. Avec entrevous évidés

Dans le cas où les entrevous ont presque la même hauteur que le profil, nous vous conseillons d'utiliser des entrevous évidés pour que le béton puisse couler jusqu'au-dessus, ce qui garantit une bonne adhésion.

Si le rebord du profil métallique est trop gros, vous pouvez travailler avec des poutres Stalton avec armatures dépassantes (voir p. 87).

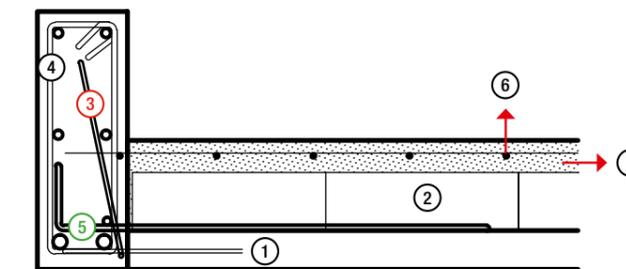
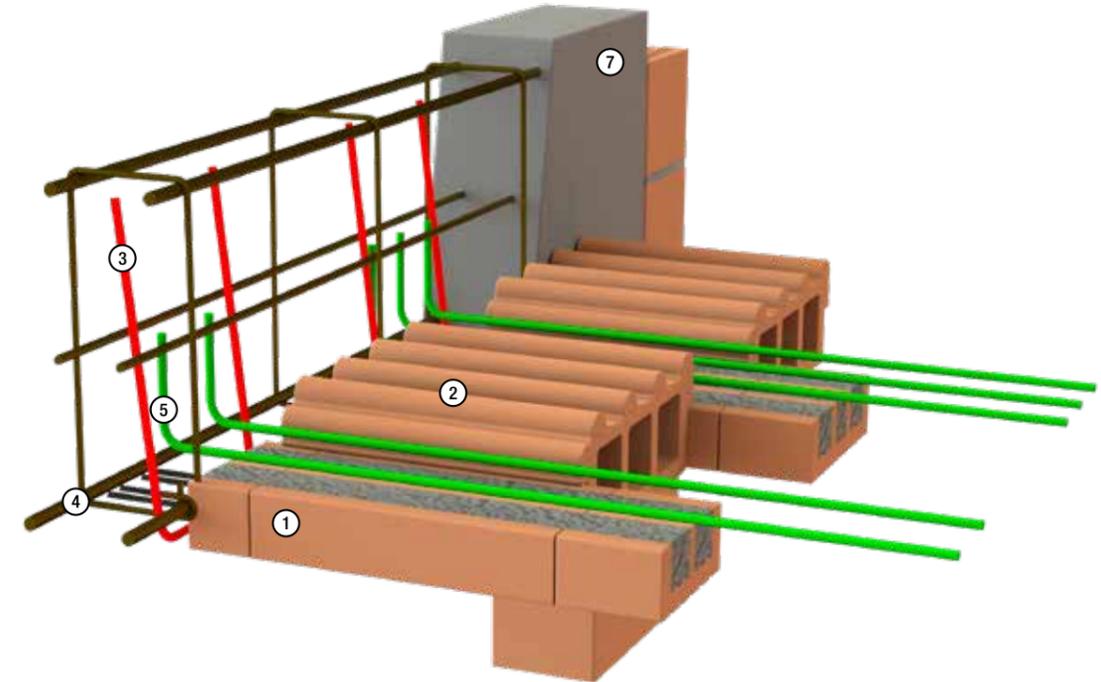


- 1 - Entrevous évidés
- 2 - Entrevous
- 3 - Poutre Stalton avec bouts amincis
- 4 - Profil métallique
- 5 - Treillis soudés
- 6 - Béton de couverture et de remplissage

Poutres avec armatures dépassantes, pour plancher stalton suspendu

Ce système permet d'ancrer les planchers Stalton à une poutre en béton armé.

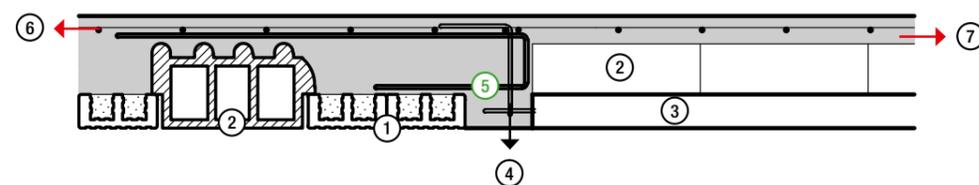
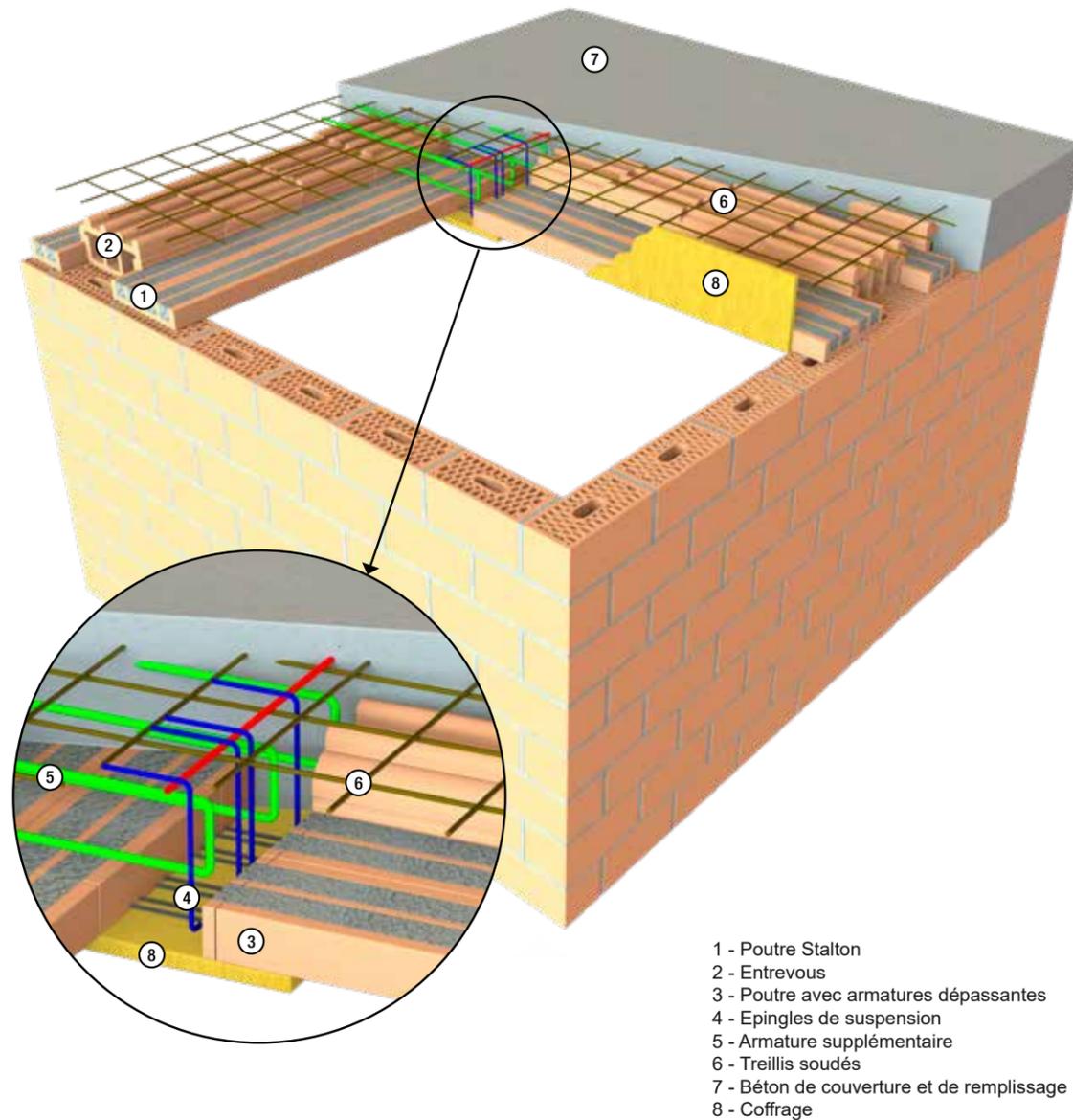
En usine, nous procédons au dégagement des torons de la poutre précontrainte sur 10 cm, afin d'obtenir une poutre avec armature dépassante. Si les armatures dépassantes se trouvent sur le fond de coffrage, des épingles de suspension (3) doivent être prévues.



- 1 - Poutre avec armatures dépassantes
- 2 - Entrevous
- 3 - Epingle de suspension
- 4 - Ferrailage
- 5 - Armature supplémentaire
- 6 - Treillis soudés
- 7 - Béton de couverture et de remplissage

Construction de trémie : poutres avec armatures dépassantes et épingles de suspension

Le principe des armatures dépassantes et des épingles de suspension peut également être appliqué dans la construction d'une trémie.



La pose d'un plancher Stalton

La manutention des matériaux

- Durant la manutention des matériaux, par quelque engin de levage que ce soit, personne ne peut circuler sous la charge.
- Personne ne peut se trouver dans la pièce à couvrir durant la pose des éléments Stalton.

L'étaçonnement

Avant de poser les poutres Stalton, poser des étaçons tous les 1,5 m max., mais au minimum un étaçon au milieu de la portée.

La pose

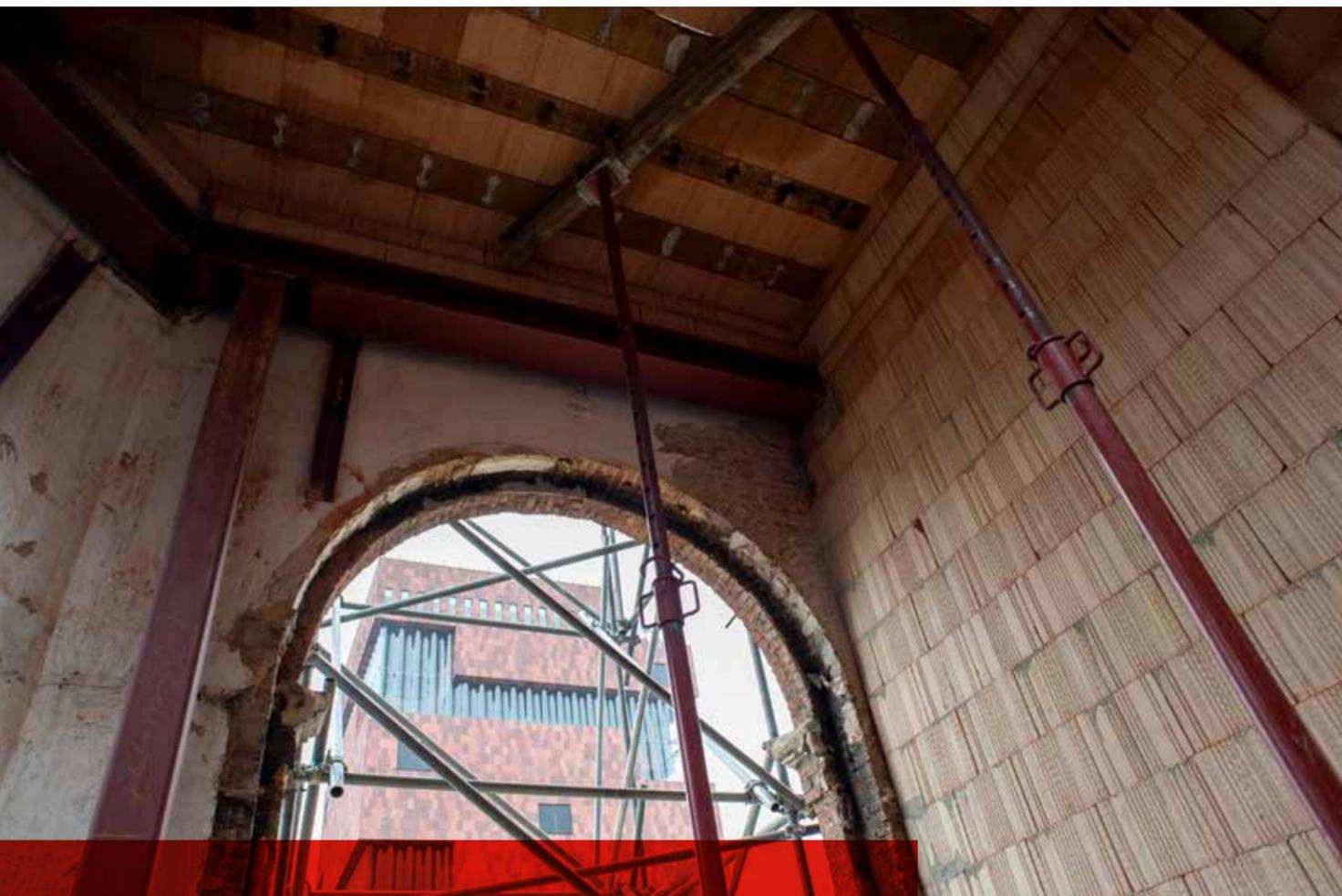
- Les poutres et panneaux Stalton sont posés sur les étaçons avec une cambrure de 1/500 de la portée.
- Les entrevous sont placés en alternance entre les éléments Stalton (les rainures sur la face supérieure sont en quinconce).
- Spécification des armatures à ajouter sur place: Type BE 500 S.

Le bétonnage

- Vu le grand pouvoir absorbant de la terre cuite, il est impératif d'arroser et de nettoyer abondamment les éléments Stalton et les entrevous avant de couler le béton de remplissage et de couverture. Seul le respect de cette procédure permet de garantir une adhésion parfaite du béton de remplissage avec les éléments Stalton.
- Spécification du béton de remplissage et de couverture : C25/30 | BA | EI | S4 | 7 mm.
- Le béton de couverture et de remplissage sera suffisamment liquide afin d'obtenir une bonne adhérence avec les poutres et les entrevous.
- L'enlèvement des étaçons ne peut se faire que lorsque le béton coulé sur place aura atteint sa résistance caractéristique (C25/30). En aucun cas avant le 21ème jour.
- **En période hivernale**
 - La température du béton frais coulé sur chantier sera d'au moins 5°C durant les 72 heures qui suivent son coulage.
 - Possibilités de protection : recouvrement, isolation, chauffage, protection contre le courant d'air, ...
 - Avant d'entamer le coulage du béton à exécuter sur chantier, on vérifiera que les éléments stalton et les entrevous soient dégelés de part en part. En effet dans le cas contraire, il se forme au contact du béton frais exécuté sur place et des dalles gelées, une pellicule de glace (verglas) qui empêche toute adhérence.

En général

- Les éléments Stalton ne peuvent être endommagés pour le passage de diverses tuyauteries.
- Les murs prenant appui sur les planchers Stalton ne peuvent être maçonnés qu'après l'enlèvement des étaçons.
- Pour les plates-formes et corniches en béton, nous supposons une isolation suffisante pour éviter tout désordre dû à la dilatation thermique.
- Le but est de plâtrer le plancher Stalton.



**Demandez conseil
au briQ.**

Notre **briQ** détermine le type de plancher Stalton en fonction **des charges et portées utiles**, et calcule, lorsque cela s'impose, les renforcements là où ils sont nécessaires. Un plan de pose détaillé donne les informations requises afin de pouvoir placer les planchers Stalton de façon optimale. À l'achat des planchers Stalton, **un sondage et une étude de stabilité** sont offerts à des conditions intéressantes.

Avez-vous encore des questions relatives à l'application d'un linteau Stalton dans votre projet de construction ?

N'hésitez pas dans ce cas à contacter le briQ. Nos spécialistes vous aideront avec des conseils sur mesure.

Pour plus d'infos : www.ploegsteert.com/fr/briq

Capacité de charge d'un plancher Stalton en fonction de la charge utile

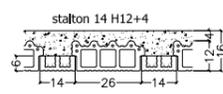
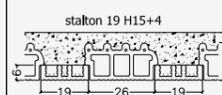
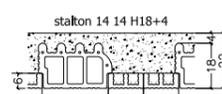
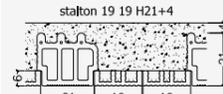
Charge utile

La charge utile est la somme de la charge d'exploitation, suivant l'utilisation du local sur le plancher (p. ex. habitation normale : 200 kg/m²), et le poids propre du revêtement (p. ex. 1 cm de carrelage et 5 cm de chape normale: 150 kg/m²). Ne sont pas inclus : les charges linéaires et/ou ponctuelles.

CHARGE UTILE			
Poids propre du revêtement	dépendant de la construction du plancher		au moins 150 kg/m ²
Charge d'exploitation	classe I	faible densité d'occupation	200 kg/m ²
	classe II	densité moyenne d'occupation	300 kg/m ²
	classe III	densité élevée d'occupation	400 kg/m ²
	classe IV	densité très élevée d'occupation	500 kg/m ²
	classe V	charges particulières	(à imposer)

Combinaisons possibles

Ici, toujours proposé avec un revêtement de 4 cm, mais toutes les combinaisons sont également possibles avec un revêtement de 5, 6 ou même 7 cm (ce dernier, seulement en combinaison avec les entrevous H18 ou H21).

	H12	H15	H18	H21
POUTRE STALTON 6/14		oui	oui	oui
POUTRE STALTON 6/19	oui		oui	oui
POUTRE STALTON 6/14 DOUBLE	oui	oui		oui
POUTRE STALTON 6/19 DOUBLE	oui	oui	oui	

Les planchers Stalton sont des planchers creux composés de poutres précontraintes en terre cuite et d'entrevous également en terre cuite, ayant une largeur de 25 cm entre les poutres (type P2, norme NBN 539). Les poutres doivent être suffisamment flexibles pour prendre une cambrure égale déterminée par les étançons. Cette cambrure doit être proportionnelle aux portées libres (1/500 de la portée libre). Sur ces éléments, on coule le béton de remplissage et de couverture : C25/30 | BA | EI | S4 | 7 mm. La face inférieure des planchers doit être entièrement en terre cuite ayant une masse volumique maximale du tesson de 1600 kg/m³. La résistance thermique du plancher brut doit au moins être de 0,13 m² K/W. La résistance au feu (conformément à la norme NBN S21) est au moins de 2h30.

Barème plancher Stalton : 350 et 400 kg/m²

Portée libre maximale (en cm) en fonction de la charge utile, calculée avec une flèche admissible $\leq L/1000$.

PORTÉE LIBRE L (CM)	350 (200+150) KG/M ²				400 (250+150) KG/M ²			
	Combinaison	Épaisseur plancher (cm)	Béton de couverture et de remplissage (L/m ²)	Poids plancher prêt (kg/m ²)	Combinaison	Épaisseur plancher (cm)	Béton de couverture et de remplissage (L/m ²)	Poids plancher prêt (kg/m ²)
200 - 320	14(2) H12+4	16	68	273	14(2) H12+4	16	68	273
330 - 450	14 H12+4	16	68	273	14 H12+4	16	68	273
460	14 H12+4	16	68	273	14 H12+5	17	78	297
470	14 H12+4	16	68	273	14 H12+5	17	78	297
480	14 H12+4	16	68	273	14 H12+5	17	78	297
490	14 H12+5	17	78	297	14 H12+6	18	88	321
500	14 H12+5	17	78	297	14 H12+6	18	88	321
510	14 H12+6	18	88	321	14 H15+4	19	82	326
520	14 H12+6	18	88	321	14 H15+4	19	82	326
530	14 H15+4	19	82	326	14 H15+5	20	92	350
540	14 H15+4	19	82	326	14 H15+6	21	102	374
550	14 H15+5	20	92	350	14 H18+4	22	92	361
560	14 H15+6	21	102	374	14 H18+4	22	92	361
570	14 H18+4	22	92	361	14 H18+4	22	92	361
580	14 H18+4	22	92	361	14 H18+5	23	102	385
590	14 H18+4	22	92	361	14 H18+6	24	112	409
600	14 H18+5	23	102	385	14 H18+7	25	122	433
610	14 H18+6	24	112	409	19 H18+6	24	120	426
620	19 H18+4	22	100	378	19 H18+7	25	130	450
630	19 H18+5	23	110	402	19 H21+4	25	117	419
640	19 H18+7	25	130	450	19 H21+4	25	117	419
650	19 H21+4 1919 H15+5	25 20	117 110	419 392	19 H21+4 1919 H15+6	25 21	117 120	419 416
660	19 H21+4 1919 H15+6	25 21	117 120	419 416	19 H21+4 1919 H18+4	25 22	117 118	419 417
670	19 H21+4 1919 H15+6	25 21	117 120	419 416	19 H21+4 1919 H18+4	25 22	117 118	419 417
680	19 H21+4 1919 H18+4	25 22	117 118	419 417	19 H21+5 1919 H18+5	26 23	127 128	443 441
690	19 H21+4 1919 H18+4	25 22	117 118	419 417	19 H21+6 1919 H18+5	27 23	137 128	467 441
700	19 H21+5 1919 H18+4	26 22	127 118	443 417	19 H21+7 1919 H18+6	28 24	147 138	491 465
710	19 H21+6 1919 H18+5	27 23	137 128	467 441	1919 H18+7	25	148	489
720	19 H21+7 1919 H18+6	28 24	147 138	491 465	1919 H18+7	25	148	489
730	1919 H18+6	24	138	465	1919 H21+4	25	141	471
740	1919 H18+7	25	148	489	1919 H21+4	25	141	471
750	1919 H21+4	25	141	471	1919 H21+4	25	141	471
760	1919 H21+4	25	141	471	1919 H21+5	26	151	495
770	1919 H21+4	25	141	471	1919 H21+6	27	161	519
780	1919 H21+5	26	151	495	1919 H21+7	28	171	543
790	1919 H21+6	27	161	519				
800	1919 H21+7	28	171	543				

Barème plancher Stalton : 500 et 650 kg/m²

Portée libre maximale (en cm) en fonction de la charge utile, calculée avec une flèche admissible $\leq L/1000$.

PLANCHER PORTEUR

PORTÉE LIBRE (CM)	500 (350+150) KG/M ²				650 (500+150) KG/M ²			
	Combinaison	Épaisseur plancher (cm)	Béton de couverture et de remplissage (L/m ²)	Poids plancher prêt (kg/m ²)	Combinaison	Épaisseur plancher (cm)	Béton de couverture et de remplissage (L/m ²)	Poids plancher prêt (kg/m ²)
200 - 290	14(2) H12+4	16	68	273	14 (2) H12+4	16	68	273
300	14(2) H12+4	16	68	273	14 (2) H12+5	17	78	297
310	14(2) H12+4	16	68	273	14 (2) H12+6	18	88	321
320	14(2) H12+4	16	68	273	14(2) H15+4	19	82	326
330 - 390	14 H12+4	16	68	273	14 H12+4	16	68	273
400	14 H12+4	16	68	273	14 H12+5	17	78	297
410	14 H12+4	16	68	273	14 H12+5	17	78	297
420	14 H12+4	16	68	273	14 H12+6	18	88	321
430	14 H12+5	17	78	297	14 H15+4	19	82	326
440	14 H12+5	17	78	297	14 H15+4	19	82	326
450	14 H12+5	17	78	297	14 H15+4	19	82	326
460	14 H12+6	18	88	321	14 H15+5	20	92	350
470	14 H15+4	19	82	326	14 H15+6	21	102	374
480	14 H15+4	19	82	326	14 H18+4	22	92	361
490	14 H15+4	19	82	326	14 H18+4	22	92	361
500	14 H15+5	20	92	350	14 H18+5	23	102	385
510	14 H15+6	21	102	374	14 H18+6	24	112	409
520	14 H18+4	22	92	361	14 H18+7	25	122	433
530	14 H18+4	22	92	361	19 H18+5	23	110	402
540	14 H18+4	22	92	361	19 H18+6	24	120	426
550	14 H18+5	23	102	385	14 H21+4	25	106	392
560	19 H18+4	22	100	378	14 H21+4 1414 H18+4	25 22	106 110	392 400
570	19 H18+5	23	110	402	14 H21+4 1414 H18+5	25 23	106 120	392 424
580	19 H18+6	24	120	426	14 H21+5 1414 H18+5	26 23	116 120	416 424
590	19 H18+7	25	130	450	19 H21+5 1414 H18+5	26 23	127 120	443 424
600	14 H21+4	25	106	392	19 H21+6	27	137	467
610	14 H21+4	25	106	392	1414 H18+6	24	130	448
	1414 H18+5	23	120	424	19 H21+6	27	137	467
	1414 H18+7	25	140	472				
620	14 H21+5 1414 H18+5	23 23	120 120	424 424	1414 H18+7	25	140	472
630	19 H21+4 1919 H18+4	25 22	117 118	419 417	1919 H18+7	25	148	489
640	19 H21+5 1919 H18+5	26 23	127 128	443 441	1919 H21+4	25	141	471
650	19 H21+6 1919 H18+5	27 23	137 128	467 441	1919 H21+4	25	141	471
660	19 H21+7 1919 H18+6	28 24	147 138	491 465	1919 H21+4	25	141	471
670	1919 H18+7	25	148	489	1919 H21+5	26	151	495
680	1919 H18+7	25	148	489	1919 H21+6	27	161	519
690	1919 H21+4	25	141	471	1919 H21+7	28	171	543
700	1919 H21+4	25	141	471				
710	1919 H21+4	25	141	471				
720	1919 H21+5	26	151	495				
730	1919 H21+6	27	161	519				
740	1919 H21+7	28	171	543				

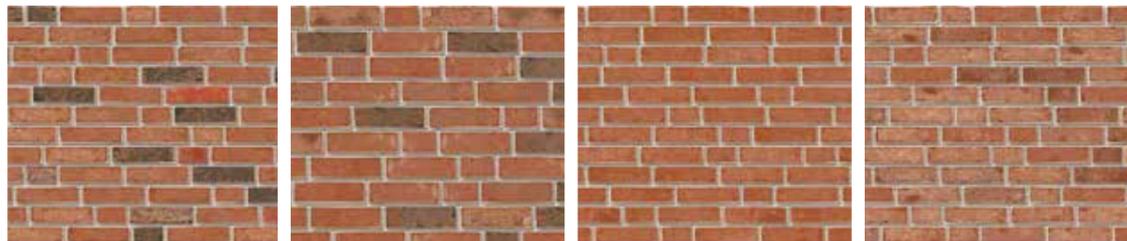
Plancher Tamburo

plancher maçonné préfabriqué

Le plancher Tamburo de Ploegsteert est une voûte en arc maçonnée préfabriquée qui se compose d'un dessus en béton et d'un dessous visible en brique de maçonnerie.

Que vous optiez pour un style architectural rural ou une nouvelle construction élégante, ces planchers voûtés en brique seront un véritable atout dans votre maison ! Idéal pour votre cave à vin, loft industriel, maison rurale, jolie toit de terrasse ou pool house.

Briques de façade disponibles :



Kemmelse recup

Lokerse recup

Reup de Bouillon

Reup de Comines



La vitesse du préfabriqué combinée à la touche unique de l'artisanat.



PLANCHER PORTEUR

Caractéristiques

Largeur standard : 80 cm (autres largeurs possibles sur demande, en supplément, jusqu'à max. 80 cm)

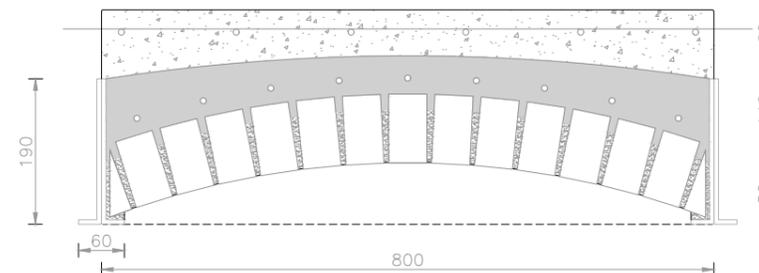
Longueurs standards : 3, 4 ou 5 mètres (autres longueurs possibles sur demande, en supplément, jusqu'à max. 5 m)

Hauteur du plancher (sans couche de pression supplémentaire) = 22 cm (pour brique de parement d'une largeur de 9 cm)

Poids de transport : 315 kg/m², couche de pression sur site de 5 cm

Brique de parement utilisée : Kemmelse recup, Lokerse recup, Recup de Bouillon, Recup de Comines en format M50, joint de maçonnerie classique de 5-6 mm (autres briques de parement possibles sur demande, moyennant supplément)

Option : profilé de finition, à coller entre 2 voûtes. Noir enduit de poudre.



Charges admissibles

LONGUEUR DE PORTÉE	3 M	4 M	5 M
Charge fixe	200 kg/m ²	200 kg/m ²	200 kg/m ²
Charge mobile	2000 kg/m ²	800 kg/m ²	260 kg/m ²
Charge totale	2200 kg/m ²	1000 kg/m ²	460 kg/m ²

Déviations limitées à L/800

Ploegsteert est le distributeur exclusif du plancher Tamburo.



Staltolight

**encore plus léger,
encore plus pratique**

Staltolight est le **plancher le plus léger** du marché. La poutrelle est composée d'un raidisseur de structure et d'un talon en tôle galvanisée remplie d'une isolation à base de polyuréthane. La poutrelle PSI a un poids moyen record de 4 kg/mc.

Combinez les poutres PSI avec des entrevous en bois moulé ou en polystyrène.

Application

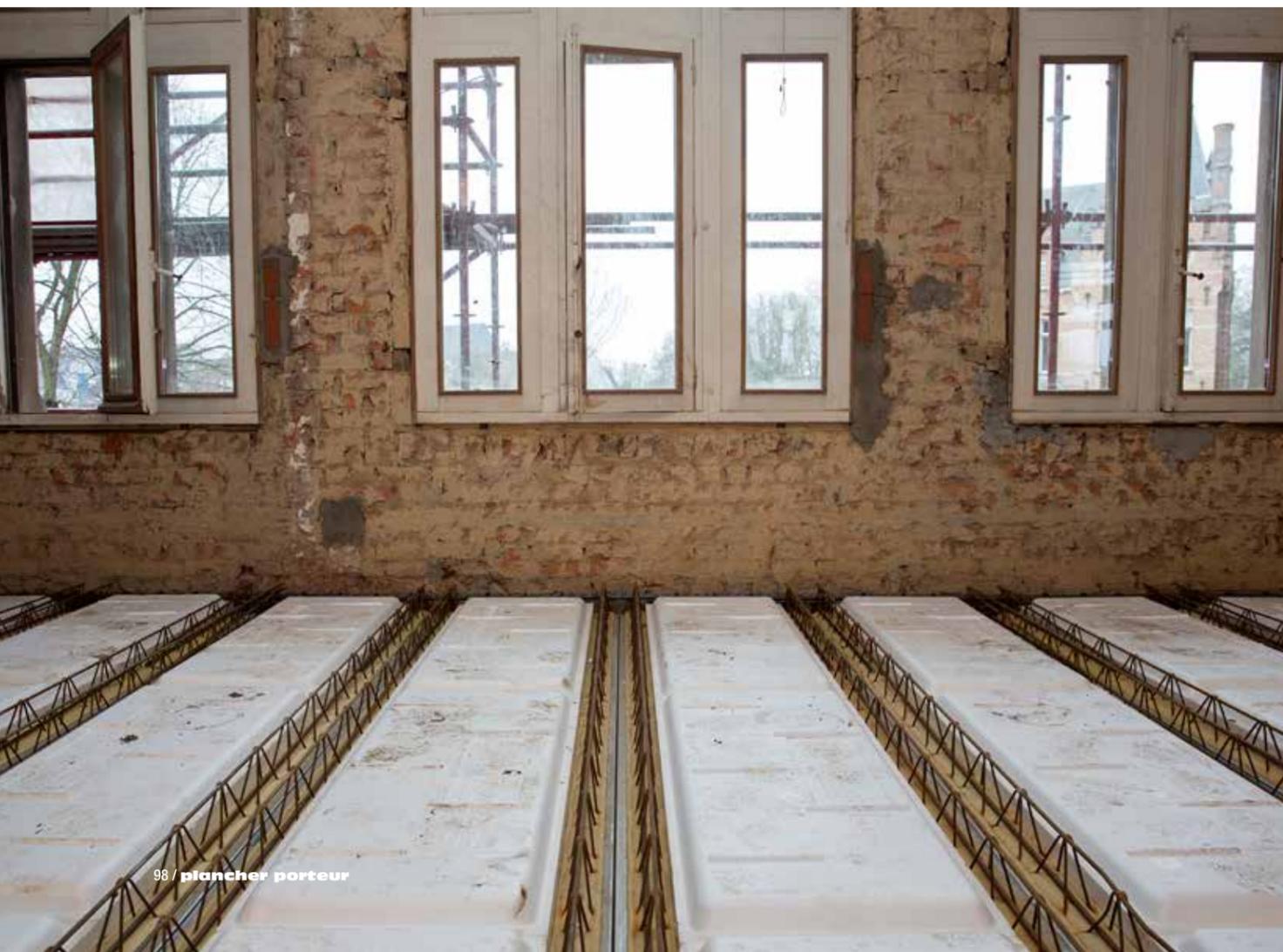
Adaptée aux chantiers neufs ainsi qu'à la rénovation, la poutrelle PSI est la solution idéale qui allie légèreté et gain de temps de mise en oeuvre. Staltolight est autoporteur : la poutrelle PSI IS+ permet d'atteindre des portées de 4,8 m sans support intermédiaire.

Gain logistique considérable

- Conditionnement des poutrelles par local.
- Jusqu'à 6000 mc de poutrelles sur un seul camion.
- Une maniabilité assurée grâce à sa poignée sur toute la longueur de la poutrelle.
- Un plancher qui sollicite moins les fondations et les murs porteurs.
- Ceci assure une économie considérable des coûts de transport et de placement !

Tableau comparatif pour un plancher de 100 m²

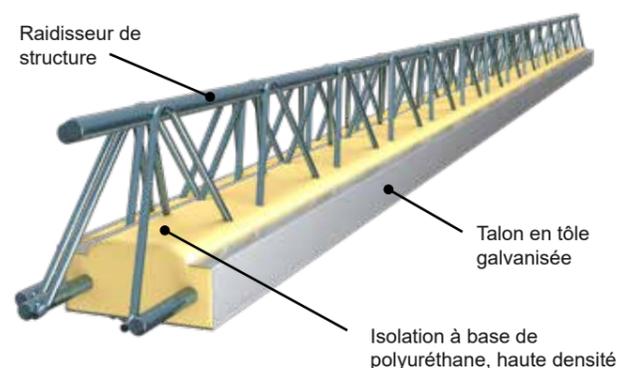
	staltolight	PLANCHER EN BÉTON
Poutrelles (kg)	607	-
Entrevous (kg)	792 (EBM 13)	-
Poids total (kg)	1 399	22 500



2 types de poutrelles

Pourquoi travailler avec des poutres lourdes quand elles peuvent être légères et faciles d'utilisation ?

Le poids de notre poutre Stalolight est si faible qu'elle peut être installée par une seule personne. La pose d'un plancher porteur devient un jeu d'enfant.



La poutrelle PSI et la poutrelle renforcée PSI IS+ sont des poutrelles isolantes constituées d'un nouveau raidisseur ultra résistant. Les poutrelles PSI sont posés sur les étaçons, avec une distance max. de 2,5 m. Les poutrelles PSI IS+ peuvent être mis sans étai jusqu'à 4,8 de portée libre max. Les sections d'acier de l'armature de la poutrelle varient suivant le type et la longueur de la poutrelle pour offrir une performance de tenue optimale.

Les niveaux de sécurité et de durabilité sont équivalents aux planchers traditionnels, ils permettent d'intégrer ce système à tout type de bâtiment.

	LARGEUR (CM)	HAUTEUR (CM)	LONGUEUR (PAR 10 CM) (CM)	POIDS (KG/LM)
PSI	12	13 - 15	100 - 820	2,9 - 5,6
PSI IS+	12	13 - 15	100 - 490	3,1 - 6,5

Caractéristiques

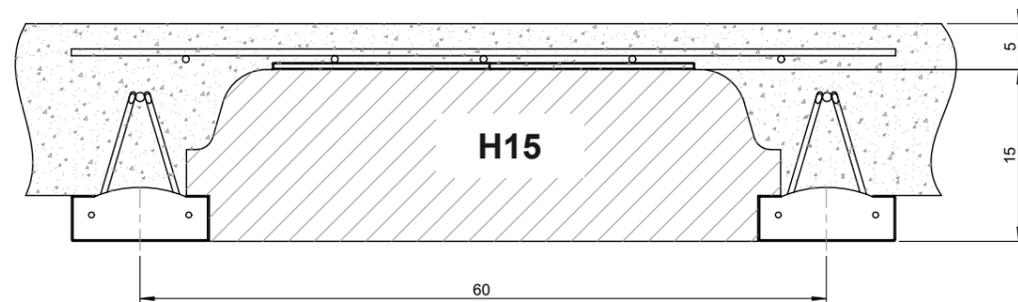
- **Découpe rapide et facile des poutrelles.**
- **Manuportable et ergonomique.**
- Distance entre 2 lignes d'étais : 2,25 à 2,50 m pour une poutrelle PSI.
- **Un produit rectiligne et ultra rigide**, sans contre flèche ni déformations au coulage.
- Grâce à son talon en acier galvanisé, **pas de risque de fissuration lors de la manutention.**
- **Une sous-face propre**, sans risque de corrosion.
- **Plafonnage simplifié** : possibilité de fixer directement la suspente dans le talon en tôle de la poutrelle.
- Toujours pourvu d'un excellent renfort des deux côtés.



Entrevous Hourdinov plein

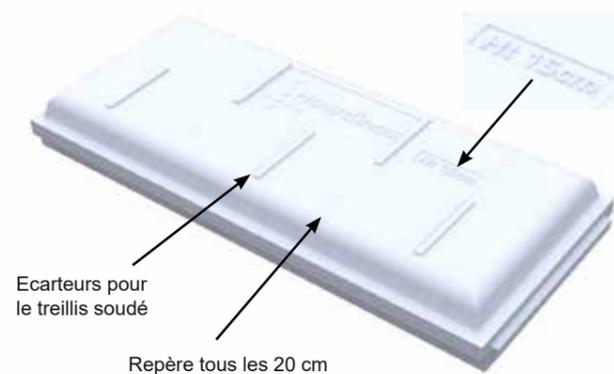
L'Hourdinov plein est un entrevous en polystyrène expansé moulé à fond plat, spécialement destiné à réaliser un coffrage isolant.

	12	15	20	25
Dimensions (cm)	120 x 52 x 12	120 x 52 x 15	120 x 52 x 20	120 x 52 x 25
Entraxe (cm)/Longueur	60/120	60/120	60/120	60/120
Hauteur coffrante (cm)	12	15	20	25
Poids (kg)	1,24	1,49	2,05	2,62
Nombre/palette	56	32	24	20
Poids/palette (kg)	89	68	69	72
Portée limite (m)	5,1	5,8	6,8	8
Résistance mécanique moyenne au poinçonnement (kg)	240	220	450	500
Résistance thermique (R en m ² k/W)	2,23	2,49	2,89	3,08



Caractéristiques

- Léger et résistant.
- Manuportable et découpe facile.
- Montage très rapide, système à tenons et mortaises.
- Un rapport prix / performance thermique imbattable.



Entrevous Hourdinov décaissé

PLANCHER PORTEUR

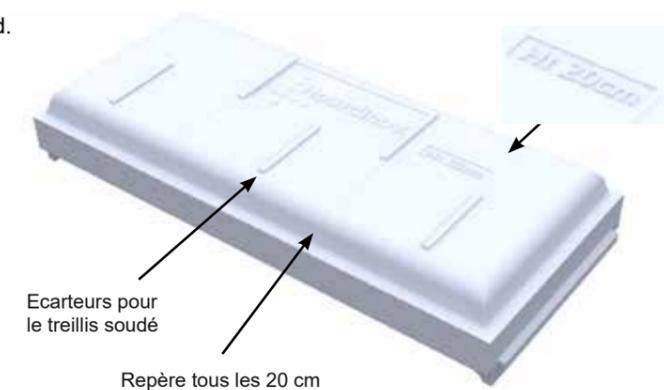
L'Hourdinov décaissé est un entrevous en polystyrène moulé en forme de voute, spécialement destiné à réaliser un coffrage léger tout en réduisant les déperditions thermiques des planchers.

	12	15	20	25
Dimensions (cm)	120 x 52 x 12	120 x 52 x 15	120 x 52 x 20	120 x 52 x 25
Entraxe (cm)/Longueur	60/120	60/120	60/120	60/120
Hauteur coffrante (cm)	12	15	20	25
Poids (kg)	0,96	1,05	1,44	1,67
Nombre/palette	56	56	32	24
Poids/palette (kg)	74	79	66	60
Portée limite (m)	5,1	5,8	6,8	8
Résistance mécanique moyenne au poinçonnement (kg)	150	180	450	480
Résistance thermique (R en m ² k/W)	1,80	1,68	1,81	1,69



Caractéristiques

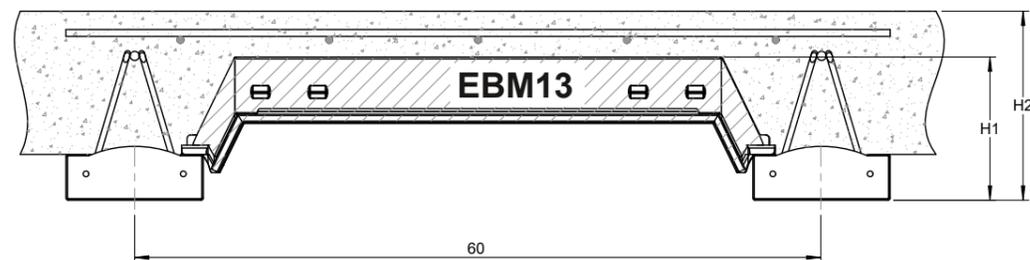
- Léger
- **Manuportable et découpe facile.**
- Montage très rapide, système à tenons et mortaises.
- Une forme évidée qui facilite le stockage et le transport.
- Une résistance mécanique inégalée.
- Facilité de mise en place d'un faux plafond.



L'entrevous en bois moulé (EBM)

L'EBM est un entrevous de coffrage en bois moulé d'une longueur utile de 120 cm, pour un entraxe de 60 cm. Polyvalent, il permet de s'adapter à tout type de plancher. Grâce à ses différentes hauteurs, il peut s'utiliser pour des planchers allant jusqu'à 7 m de portée libre. Le tympan évite la perte de béton aux bouts et est compatible à tous les entrevous EBM. Application coulissante.

	EBM 13	EBM 16	EBM 20	EBM-A
Dimensions (cm)	122x52x10	122x52x13	122x52x17	34x48x10
Entraxe (cm)/Longueur	60	60	60	-
Hauteur coffrante H1 (cm)	13	16	20	8
Hauteur utile sous élément de remplissage (cm)	8	8	8	-
Poids (kg)	5,25	6,00	6,00	1,25
Nombre/palette	120	130	140	300
Poids/palette (kg)	650	800	860	390
Portée limite (m)	4,7	5,4	6,9	-
Résistance mécanique moyenne au poinçonnement (kg)	460	460	460	460



Caractéristiques

- Légèreté : 5 kg le module de 1,2 m.
- **Résistance mécanique très élevée (aucune flexibilité).**
- Montage très rapide.
- Facilité de stockage : une palette de 120 EBM = 87 m² !
- Tympan EBM-A à effet tiroir : permettant un ajustement de 15 cm sur chaque travée (voir. p. 82).
- Sectionnable manuellement tous les 20 cm. Inutile de scier / couper.



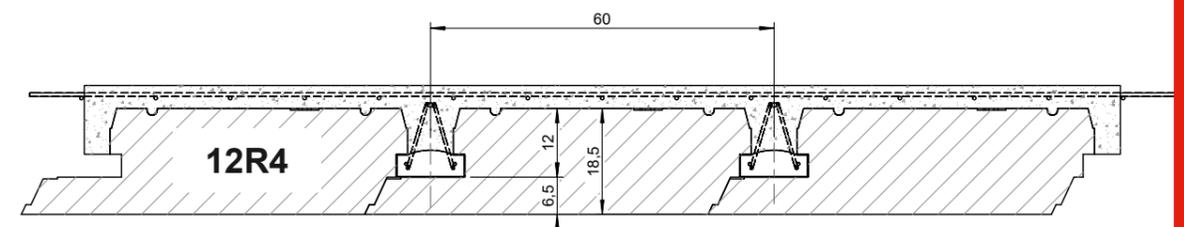
Entrevous ELITech

PLANCHER PORTEUR

Les entrevous ELITech avec languette à fond plat sont des éléments de coffrage isolants en polystyrène. Ils assurent une isolation thermique performante grâce à leurs languettes de recouvrement (de différentes épaisseurs) au niveau du talon de la poutrelle PSI ou de la poutrelle sans étau PSI IS+.

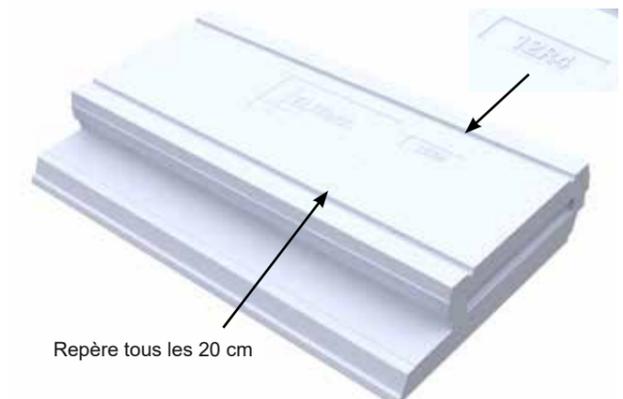
Ces entrevous sont destinés à l'isolation thermique des planchers sur vide sanitaire des bâtiments d'habitation, tertiaire et d'ERP.

	12R4	12R5	12R6	12R7
Dimensions (cm)	120x67x19	120x70x23	120x71x26	120x69x31
Entraxe (cm)/Longueur	60	60	60	60
Hauteur coffrante (cm)	12	12	12	12
Épaisseur d'isolation sous le plancher (cm)	7	11	14	19
Épaisseur totale d'isolation (cm)	12+7=19	12+11=23	12+14=26	12+19=31
Poids (kg)	2,02	2,56	2,95	3,51
Nombre/palette	28	20	20	16
Poids/palette (kg)	77	71	79	76
Résistance mécanique moyenne au poinçonnement (kg)	150	150	150	150
Résistance thermique (R en m ² k/W)	4	5	6	7



Caractéristiques

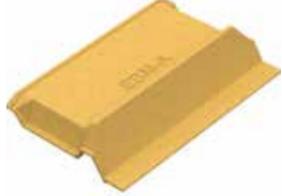
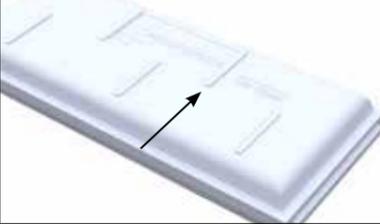
- Intègre l'isolation au stade du gros œuvre : l'isolation enferme complètement les poutrelles.
- **Offre la résistance thermique la plus performante.**
- Léger et résistant, manuable et découpe facile.
- Montage très rapide, système à tenons et mortaises.
- Simple et facile à manutentionner.
- Réhausse TOPBOX clipsable.
- Sous-face décor aspect 'tôle larmée'.



Cales possibles

Les cales sont utilisées

- comme revêtement pour des murs inclinés
- quand l'entraxe est < 60 cm
- aux bords les plus longs

EBM-A		Evite perte de béton aux bouts Réglable à l'infini Application coulissante jusqu'à 13 cm Compatible avec tous les entrevous EBM
HOURDINOV PLEIN		Lignes de découpe chaque 20 cm Sciable tant dans la longueur que dans la largeur
PANNEAU EN LAINE DE BOIS		Coffrage perdu Execution d'un faux entraxe quand l'entraxe est inférieur à 60 cm À couper sur mesure

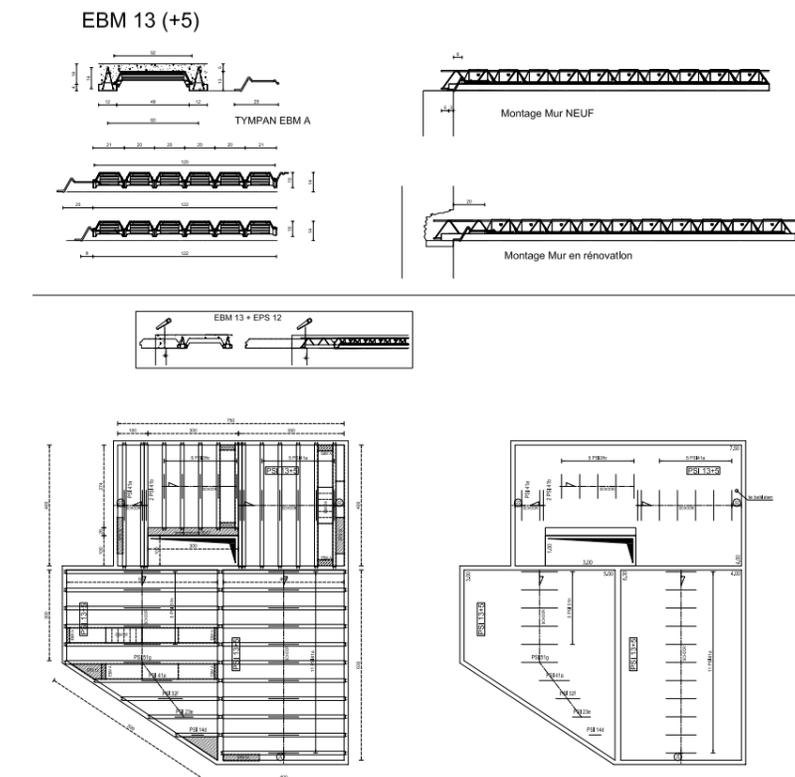


Armatures préfabriquées

En complément de nos planchers nous vous proposons une large gamme d'armatures. Préfabriquées sous forme de « kit acier » spécialement dimensionnées pour chaque chantier. Ce kit inclus les treillis soudés, les chevêtres et même les armatures pour poutres B.A.

Gamme en stock :

- Armatures façonnées
- Treillis soudé
- Rond à béton TOR (cranté)
- Gamme de 40 chevêtres en stock permanent
- Armatures prêtes à l'emploi et optimisées pour la réalisation de trémies d'escaliers, conformes Eurocode 2 et certifiées NF AFCAB



Plan de pose détaillé

Le brlQ fournit à chaque chantier un plan de pose accompagné des recommandations de mise en œuvre sous la forme d'un guide de pose reprenant en détail toutes les étapes du chantier. Le brlQ reste à votre disposition pour analyser avec vous les solutions adaptées à vos projets.

La pose d'un plancher Staltolight

Ci-dessous quelques principes généraux de pose d'un plancher Staltolight.

À chaque commande de Staltolight, un plan de pose détaillé ainsi qu'un guide de pose vous seront transmis. Respectez-les bien ! En cas de doute, ou pour toute information : contactez le BRIQ.

L'étaçonnement

- Il est impératif de respecter le plan de pose Staltolight qui indique l'emplacement des lignes d'étais. La distance entre les lignes d'étais est donnée sur le plan de pose (max 2,50 m).
- Distance entre deux étais : 1,2 m.

La pose

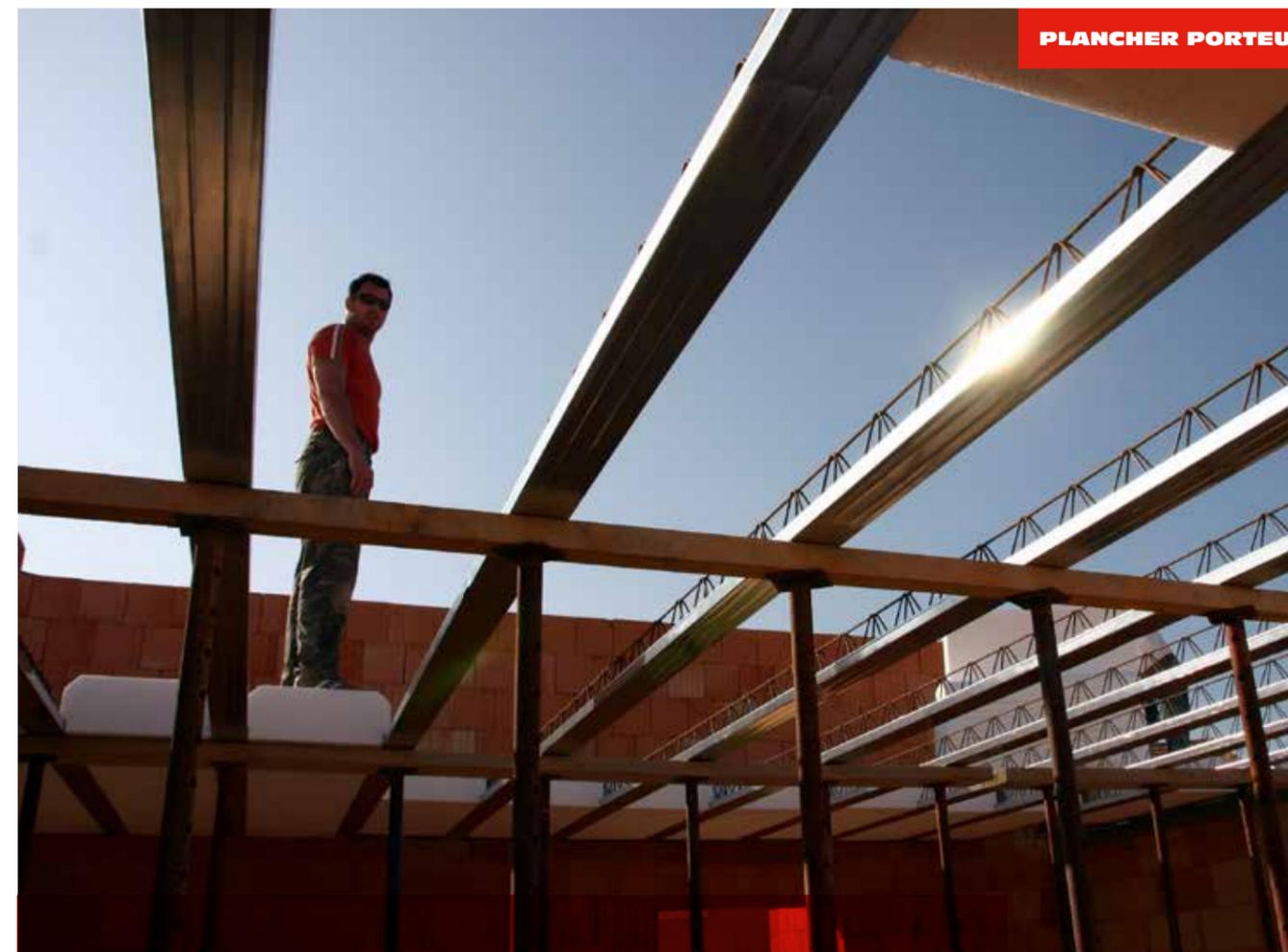
- Respecter le sens de répartition, la distance de l'axe de la première poutrelle par rapport à la rive et la distance entre axes des poutrelles indiquées sur le plan.
- Les poutrelles Staltolight sont rectilignes. Les bastaings doivent être contre la poutrelle qui, contrairement à la poutrelle précontrainte, n'a pas de contre-flèche.
- Spécification des armatures à ajouter sur place : Type BE 500 S.

Le bétonnage

- Spécification du béton de remplissage et de couverture : C25/30 | BA | EI | S4 | 7 mm.
- Le béton de couverture et de remplissage sera suffisamment liquide afin d'obtenir une bonne adhérence avec les poutres et les entrevous.
- L'enlèvement des étaçons ne peut se faire que lorsque le béton coulé sur place aura atteint sa résistance caractéristique (C25/30). En aucun cas avant le 21^{ème} jour.
- **En période hivernale**
 - La température du béton frais coulé sur chantier sera d'au moins 5°C durant les 72 heures qui suivent son coulage.
 - Possibilités de protection : recouvrement, isolation, chauffage, protection contre le courant d'air, ...

En général

- Les poutrelles PSI ne peuvent être endommagées pour le passage de diverses tuyauteries.
- Les murs prenant appui sur les planchers Staltolight ne peuvent être maçonnés qu'après l'enlèvement des étaçons.



**Demandez
conseil au briQ.**

Avez-vous encore des questions relatives à l'application d'un plancher Staltolight dans votre projet de construction ?

N'hésitez pas dans ce cas à contacter le briQ.

Nos spécialistes vous aideront avec des conseils sur mesure.

Pour plus d'infos : www.ploegsteert.com/fr/briq

Barème Staltolight

en fonction de la charge utile

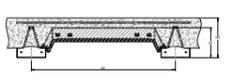
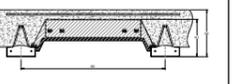
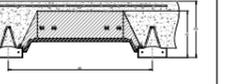
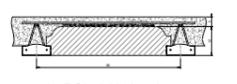
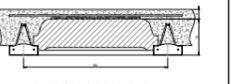
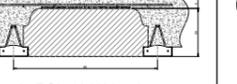
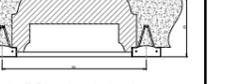
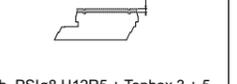
Charge utile

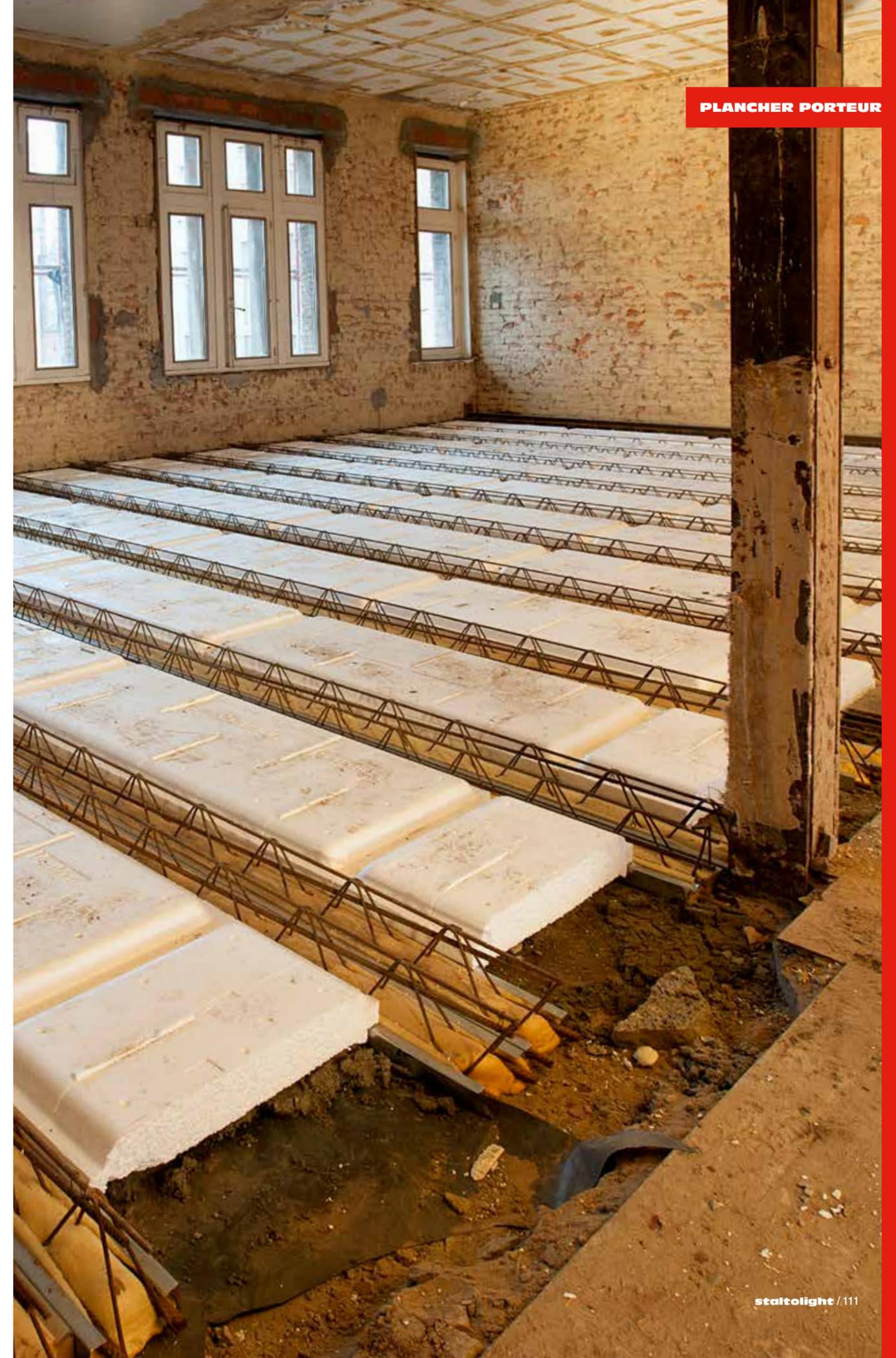
La charge utile est la somme de la charge d'exploitation, suivant l'utilisation du local sur le plancher (p. ex. habitation normale : 200 kg/m²), et le poids propre du revêtement (p. ex. 1 cm de carrelage et 5 cm de chape normale: 150 kg/m²).

Ne sont pas inclus : les charges linéaires et/ou ponctuelles.

CHARGE UTILE			
Poids propre du revêtement	dépendant de la construction du plancher		au moins 100 kg/m ²
Charge d'exploitation	Classe I	faible densité d'occupation	200 kg/m ²
	Classe II	densité moyenne d'occupation	300 kg/m ²
	Classe III	densité élevée d'occupation	400 kg/m ²
	Classe IV	densité très élevée d'occupation	500 kg/m ²
	Classe V	charges particulières	(à imposer)

Combinaisons possibles

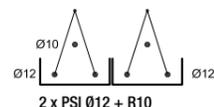
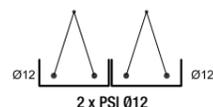
	H12/H13	H15/H16	H20	H25
EBM (BOIS MOULÉE)	 vb. PSlø6 H13 + 5	 vb. PSlø8 H16 + 5	 vb. PSlø10 H20 + 5	
HOUDINOV PLEIN / DÉCAISSÉ (POLYSTYRÈNE)	 vb. PSlø6 H12 vol + 5	 vb. PSlø8 H15 hol + 5	 vb. PSlø10 H20 vol + 5	 vb. PSlø10 H25 hol + 5
ELITECH (POLYSTYRÈNE)	 vb. PSlø6 H12R4 + 5	 vb. PSlø8 H12R5 + Topbox 3 + 5	 vb. PSlø10 H12R7 + Topbox 8 + 5	



Barème planchers Staltolight - 350 kg/m²

Combinaison de plancher en fonction de la charge utile et la portée libre maximale (en cm), calculée avec une flèche admissible $\leq L/1000$.

PORTÉE LIBRE L (CM)	COMBINAISON	EBM			POLYSTYRÈNE			
		H13+5	H16+5	H20+5	H12+5	H15+5	H20+5	H25+5
	EPAISSEUR PLANCHER (CM)	18	21	25	17	20	25	30
	BÉTON DE COUVERTURE ET DE REMPLISSAGE (L/M ²)	77	93	104	73	77	83	90
	PLANCHER PRÊT (KG/M ²)	191	229	294	178	184	199	215
200 - 270	Ø6	Ø6	Ø6	Ø6	Ø6	Ø6	Ø6	Ø6
280	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8
290	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8
300	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8
310	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8
320	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8
330	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8
340	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8
350	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8
360	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8
370	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8
380	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8+R10	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8
390	Ø8+R10	Ø8	Ø8	Ø8+R10	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8
400	Ø8+R10	Ø8	Ø8	Ø8+R10	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8
410	Ø8+R10	Ø8	Ø8	Ø8+R10	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8
420	Ø8+R10	Ø8	Ø8	Ø8+R10	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8
430	Ø8+R10	Ø8+R10	Ø8	Ø8+R10	Ø8+R10	Ø8	Ø8	Ø8
440	Ø8+R10	Ø8+R10	Ø8	Ø8+R10	Ø8+R10	Ø8	Ø8	Ø8
450	Ø8+R10	Ø8+R10	Ø8+R10	Ø8+R10	Ø8+R10	Ø8	Ø8	Ø8
460	Ø10	Ø10	Ø10	Ø10+R10	Ø10	Ø10	Ø10	Ø10
470	Ø10+R10	Ø10	Ø10	Ø10+R10	Ø10	Ø10	Ø10	Ø10
480	Ø10+R10	Ø10	Ø10	Ø10+R10	Ø10	Ø10	Ø10	Ø10
490	Ø10+R10	Ø10	Ø10	Ø10+R10	Ø10	Ø10	Ø10	Ø10
500	Ø10+R10	Ø10	Ø10	Ø10+R10	Ø10	Ø10	Ø10	Ø10
510	Ø10+R10	Ø10+R10	Ø10	Ø10+R10	Ø10	Ø10	Ø10	Ø10
520	Ø10+R10	Ø10+R10	Ø10	Ø10+R10	Ø10+R10	Ø10	Ø10	Ø10
530	Ø10+R10	Ø10+R10	Ø10	Ø10+R12	Ø10+R10	Ø10	Ø10	Ø10
540	Ø10+R10	Ø10+R10	Ø10	2xØ10+R10	Ø10+R10	Ø10	Ø10	Ø10
550	Ø10+R12	Ø10+R10	Ø10+R10	2Ø10+R10	Ø10+R10	Ø10	Ø10	Ø10
560	2xØ10+R10	Ø10+R10	Ø10+R10	2xØ10+R10	Ø10+R10	Ø10	Ø10	Ø10
570	2xØ10+R10	Ø10+R10	Ø10+R10	2xØ10+R12	Ø10+R10	Ø10	Ø10	Ø10
580	2xØ10+R10	Ø10+R10	Ø10+R10	2xØ10+R12	Ø10+R10	Ø10	Ø10	Ø10
590	2xØ10+R10	Ø10+R12	Ø10+R10		Ø10+R12	Ø10+R10	Ø10	Ø10
600	2xØ12+R10	Ø12+R10	Ø12		Ø12+R10	Ø12	Ø12	Ø12
610	2xØ12+R10	Ø12+R10	Ø12		Ø12+R10	Ø12	Ø12	Ø12
620	2xØ12+R12	Ø12+R10	Ø12		Ø12+R12	Ø12	Ø12	Ø12
630		Ø12+R10	Ø12+R10		2xØ12	Ø12	Ø12	Ø12
640		Ø12+R12	Ø12+R10		2xØ12+R10	Ø12	Ø12	Ø12
650		2xØ12	Ø12+R10		2xØ12+R10	Ø12	Ø12	Ø12
660		2xØ12+R10	Ø12+R10		2xØ12+R10	Ø12	Ø12	Ø12
670		2xØ12+R10	Ø12+R10		2xØ12+R12	Ø12	Ø12	Ø12
680		2xØ12+R10	Ø12+R10			Ø12+R10	Ø12	Ø12
690		2xØ14+R10	Ø14			Ø14	Ø14	Ø14
700		2xØ14+R10	Ø14+R10			Ø14	Ø14	Ø14
710		2xØ14+R10	Ø14+R10			Ø14	Ø14	Ø14
720		2xØ14+R12	Ø14+R10			Ø14+R10	Ø14	Ø14
730			Ø14+R12			Ø14+R10	Ø14	Ø14
740			2xØ14			Ø14+R10	Ø14	Ø14

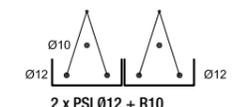
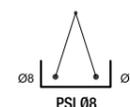


Barème planchers Staltolight - 400 kg/m²

Combinaison de plancher en fonction de la charge utile et la portée libre maximale (en cm), calculée avec une flèche admissible $\leq L/1000$.

PLANCHER PORTEUR

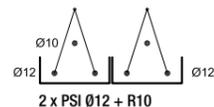
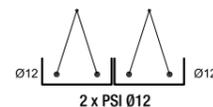
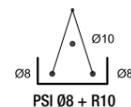
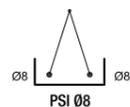
PORTÉE LIBRE L (CM)	COMBINAISON	EBM			POLYSTYRÈNE			
		H13+5	H16+5	H20+5	H12+5	H15+5	H20+5	H25+5
	EPAISSEUR PLANCHER (CM)	18	21	25	17	20	25	30
	BÉTON DE COUVERTURE ET DE REMPLISSAGE (L/M ²)	77	93	104	73	77	83	90
	PLANCHER PRÊT (KG/M ²)	191	229	294	178	184	199	215
200 - 270	Ø6	Ø6	Ø6	Ø6	Ø6	Ø6	Ø6	Ø6
280	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8
290	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8
300	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8
310	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8
320	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8
330	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8
340	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8
350	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8
360	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8
370	Ø8+R10	Ø8	Ø8	Ø8+R10	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8
380	Ø8+R10	Ø8	Ø8	Ø8+R10	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8
390	Ø8+R10	Ø8	Ø8	Ø8+R10	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8
400	Ø8+R10	Ø8	Ø8	Ø8+R10	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8
410	Ø8+R10	Ø8+R10	Ø8	Ø8+R10	Ø8+R10	Ø8	Ø8	Ø8
420	Ø8+R10	Ø8+R10	Ø8	Ø8+R10	Ø8+R10	Ø8	Ø8	Ø8
430	Ø8+R10	Ø8+R10	Ø8	Ø8+R10	Ø8+R10	Ø8	Ø8	Ø8
440	Ø8+R10	Ø8+R10	Ø8+R10	Ø8+R10	Ø8+R10	Ø8	Ø8	Ø8
450	Ø8+R10	Ø8+R10	Ø8+R10	Ø8+R10	Ø8+R10	Ø8+R10	Ø8	Ø8
460	Ø10+R10	Ø10	Ø10	Ø10+R10	Ø10	Ø10	Ø10	Ø10
470	Ø10+R10	Ø10	Ø10	Ø10+R10	Ø10	Ø10	Ø10	Ø10
480	Ø10+R10	Ø10	Ø10	Ø10+R10	Ø10	Ø10	Ø10	Ø10
490	Ø10+R10	Ø10+R10	Ø10	Ø10+R10	Ø10+R10	Ø10	Ø10	Ø10
500	Ø10+R10	Ø10+R10	Ø10	Ø10+R10	Ø10+R10	Ø10	Ø10	Ø10
510	Ø10+R10	Ø10+R10	Ø10	Ø10+R10	Ø10+R10	Ø10	Ø10	Ø10
520	Ø10+R12	Ø10+R10	Ø10+R10	2xØ10+R10	Ø10+R10	Ø10	Ø10	Ø10
530	Ø10+R12	Ø10+R10	Ø10+R10	2xØ10+R10	Ø10+R10	Ø10	Ø10	Ø10
540	2xØ10+R10	Ø10+R10	Ø10+R10	2xØ10+R10	Ø10+R10	Ø10	Ø10	Ø10
550	2xØ10+R10	Ø10+R10	Ø10+R10	2xØ10+R10	Ø10+R10	Ø10	Ø10	Ø10
560	2xØ10+R10	Ø10+R10	Ø10+R10	2xØ10+R12	Ø10+R10	Ø10+R10	Ø10	Ø10
570	2xØ10+R10	Ø10+R12	Ø10+R10		Ø10+R12	Ø10+R10	Ø10	Ø10
580	2xØ10+R12	Ø10+R12	Ø10+R10		2xØ10+R10	Ø10+R10	Ø10	Ø10
590		Ø10+R12	Ø10+R10		2xØ10+R10	Ø10+R10	Ø10	Ø10
600		Ø12+R10	Ø12		Ø12+R10	Ø12	Ø12	Ø12
610		Ø12+R12	Ø12+R10		2xØ12	Ø12	Ø12	Ø12
620		Ø12+R12	Ø12+R10		2xØ12+R10	Ø12	Ø12	Ø12
630		2xØ12+R10	Ø12+R10		2xØ12+R10	Ø12	Ø12	Ø12
640		2xØ12+R10	Ø12+R10		2xØ12+R10	Ø12	Ø12	Ø12
650		2xØ12+R10	Ø12+R10		2xØ12+R12	Ø12	Ø12	Ø12
660		2xØ12+R12	Ø12+R12			Ø12+R10	Ø12	Ø12
670			Ø12+R12			Ø12+R10	Ø12	Ø12
680			Ø12+R12			Ø12+R10	Ø12	Ø12
690			Ø14+R10			2xØ14	Ø14	Ø14
700			Ø14+R10			2xØ14	Ø14	Ø14
710			Ø14+R12			2xØ14	Ø14	Ø14
720			2xØ14			2xØ14	Ø14	Ø14
730			2xØ14			2xØ14	Ø14	Ø14
740			2xØ14+R10			2xØ14	Ø14	Ø14



Barème planchers Staltolight - 500 kg/m²

Combinaison de plancher en fonction de la charge utile et la portée libre maximale (en cm), calculée avec une flèche admissible $\leq L/1000$.

PORTÉE LIBRE L (CM)	EBM				POLYSTYRÈNE			
	COMBINAISON	H13+5	H16+5	H20+5	H12+5	H15+5	H20+5	H25+5
	EPAISSEUR PLANCHER (CM)	18	21	25	17	20	25	30
	BÉTON DE COUVERTURE ET DE REMPLISSAGE (L/M ²)	77	93	104	73	77	83	90
	PLANCHER PRÊT (KG/M ²)	191	229	294	178	184	199	215
200 - 250	Ø6	Ø6	Ø6	Ø6	Ø6	Ø6	Ø6	
260	Ø6	Ø6	Ø6	Ø8	Ø6	Ø6	Ø6	
270	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	
280	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	
290	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	
300	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	
310	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	
320	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	
330	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8+R10	Ø8	Ø8	Ø8	
340	Ø8+R10	Ø8	Ø8	Ø8+R10	Ø8	Ø8	Ø8	
350	Ø8+R10	Ø8	Ø8	Ø8+R10	Ø8	Ø8	Ø8	
360	Ø8+R10	Ø8	Ø8	Ø8+R10	Ø8	Ø8	Ø8	
370	Ø8+R10	Ø8	Ø8	Ø8+R10	Ø8	Ø8	Ø8	
380	Ø8+R10	Ø8+R10	Ø8	Ø8+R10	Ø8+R10	Ø8	Ø8	
390	Ø8+R10	Ø8+R10	Ø8	Ø8+R10	Ø8+R10	Ø8	Ø8	
400	Ø8+R10	Ø8+R10	Ø8	Ø8+R10	Ø8+R10	Ø8	Ø8	
410	Ø8+R10	Ø8+R10	Ø8+R10	Ø8+R10	Ø8+R10	Ø8	Ø8	
420	Ø8+R12	Ø8+R10	Ø8+R10	Ø8+R10	Ø8+R10	Ø8	Ø8	
430	Ø8+R12	Ø8+R10	Ø8+R10	Ø8+R10	Ø8+R10	Ø8+R10	Ø8	
440	Ø8+R12	Ø8+R10	Ø8+R10	2xØ8+R10	Ø8+R10	Ø8+R10	Ø8	
450	2xØ8+R10	Ø8+R10	Ø8+R10	2xØ8+R10	Ø8+R10	Ø8+R10	Ø8	
460	Ø10+R10	Ø10+R10	Ø10	Ø10+R10	Ø10+R10	Ø10	Ø10	
470	Ø10+R10	Ø10+R10	Ø10	Ø10+R12	Ø10+R10	Ø10	Ø10	
480	Ø10+R12	Ø10+R10	Ø10+R10	Ø10+R12	Ø10+R10	Ø10	Ø10	
490	Ø10+R12	Ø10+R10	Ø10+R10	2xØ10+R10	Ø10+R10	Ø10	Ø10	
500	Ø10+R12	Ø10+R10	Ø10+R10	2xØ10+R10	Ø10+R10	Ø10	Ø10	
510	2xØ10+R10	Ø10+R10	Ø10+R10	2xØ10+R10	Ø10+R10	Ø10	Ø10	
520	2xØ10+R10	Ø10+R12	Ø10+R10	2xØ10+R10	Ø10+R12	Ø10+R10	Ø10	
530	2xØ10+R10	Ø10+R12	Ø10+R10	2xØ10+R12	Ø10+R12	Ø10+R10	Ø10	
540	2xØ10+R10	Ø10+R12	Ø10+R10	3xØ10+R10	Ø10+R12	Ø10+R10	Ø10	
550	2xØ10+R12	2xØ10	Ø10+R10	3xØ10+R12	2xØ10+R10	Ø10+R10	Ø10	
560		2xØ10+R10	Ø10+R12		2xØ10+R10	Ø10+R10	Ø10	
570		2xØ10+R10	Ø10+R12		2xØ10+R10	Ø10+R10	Ø10+R10	
580		2xØ10+R10	Ø10+R12		2xØ10+R12	Ø10+R10	Ø10+R10	
590		2xØ10+R10	2XØ10		2xØ10+R12	2XØ10	Ø10+R10	
600		2xØ12+R10	Ø12+R10		2xØ12+R10	Ø12	Ø12	
610		2xØ12+R10	Ø12+R10		2xØ12+R10	Ø12	Ø12	
620		2xØ12+R10	Ø12+R10		2xØ12+R12	Ø12	Ø12	
630		2xØ12+R12	Ø12+R12			Ø12	Ø12	
640			Ø12+R12			2xØ12	Ø12	
650			2xØ12			2xØ12	Ø12	
660			2xØ12+R10			2xØ12	Ø12+R10	
670			2xØ12+R10			2xØ12+R10	Ø12+R10	
680			2xØ12+R10			2xØ12+R10	Ø12+R10	
690			2xØ14			Ø14	Ø14	
700			2xØ14+R10			2xØ14+R10	2xØ14	
710			2xØ14+R10			2xØ14+R10	2xØ14	
720			2xØ14+R10			2xØ14+R10	2xØ14	
730			2xØ14+R12			2xØ14+R10	2xØ14	
740						2xØ14+R12	2xØ14	

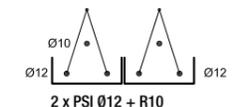
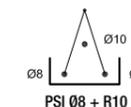
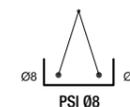


Barème planchers Staltolight - 600 kg/m²

Combinaison de plancher en fonction de la charge utile et la portée libre maximale (en cm), calculée avec une flèche admissible $\leq L/1000$.

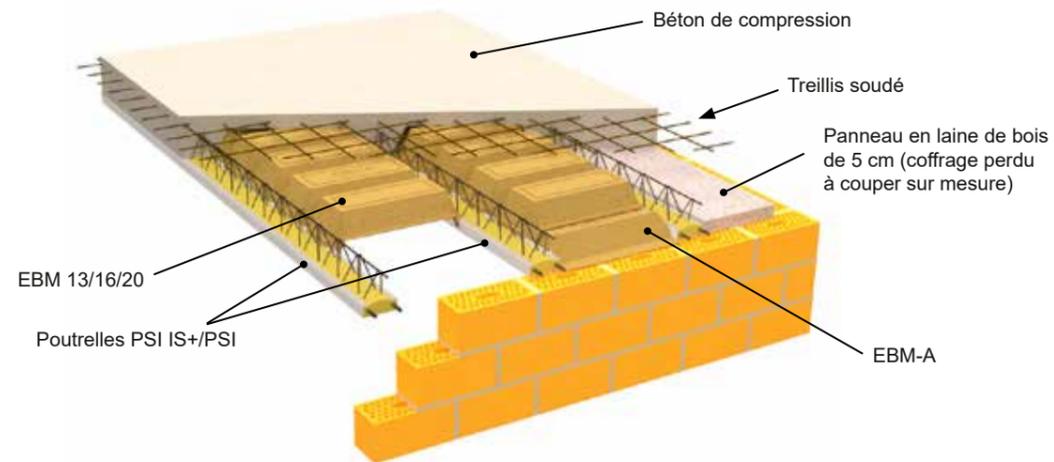
PLANCHER PORTEUR

PORTÉE LIBRE L (CM)	EBM				POLYSTYRÈNE			
	COMBINAISON	H13+5	H16+5	H20+5	H12+5	H15+5	H20+5	H25+5
	EPAISSEUR PLANCHER (CM)	18	21	25	17	20	25	30
	BÉTON DE COUVERTURE ET DE REMPLISSAGE (L/M ²)	77	93	104	73	77	83	90
	PLANCHER PRÊT (KG/M ²)	191	229	294	178	184	199	215
200 - 230	Ø6	Ø6	Ø6	Ø6	Ø6	Ø6	Ø6	
240	Ø6	Ø6	Ø6	Ø8	Ø6	Ø6	Ø6	
250	Ø8	Ø6	Ø6	Ø8	Ø6	Ø6	Ø6	
260	Ø8	Ø6	Ø6	Ø8	Ø6	Ø6	Ø6	
270	Ø8	Ø6	Ø6	Ø8	Ø6	Ø6	Ø6	
280	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	
290	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	
300	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8	
310	Ø8	Ø8	Ø8	Ø8+R10	Ø8	Ø8	Ø8	
320	Ø8+R10	Ø8	Ø8	Ø8+R10	Ø8	Ø8	Ø8	
330	Ø8+R10	Ø8	Ø8	Ø8+R10	Ø8	Ø8	Ø8	
340	Ø8+R10	Ø8	Ø8	Ø8+R10	Ø8	Ø8	Ø8	
350	Ø8+R10	Ø8+R10	Ø8	Ø8+R10	Ø8+R10	Ø8	Ø8	
360	Ø8+R10	Ø8+R10	Ø8	Ø8+R10	Ø8+R10	Ø8	Ø8	
370	Ø8+R10	Ø8+R10	Ø8	Ø8+R10	Ø8+R10	Ø8	Ø8	
380	Ø8+R10	Ø8+R10	Ø8+R10	Ø8+R12	Ø8+R10	Ø8	Ø8	
390	Ø8+R10	Ø8+R10	Ø8+R10	Ø8+R12	Ø8+R10	Ø8	Ø8	
400	Ø8+R12	Ø8+R10	Ø8+R10	Ø8+R12	Ø8+R10	Ø8+R10	Ø8	
410	Ø8+R12	Ø8+R10	Ø8+R10	2xØ8+R10	Ø8+R10	Ø8+R10	Ø8	
420	2xØ8+R10	Ø8+R10	Ø8+R10	2xØ8+R10	Ø8+R10	Ø8+R10	Ø8	
430	2xØ8+R10	Ø8+R12	Ø8+R10	2xØ8+R10	Ø8+R12	Ø8+R10	Ø8	
440	2xØ8+R10	Ø8+R12	Ø8+R10	2xØ8+R10	Ø8+R12	Ø8+R10	Ø8	
450	2xØ8+R10	Ø8+R12	Ø8+R10	2xØ8+R10	Ø8+R12	Ø8+R10	Ø8+R10	
460	Ø10+R12	Ø10+R10	Ø10+R10	2xØ10	Ø10+R10	Ø10	Ø10	
470	2xØ10	Ø10+R10	Ø10+R10	2xØ10+R10	Ø10+R10	Ø10	Ø10	
480	2xØ10+R10	Ø10+R10	Ø10+R10	2xØ10+R10	Ø10+R10	Ø10+R10	Ø10	
490	2xØ10+R10	Ø10+R12	Ø10+R10	2xØ10+R10	Ø10+R12	Ø10+R10	Ø10	
500	2xØ10+R10	Ø10+R12	Ø10+R10	2xØ10+R12	Ø10+R12	Ø10+R10	Ø10	
510	2xØ10+R10	Ø10+R12	Ø10+R10	3xØ10+R10	2xØ10+R10	Ø10+R10	Ø10	
520	2xØ10+R12	2xØ10	Ø10+R10	3xØ10+R12	2xØ10+R10	2xØ10	Ø10+R10	
530		2XØ10+R10	Ø10+R12		2xØ10+R10	2xØ10	Ø10+R10	
540		2XØ10+R10	Ø10+R12		2xØ10+R10	2xØ10	Ø10+R10	
550		2XØ10+R10	2xØ10		2xØ10+R10	2xØ10	Ø10+R10	
560		2XØ10+R10	2xØ10		2xØ10+R12	2xØ10	Ø10+R10	
570		2XØ10+R12	2XØ10+R10		2xØ10+R12	2xØ10	Ø10+R10	
580		2XØ10+R12	2XØ10+R10		2xØ10+R12	2xØ10	Ø10+R10	
590			2XØ10+R10			2XØ10+R10	Ø10+R10	
600		2xØ12+R12	Ø12+R12			Ø12	Ø12	
610		2xØ12+R12	Ø12+R12			Ø12	Ø12	
620			2xØ12			Ø12	Ø12	
630			2xØ12+R10			Ø12	Ø12	
640			2xØ12+R10			2xØ12+R10	Ø12	
650			2xØ12+R10			2xØ12+R10	Ø12	
660			2xØ12+R12			2xØ12+R10	Ø12	
670			2xØ12+R12			2xØ12+R10	Ø12	
680						2xØ12+R12	Ø12	
690						2xØ14+R10	2xØ14	
700						2xØ14+R12	2xØ14	
710							2xØ14	
720							2xØ14	
730							2xØ14	
740							2xØ14	



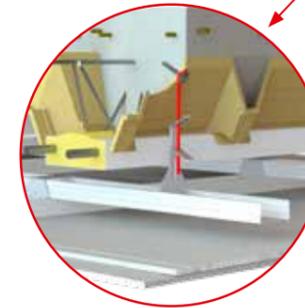
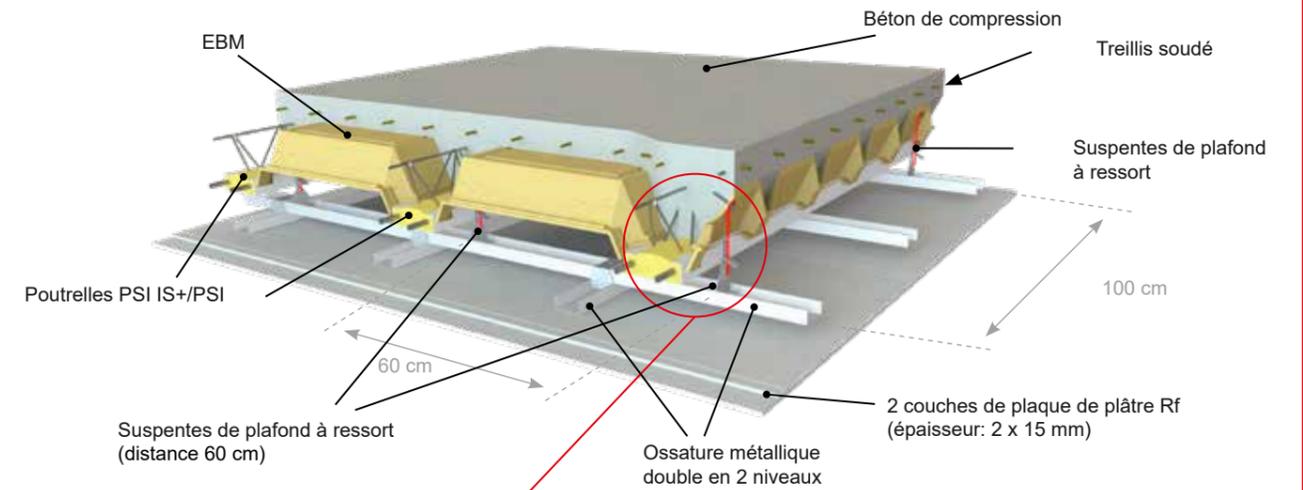
Exemples de montage

EBM



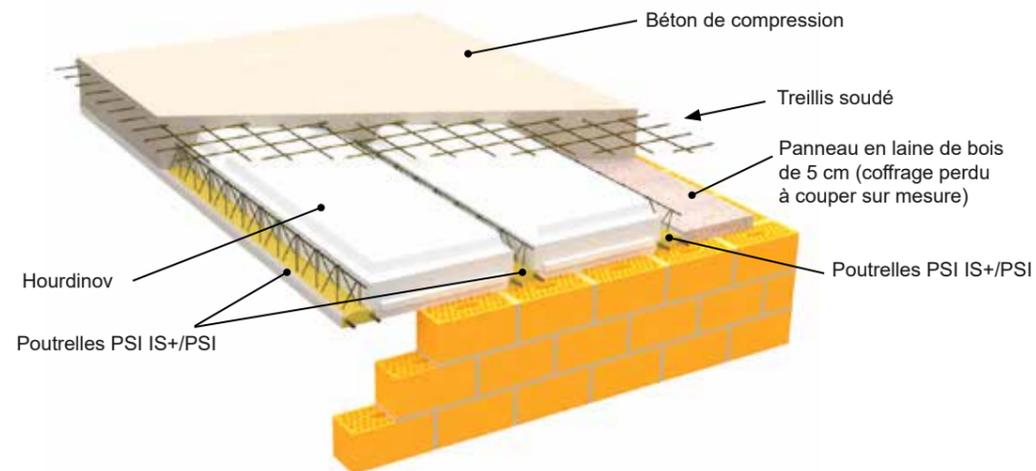
Avec un plafond suspendu, pour améliorer la résistance au feu

Une résistance au feu de REI 60 est garantie par l'application d'un plafond suspendu en utilisant des plaques de plâtre à plus haute résistance au feu, e.g. du type Gyproc. L'avis technique de l'ISIB (2017-A-040) est disponible sur demande.

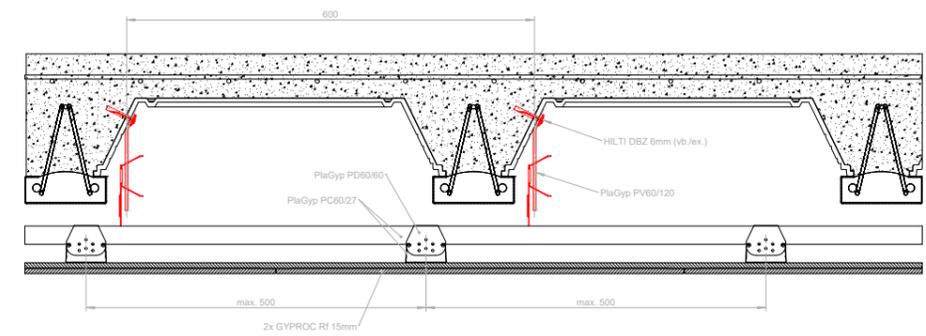
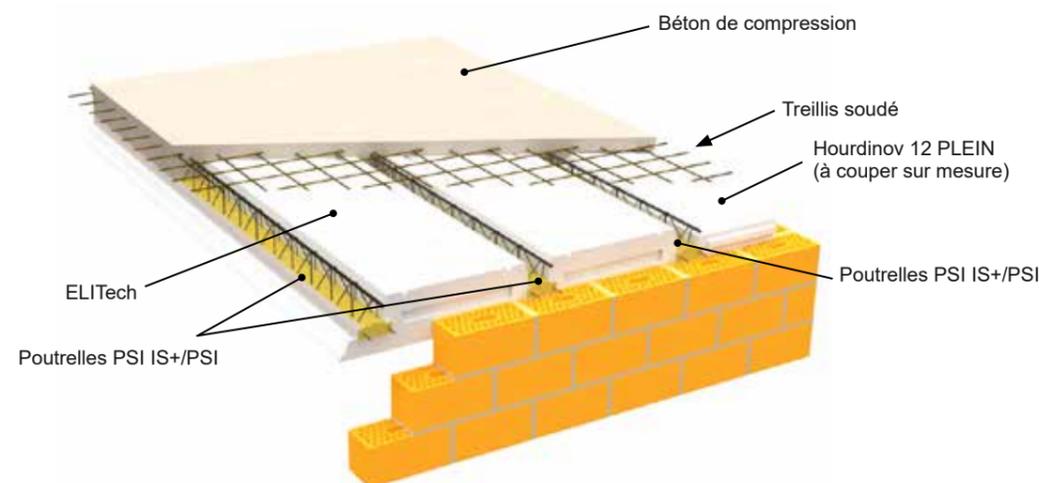


Il y a également un plancher Stalolight avec certificat REI 60. Contactez le BriQ pour plus d'informations.

Hourdinov



ELITech



Stalolight de Ploegsteert est un plancher composite. Les poutrelles PSI sont composées d'un raidisseur de structure et d'un talon en tôle galvanisée remplie d'une isolation à base de polyuréthane. Les poutrelles PSI ont une largeur de 12 cm et une longueur pouvant aller jusqu'à 7 m. Les entrevous sont constitués de bois moulé ou bien de polystyrène, et sont disponibles en plusieurs hauteurs en fonction de leur charge utile et de leur portée libre. Les entrevous font 120 cm de longueur sur 52 cm de largeur. Les poutrelles PSI sont posés sur les étançons, avec une distance max. de 2,5 m. Les poutrelles PSI IS+ peuvent être mis sans étai jusqu'à 4,8 de portée libre max. Sur ces éléments, on coule le béton de remplissage et de couverture : C25/30 | GW | EI | S4 | 7 mm. Un faux plafond est nécessaire en cas de finition esthétique, ou pour répondre à des exigences supplémentaires pour l'acoustique et la résistance au feu.

Les entrevous Hourdinov et Elitech sont conformes à la norme NF EN 15037-4, les entrevous EBM sont conformes à la norme NF EN 15037-5 (DdP à fournir par ISOLTOP SAS).

10-2021 Consultez notre site internet pour plus de détails : www.ploegsteert.com

Spanfloor

Éléments précontraints de plancher creux en béton

Le Spanfloor est un plancher préfabriqué en béton précontraint. Il se compose d'éléments creux avec une face lisse, qui peuvent être renforcés par une couche de compression.



Les utilisations

La face inférieure étant lisse, le plâtrage ou faux-plafond n'est plus nécessaire. C'est la solution idéale pour les endroits où le confort des habitants est moins important :

- caves
- garages
- ateliers industriels

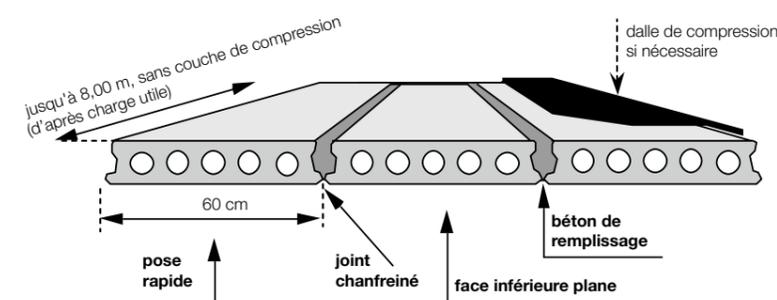
Formats disponibles

	LARGEUR (CM)	HAUTEUR (CM)	POIDS (KG/M²)	LONGUEURS (PAR 5 CM)	EN STOCK ?
H12	60	12	225	150 - 800	jusqu'à 625 cm
	40	12	225	150 - 800	jusqu'à 625 cm
	30	12	225	150 - 800	jusqu'à 625 cm
H16	60	16	275	150 - 900	sur demande
	40	16	275	150 - 900	sur demande
	30	16	275	150 - 900	sur demande

Les 2 types sont aussi disponibles en largeur 120 cm à partir d'une commande de 500 m².

Pourquoi choisir le Spanfloor ?

- **Pose rapide.**
- **Nécessite peu de béton de remplissage.**
- **Face inférieure lisse avec une finition soignée.**
- **Portée libre jusqu'à 8 m sans chape de compression.** Pour des charges utiles importantes, il est possible de prévoir une couche de béton de compression sur le Spanfloor.
- **Pose par camion-grue Ploegsteert.** Le chantier doit être accessible jusqu'au bâtiment et l'entrepreneur doit mettre 2 personnes à notre disposition pour le guidage des éléments.



Éléments spéciaux et leurs applications

Éléments d'extrémité

Si les mesures standards de 60 cm ne s'ajustent pas, vous pouvez toujours employer des éléments plus étroits de 30 ou 40 cm afin de pouvoir fermer un local. Les poutres plus étroites auront un bord irrégulier sur un côté et devront de ce fait être placées sur le mur pour que ce bord ne soit pas visible.

Éléments avec armatures dépassantes

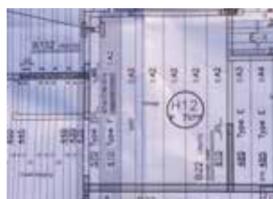
Des éléments Spanfloor peuvent être prévus avec des armatures dépassantes. Ce sont des torons précontraints qui dépassent de 10 cm. Cela permet d'ancrer un élément Spanfloor dans une poutre en béton. Ces éléments sont exclusivement produits sur demande.

Supports en acier

Pour l'exécution d'ouvertures dans le plancher Spanfloor. Ces supports spéciaux sont constitués de cornières soudées. Ces supports en acier sont disponibles en stock pour des ouvertures de 30, 60, 90, 120 ou 150 cm de largeur. Sur demande, d'autres dimensions sont disponibles, avec un max. de 180 cm.

En exécution standard, la protection de ce support en acier est assurée par une peinture antirouille.

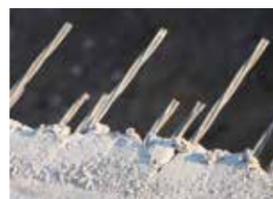
Des bouts amincis ou des alvéoles à claire-voie sont disponibles sur demande.



Détail d'un plan de pose



Support en acier



Des armatures dépassantes



La pose de spanfloor

La manutention des matériaux

- Durant la manutention des matériaux, par quelque engin de levage que ce soit, personne ne peut circuler sous la charge.
- Personne ne peut se trouver dans la pièce à couvrir durant la pose des éléments Spanfloor.

L'étaçonnement

- Les planchers Spanfloor sans béton de couverture ne doivent pas être étaçonnés.
- Les planchers spanfloor avec béton de couverture exigent un étaçon au milieu de la portée dès que celle-ci dépasse 3,50 m.
- Les planchers spanfloor avec armatures dépassantes sont à étaçonner avec beaucoup de soin contre les appuis. Les étaçons supportent temporairement le poids du plancher plus le béton de couverture éventuel.

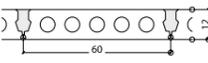
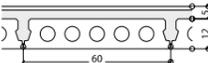
Le bétonnage

- Avant de procéder au bétonnage, il est nécessaire de nettoyer et d'arroser abondamment le plancher afin d'assurer un bon accrochage (y compris les joints).
- Spécification du béton de remplissage et de couverture : C25/30 | BA | EI | S4 | 7 mm.
- Spécification des armatures à ajouter sur place : $f_{yk} : 50 \text{ n/mm}^2$.
- L'enlèvement des étaçons ne peut se faire que lorsque le béton coulé sur place aura atteint sa résistance caractéristique (C25/30). En aucun cas avant le 21^{ème} jour.
- **En période hivernale**
 - La température du béton frais coulé sur chantier sera d'au moins 5°C durant les 72 heures qui suivent son coulage.
 - Possibilités de protection : recouvrement, isolation, chauffage, protection contre le courant d'air, ...
 - Avant d'entamer le coulage du béton à exécuter sur chantier, on vérifiera que le Spanfloor soit dégelé de part en part. En effet, dans le cas contraire, il se forme, au contact du béton frais exécuté sur place et des dalles gelées, une pellicule de glace (verglas) qui exclut toute adhérence.

Remarques importantes

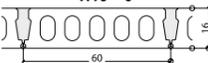
- Les poutres Spanfloor ne peuvent être endommagées pour le passage de tuyauteries diverses.
- Les murs prenant appui sur les planchers Spanfloor ne peuvent être maçonnés qu'après l'enlèvement des étaçons.
- Pour les plates-formes et corniches en béton, nous supposons une isolation suffisante pour éviter tout désordre dû à la dilatation thermique.

Barème Spanfloor H12

	TYPE	TORONS	CHARGE UTILE (KG/M²)									ÉPAISSEUR PLANCHER (CM)	BÉTON DE REMPLISSAGE ET DE COUVERTURE (L/M³)	POIDS PLANCHER PRÊT (KG/M²)
			250	300	350	400	450	500	600	800	1000			
 H12 + 0	J	1-3	3,97	3,77	3,60	3,44	3,31	3,19	2,98	2,66	2,43	12	8	240
	K	2-4	4,57	4,34	4,14	3,97	3,81	3,67	3,44	3,07	2,80			
	L	2-6	5,40	5,08	4,82	4,61	4,42	4,27	4,01	3,63	3,35			
	M	2-8	5,42	5,09	4,83	4,62	4,44	4,28	4,02	3,64	3,38			
	P	4-10	5,46	5,13	4,87	4,65	4,47	4,31	4,05	3,67	3,40			
 H12 + 5	J	1-3	4,57	4,38	4,21	4,06	3,93	3,81	3,59	3,25	2,99	17	58	360
	K	2-4	5,36	5,14	4,95	4,77	4,61	4,47	4,22	3,82	3,52			
	L	2-6	6,37	6,11	5,88	5,67	5,48	5,31	5,02	4,54	4,18			
	M	2-8	7,20	6,91	6,65	6,41	6,20	6,01	5,67	5,14	4,73			
	P	4-10	7,67	7,21	6,84	6,54	6,28	6,06	5,70	5,17	4,79			

Poids de transport : 225 kg/m²

Barème Spanfloor H16

	TYPE	TORONS	CHARGE UTILE (KG/M²)									ÉPAISSEUR PLANCHER (CM)	BÉTON DE REMPLISSAGE ET DE COUVERTURE (L/M³)	POIDS PLANCHER PRÊT (KG/M²)
			250	300	350	400	450	500	600	800	1000			
 H16 + 0	Y	2-8	7,05	6,71	6,37	6,08	5,85	5,64	5,30	4,81	4,46	16	10	300
	Z	4-12	7,19	6,76	6,42	6,13	5,89	5,68	5,34	4,84	4,49			
 H16 + 5	Y	2-8	7,86	7,56	7,30	7,06	6,84	6,64	6,28	5,72	5,28	21	60	410
	Z	4-12	9,42	8,86	8,41	8,04	7,73	7,46	7,01	6,36	5,90			

Poids de transport : 275 kg/m²

Produit brut

Le Spanfloor est un produit brut en béton. Le dessous lisse peut donc présenter des nuances de couleur. Malgré nos précautions durant la production et le stockage, des petits endommagements peuvent apparaître sur le côté durant le transport ou le placement. Les Briqueteries de Ploegsteert ne seront pas tenues responsables si tel est le cas.

Le plancher Spanfloor de Ploegsteert est un plancher préfabriqué en béton précontraint composé de dalles posées les unes à côté des autres et ayant une face inférieure plane (type P1 - norme NBN 539). Les dalles ont 60 cm de largeur, avec exceptionnellement des éléments de 30 ou 40 cm. La hauteur est de 12 ou 16 cm selon les portées et les charges utiles. Un panneau Spanfloor peut couvrir jusqu'à 8m de portée. Ces dalles sont munies de 5 creux à section ronde (H12) ou à section ovale (H16). Les joints sont à remplir d'un béton composé de: C25/30 | BA | EI | S4 | 7 mm. Si une zone de compression est nécessaire: avant de couler le béton de couverture (de la même composition que ci-dessus), il faut prévoir au minimum un étaçon au milieu de la portée (spécification du béton comme déjà mentionné).

BENOR CE 2+



BRIQ



BRIQ

Une équipe d'une vingtaine d'experts se fera un plaisir de vous accompagner dans votre projet de construction.

En plus de nos experts qui vous guident dans votre projet, vous pouvez compter sur nos représentants qui sauront vous donner les conseils et l'assistance dont vous aurez besoin. Nous offrons un vaste ensemble de services pour soutenir l'architecte, l'entrepreneur, le concessionnaire ou l'auto-constructeur.

Vous avez des questions sur la législation PEB, le niveau S ou les nœuds de construction ? Vous souhaitez un conseil CPT ou une étude de stabilité ? Alors n'hésitez pas à contacter brIQ, le conseil interne de Ploegsteert. Nos spécialistes vous accompagnent avec des conseils sur mesure. Plus d'infos : www.ploegsteert.com/fr/briq

Service de sondage

Le sondage permet de connaître la profondeur à laquelle les couches stables se situent dans le sous-sol. Elles peuvent se situer à la surface, à moyenne ou à grande profondeur.

Le sondage est la méthode la plus couramment utilisée pour obtenir rapidement et efficacement des informations relatives à la composition et aux caractéristiques géotechniques du sous-sol.

Une tige avec une pointe conique (**cône de sondage**) est pressée à vitesse constante dans le sol. La force développée à cet effet est enregistrée par l'appareil de sondage. Le contreponds nécessaire au développement de la force est fourni par le poids de l'appareil.

Après le traitement des données, **la résistance et le tassement admissible du sol de fondation peuvent être déterminés.**



Service de sondage de Ploegsteert

Ploegsteert sonde avec un engin chenillé compact, d'une capacité de force maximum de 7 tonnes et utilise à cet effet un cône de sondage mécanique. Nous sondons généralement jusqu'à 10 m de profondeur, et plus profondément encore en cas de présence d'argile molle. Un sondage manuel est effectué en cas d'inaccessibilité.

Etant donné qu'un terrain n'est jamais parfaitement homogène (puits comblés, remblais de ruisseaux, mise à niveau de terrain), le sondage s'effectue par **parcelle à 2 ou 3 endroits différents**. Cette méthode de travail est, dans la plupart des cas, suffisante pour le dimensionnement d'une fondation.

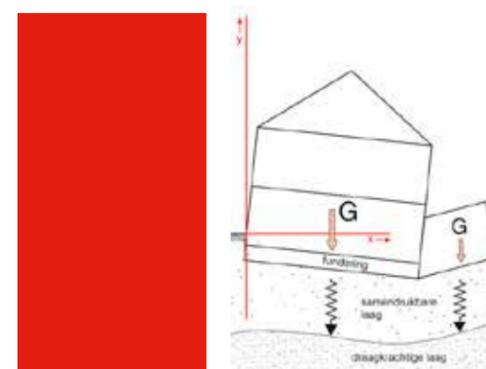
Quand sonder un terrain ?

Un sondage se fait de préférence le plus tôt possible, si possible même avant la demande de permis de construire, mais au plus tard dès que vous recevez l'avant-projet de votre architecte. En effet, le sous-sol du terrain détermine le type de fondations, et donc le coût qui y est associé.

Un sondage évite les mauvaises surprises pour le propriétaire et une perte de temps pour l'entrepreneur : des études (imprévues) de fondations spéciales ne se réalisent pas en un tour de main.

Que se passe-t-il si ?

Si l'on érige une habitation sans examen géologique préalable, il est alors impossible de juger si cette habitation sera construite sur une couche de force portante suffisamment stable. Dans le cas contraire, il y a de fortes chances d'avoir des fissures, des façades lézardées ou des affaissements de fondations.



Que pouvez-vous attendre de nous ?

- L'ingénieur de notre équipe de sondage analyse graphiquement les résultats du sondage et établit un rapport. Ce dernier comprend toutes les informations nécessaires en tenant compte du bâtiment à construire : mesure des niveaux de hauteur, niveau de la nappe phréatique, graphiques, calculs de tassement et conseils libellés de façon compréhensible. Nous fournissons toujours **les conseils relatifs aux fondations les plus adéquates et les plus économiques.**
- En outre, nous calculons tous les éléments porteurs de la super-structure (poutres, poutres métalliques, colonnes), permettant d'élaborer **un plan de stabilité.**
- Et finalement, nous dressons **un plan simple** et compréhensible de pose des hourdis de votre choix. De cette façon, une pose correcte des hourdis est assurée.
- **Ploegsteert assume l'entière responsabilité des conseils, plans et rapports délivrés.** Sur demande, notre représentant fait le relevé correct des mesures de votre gros oeuvre.
- Toutefois, nous ne prévoyons ni surveillance ni contrôle de chantier. De même, l'examen des conduits souterrains ou des murs (mitoyens) existants ne fait pas partie de notre mission.

Et quel en est le coût ?

Rien du tout ! Du moins, si vous faites faire le sondage par Ploegsteert, et qu'ensuite, vous achetez les hourdis Stalton ou Spanfloor (min. 50 m²), et éventuellement encore vos blocs de construction chez nous.

Un service non négligeable et complet donc qui permet d'interpréter les résultats du sondage et de les convertir en conseils pour les fondations en un plan de stabilité et un autre pour la pose. Ainsi, vous ne perdez pas un temps précieux à attendre les études préliminaires des différentes parties. **Vous économisez ainsi près de 1000 EUR.** Bel avantage non ?

Infos pratiques

- Dimensions : 3,2 x 1,2 x 2,15 m (L x l x h).
- Poids : 3,5 tonnes.
- Passage libre de 1,3 m min. nécessaire et pente à 15% max.
- Aire de stationnement : prévoir 20 m min. Demander à la commune ou à la ville si une interdiction de stationnement est d'application.
- Hauteur libre de travail nécessaire : 3,5 m.
- Lors de sondages dans un bâtiment existant : démanteler partiellement le plafond, afin de faire passer les cylindres hydrauliques.
- Lors de sondages au travers de béton ou d'asphalte : le propriétaire ou l'entrepreneur préparent une ouverture de 15 x 15 cm, à 1 m de distance des murs existants, pour que le centre de la machine puisse se tenir au-dessus de cette ouverture. Si le sondage doit se faire près d'un coin, la distance à au moins un des deux murs doit être de 2 m !
- L'architecte ou le maître d'œuvre doit être présent afin d'assurer l'accessibilité du site et pour signaler à notre équipe où se trouvent d'éventuels conduits souterrains, citerne d'eaux de pluie ou fosse septique.



Lambdabloc-matrix

Explication et exemple

La matrice Lambdabloc est agencée de telle sorte qu'il est facile de déduire si le nœud constructif sera conforme ou non au PEB. Pour cela, la valeur R appliquée de l'isolation doit être située à la fois horizontalement et verticalement. En fonction de l'emplacement de l'intersection des deux valeurs R, il devient clair si le nœud constructif est PEB-conforme. Une couleur verte signifie que la valeur numérique psi (Ψ_e) du nœud constructif ne dépasse pas la valeur limite imposée (Ψ_{lim}) et qu'il est donc PEB-conforme.

La matrice (voir l'exemple sur p. 131) contient différentes zones afin de pouvoir voir, en fonction de la situation, si une épaisseur spécifique du Lambdabloc est correcte. Il peut, par exemple, être nécessaire de passer à un Lambdabloc plus étroit afin d'obtenir toujours un nœud constructif conforme au PEB.

Lambdabloc via règle de base 2

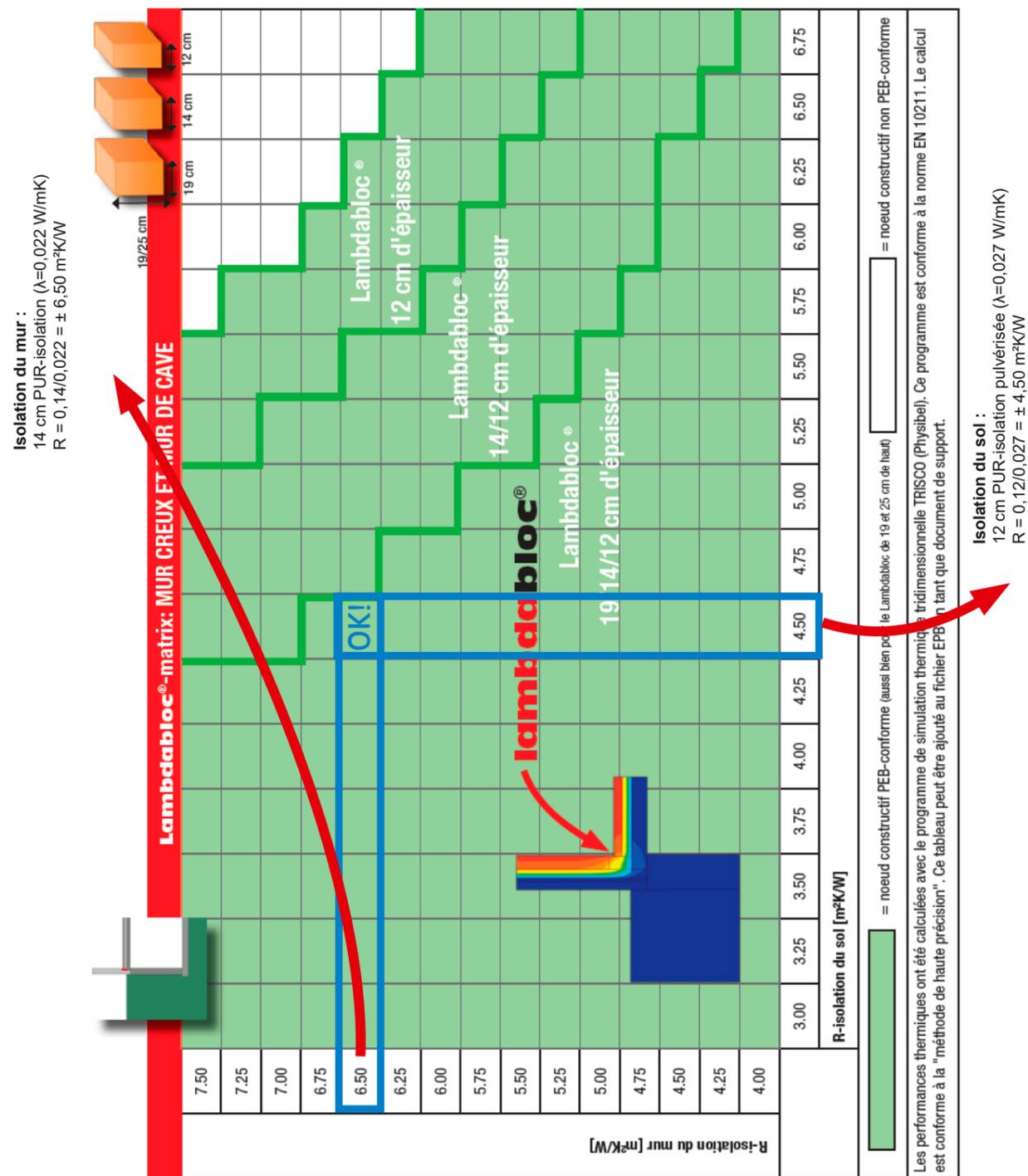
Collez deux Lambdablocs de 19 cm de haut avec de la colle PU :

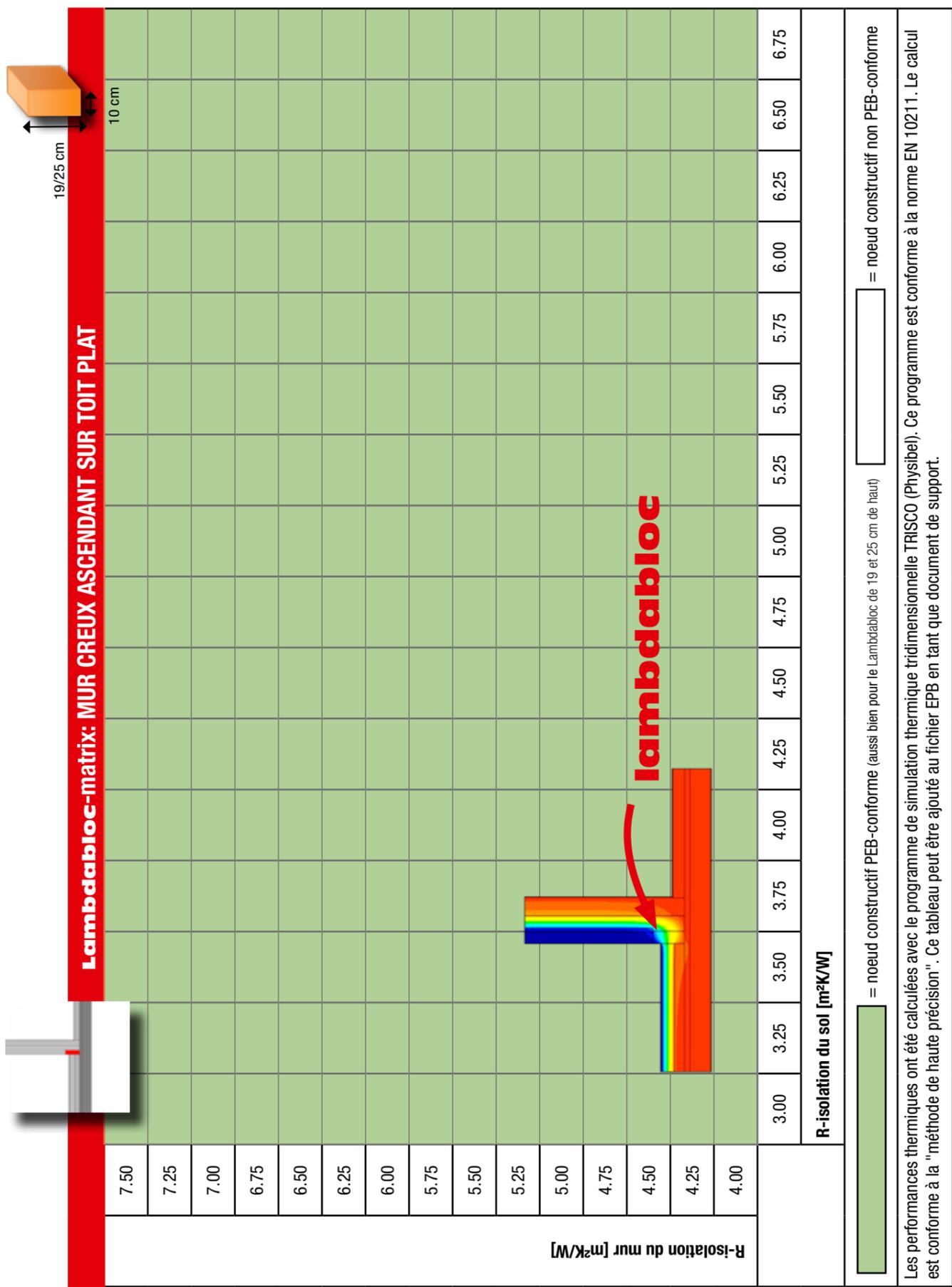
Exigence valeur λ : $\lambda = 0,16 < 0,2 \rightarrow \checkmark$

Exigence valeur R : $0,38/0,16 = 2,38 \text{ m}^2 \text{ K/W} > 2 \rightarrow \checkmark$

Exigence longueur de contact : \checkmark

Noeud constructif PEB-conforme !





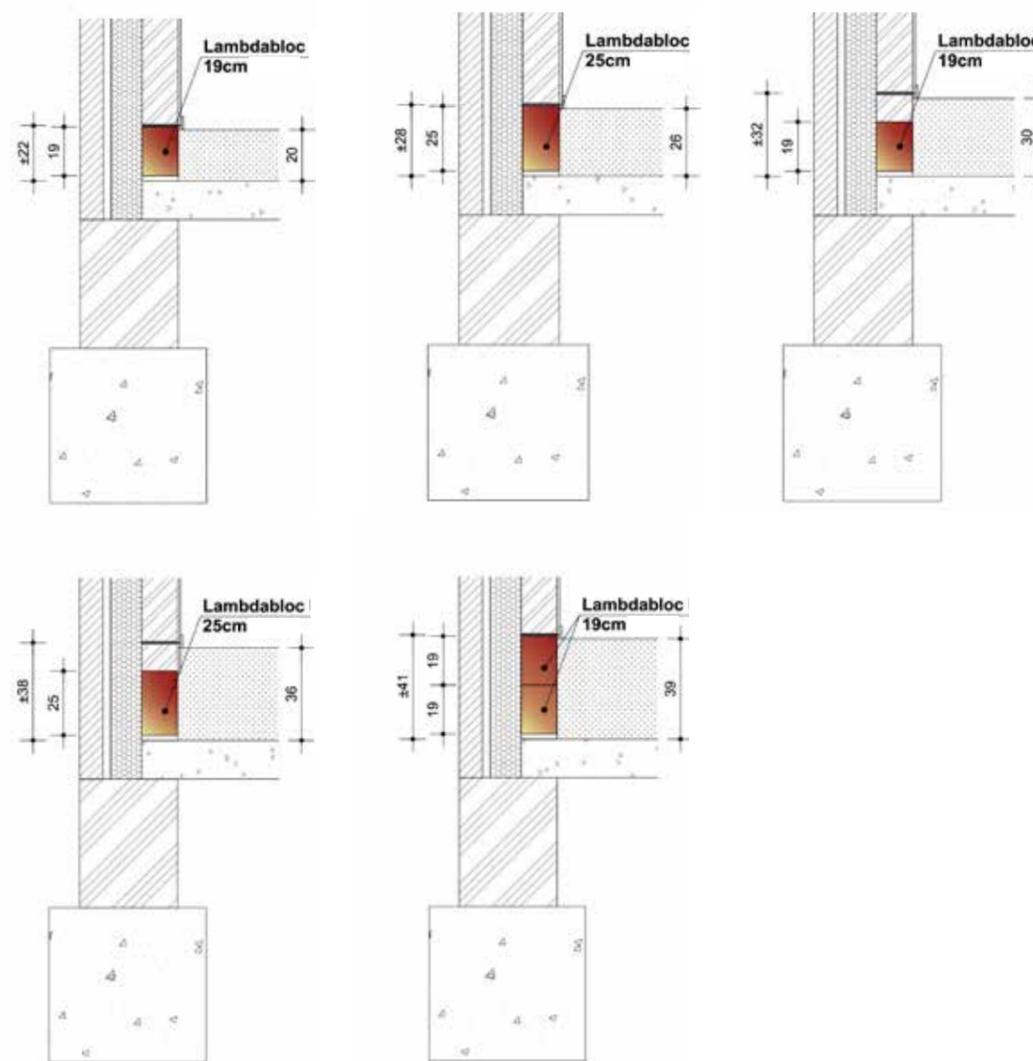
Une gamme de possibilités selon la construction du module de plancher

Le Lambdabloc est disponible avec une hauteur de 19 ou de 25 cm. À première vue, cela pourrait sembler difficile à combiner avec la hauteur des plinthes (en fonction de la protection contre les inondations (membrane d'étanchéité DPC) dans le mur de construction). Cependant, cela peut être facilement résolu en jouant avec différentes hauteurs. Par exemple, commencer avec un Lambdabloc puis un bloc de construction sur le dessus comme pièce de montage.

Le plus important ici est que le Lambdabloc soit positionné de telle sorte qu'il chevauche au moins la moitié de l'isolation du sol.

Assurez-vous de vérifier les différentes hauteurs de bloc disponibles dans notre gamme de blocs de construction !

Notez qu'en collant un deuxième Lambdabloc au-dessus du premier Lambdabloc, le nœud constructif est désormais également conforme à la règle de base 2.



Qualité

Comme la gamme des matériaux de construction ne cesse de s'étendre, dans notre pays et à l'étranger, il devient toujours plus difficile pour le maître d'œuvre et l'utilisateur final de faire des choix.

Pour prendre une décision fondée, le professionnel aussi a besoin d'informations détaillées et correctes. C'est pourquoi les pouvoirs publics ont élaboré une législation pour les matériaux de construction. Tant au niveau européen (CE) qu'au niveau belge (BENOR), le secteur de la construction est soumis à des normes et à des réglementations strictes.

La norme CE

Instaurée au niveau européen, la norme CE est légalement obligatoire pour tout fabricant de matériaux de construction. Ce dernier doit indiquer les caractéristiques des produits de manière uniforme. Il s'agit ici de la concrétisation technique de six exigences essentielles auxquelles le produit doit répondre :

- résistance mécanique et stabilité
- sécurité incendie
- hygiène, santé et environnement
- sécurité d'utilisation
- protection contre le bruit
- efficacité énergétique et récupération d'énergie

Label BENOR

La marque Benor est une marque de conformité volontaire. La marque Benor indique qu'un produit est conforme à une norme belge ou à un règlement technique (PTV). Le marquage Benor d'un produit de construction repose sur la certification du produit. D'une part, le fabricant garantit la conformité de son produit à la norme sur la base d'un contrôle de la production en usine. D'autre part, l'organisme de certification confirme, sur base d'un contrôle externe périodique, que la déclaration de conformité fournie par le fabricant est légitime.



Quelles sont les implications pour Ploegsteert ?

Étant donné que Ploegsteert applique à la fois les normes CE et BENOR, nous devons pouvoir démontrer que nos produits répondent aux exigences posées. Cela se fait à l'aide de contrôles pendant tout le processus : de la production à la commercialisation et jusqu'au service après-vente. D'une part, nous procédons nous-mêmes à des contrôles industriels pendant le processus de production et nous reprenons les caractéristiques du produit de la manière uniforme prévue. Par ailleurs, les propriétés déclarées du produit font l'objet de contrôles externes pendant la production. La certification est accordée par un organisme de contrôle indépendant.

Quelles sont les implications pour le client ?

Grâce à ces normes, le client peut se faire une meilleure idée de la vaste gamme de produits. Tout d'abord, l'indication uniforme des propriétés du produit permet de comparer les produits sur différents plans. Sur base de fiches techniques comparables, le professionnel peut choisir le matériau le plus adapté pour un projet spécifique. En outre, la garantie certifiée de qualité donne au client l'assurance que le produit fourni répond aux exigences de qualité imposées.

Déclaration des Performances (DdP)

Depuis le 1^{er} juillet 2013, chaque fabricant est obligé de fournir une déclaration des performances (DdP) au client lors de chaque achat d'un produit de construction. Ce DdP doit être établi sur base d'une documentation technique et doit être conservé pendant 10 ans. Grâce au code QR, votre version digitale est traçable à tout moment.





Brique de parement

Brique de parement

Vos goûts et votre vision combinés
à la variété de nos 5 gammes
vous permettra de réaliser le projet
de vos rêves.

Aspero

Briques de façade trempées

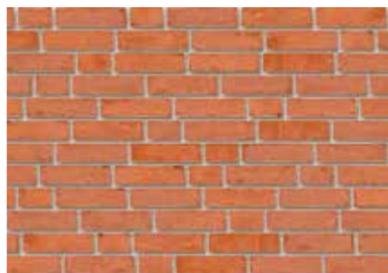


		DL50
LONGUEUR X LARGEUR X HAUTEUR (MM)		288 X 88 X 50
KG/PIÈCE		2
NOMBRE/M ² - ÉPAISSEUR JOINT 5 MM		62
NOMBRE/M ² - ÉPAISSEUR JOINT 12 MM		54
NOMBRE/PALETTE		480
ASPERO	A1001	x
	A1002	x
	A1003	x
	A1004	x
	A1005	x
	A1006	x

Ce tableau donne un aperçu des formats couramment fabriqués. D'autres formats peuvent l'être à condition que cette fabrication spéciale soit justifiée par une quantité suffisante. Les briques de façade sont uniquement disponibles sur commande. Contactez-nous afin de connaître les disponibilités et les délais de livraison.

Laissez-vous inspirer par notre site ou notre générateur de texture : www.ploegsteert.com/fr-be/facade

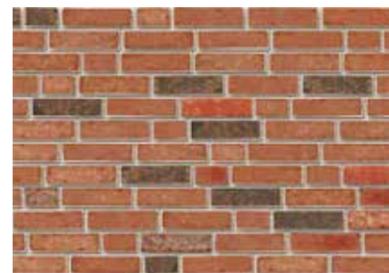
Briques de façade tambourées



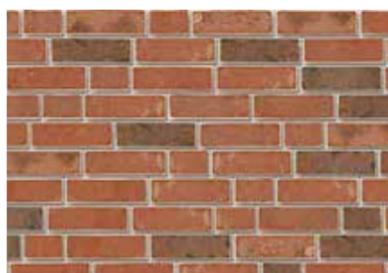
Aloë Recup



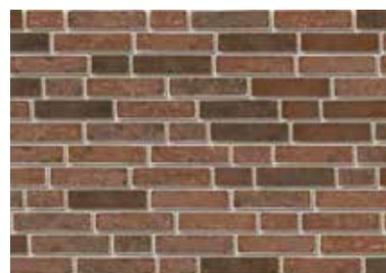
Begijnse Recup



Kemmelse Recup



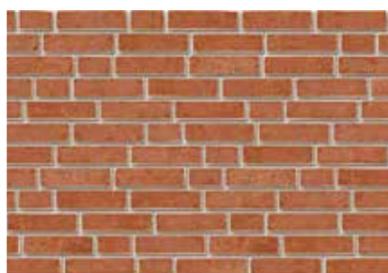
Lokerse Recup



Recup de Bastogne



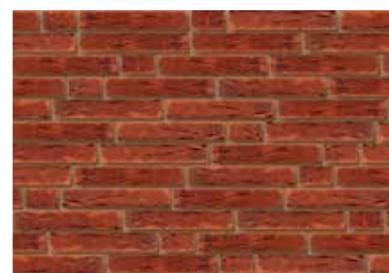
Recup de Templeuve



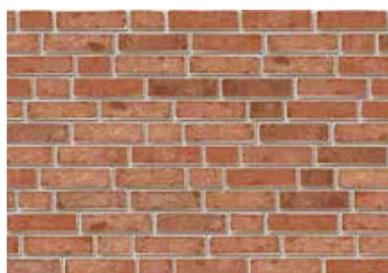
Recup de Comines



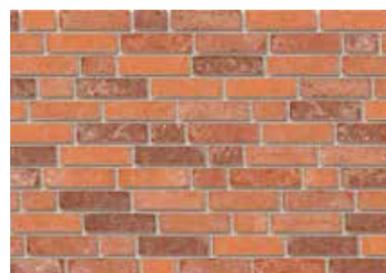
Thornse Recup



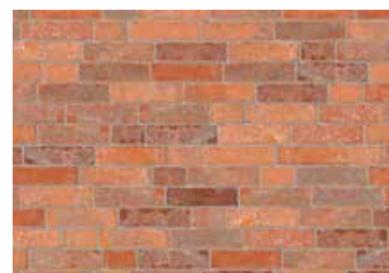
Recup de Ramecroix



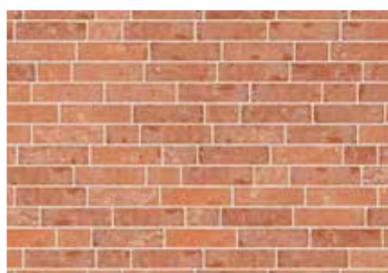
Recup de Bouillon



Recup de Celles



Bergse Recup



Bruegelse Recup



Begijnse Recup



Begijnse Recup - Recup de Comines

Kemmelse Recup



Laissez-vous inspirer par notre site
ou notre générateur de texture :
www.ploegsteert.com/fr-be/facade



Lokerse Recup



Recup de Ramecroix

Kemmelse Recup



Le plancher Tamburo

Le plancher Tamburo de Ploegsteert est une voûte en arc maçonnerie préfabriquée qui se compose d'un dessus en béton et d'un dessous visible en brique de maçonnerie. (plus d'info p. 100)

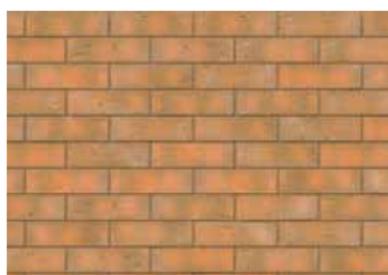
	MODULES	MODULES	FORMAT ANGLAIS	DECOLINE	
	M50	M65	BS	DL50	
LONGUEUR X LARGEUR X HAUTEUR (MM)	188 X 88 X 50	188 X 88 X 65	215 X 102,5 X 65	288 X 88 X 50	
KG/PIÈCE	1,2	1,6	2,0	1,9	
NOMBRE/M² - ÉPAISSEUR JOINT 5 MM	94	74	65	62	
NOMBRE/M² - ÉPAISSEUR JOINT 12 MM	80	65	58	54	
NOMBRE/PALETTE	936	720	550	576	
TAMBURO	Aloé Recup	x	x		
	Begijnse Recup	x			
	Kemmelse Recup	x		x	
	Lokerse Recup	x		x	
	Recup de Bastogne	x			
	Recup de Templeuve				x
	Recup de Comines	x		x	
	Thornse Recup	x			
	Recup de Ramecroix				x
	Recup de Bouillon	x			
	Recup de Celles	x			
	Bergse Recup	x			
	Bruegelse Recup	x			

Ce tableau donne un aperçu des formats couramment fabriqués. D'autres formats peuvent l'être à condition que cette fabrication spéciale soit justifiée par une quantité suffisante. Les briques de façade sont uniquement disponibles sur commande. Contactez-nous afin de connaître les disponibilités et les délais de livraison.

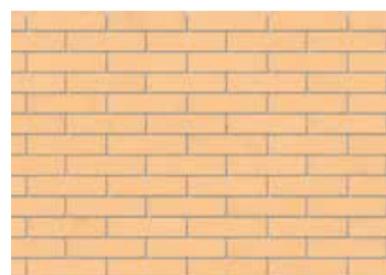
Origine

Les classiques de Barry

Teintes claires



Audomaroise



Opale



Opale rustica



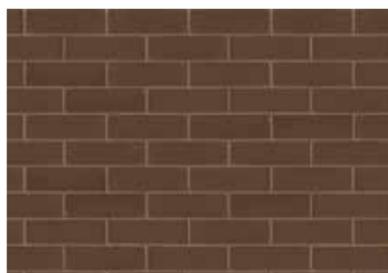
Tamisa rustica



Laissez-vous inspirer par notre site
ou notre générateur de texture :
www.ploegsteert.com/fr-bel/facade



Teintes foncées



Juglans



Juglans rock



Guinea



Guinea abrasil rustica



Guinea rock

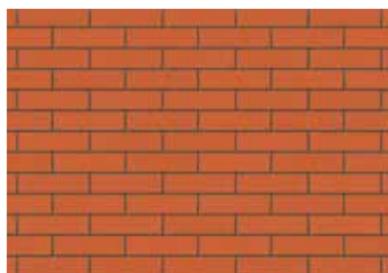


Moria

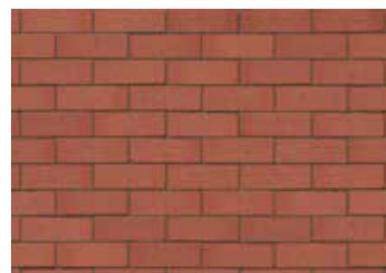


Laissez-vous inspirer par notre site
ou notre générateur de texture :
www.ploegsteert.com/fr-bel/facade

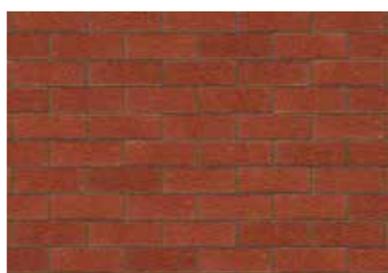
Teintes rouges



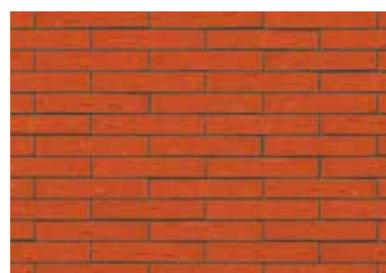
Aloë



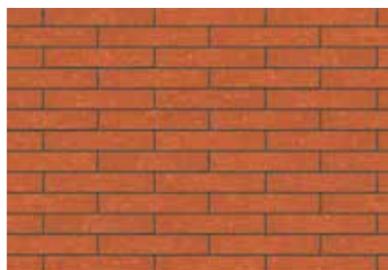
Aloë RS3



Acer



Amarantica



Amaranthis rock



Doritica



Amarantica



Amaranthis rock



Doritica

Laissez-vous inspirer par notre site
ou notre générateur de texture :
www.ploegsteert.com/fr-be/facade



Aloë

Multi



Floreffe



Willemeau



Floreffe



Maubray



Ramecroix



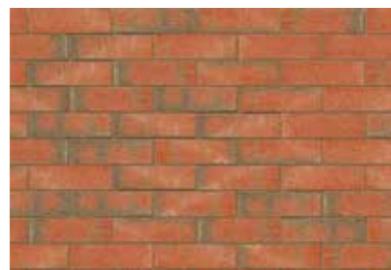
Acer flamma



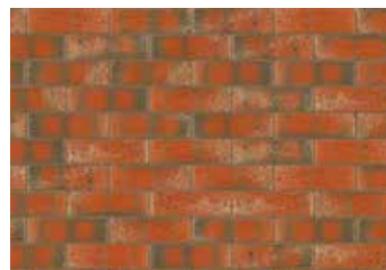
Andromeda reverse



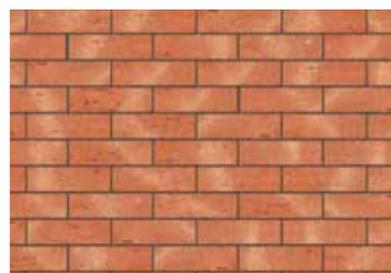
Ramecroix



Avesnoise



Willemeau



Flandre

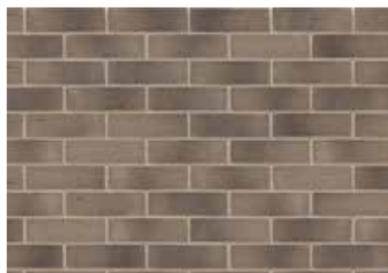


Andromeda reverse

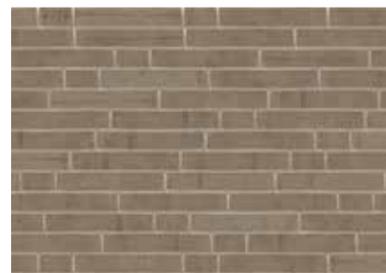


Audomaroise et Avesnoise

Teintes gris



Fumosa mystique



Fumosa reverse



Fumosa rock



Fumosa rustica



Nomade reverse



Nomade rustica



Nomade arctic



Nomade nordic



Valoa



Nomade reverse et Fumosa reverse



Fumosa rock

Laissez-vous inspirer par notre site
ou notre générateur de texture :
www.ploegsteert.com/fr-bel/facade

Decobloc

Le Decobloc est une brique de parement de grand format principalement utilisée dans l'architecture moderne et les immeubles de grande hauteur. Cette brique esthétique et intemporelle se prête parfaitement aux maçonneries classiques, porteuses et visibles telles que des garages, couloirs, façades,...

Le Decobloc est disponible en quatre formats différents

LONGUEUR (CM)	LARGEUR (CM)	HAUTEUR (CM)	KG/PIÈCE	NOMBRE/M ²	NOMBRE/PALLET
288	88	138	4	22,50	216
288	138	138	6	22,50	144
288	88	188	6	17,00	162
288	138	188	8	17,00	108

Toutes nos briques de parement sont uniquement disponibles sur commande. Contactez-nous afin de connaître les disponibilités et les délais de livraison.

Pour l'instant, uniquement disponible avec notre brique Aloë.



Decobloc

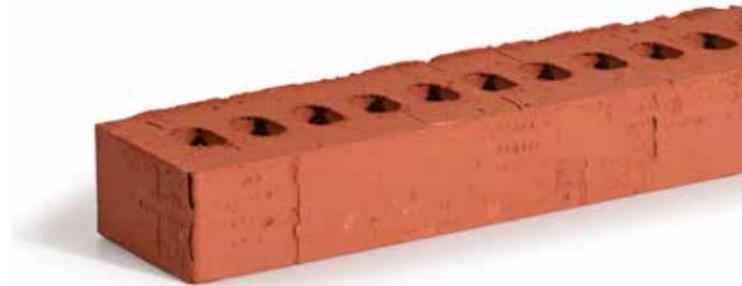


**Une brique de façade
esthétique et intemporelle
en format de brique de
construction rapide.**



Eco-line

Ploegsteert vous présente un nouveau format de brique de parement. Gagnez **plus d'espace** de vie ou d'isolation grâce aux briques **élégantes et écologiques** eco-line.



Aloë reverse EL40



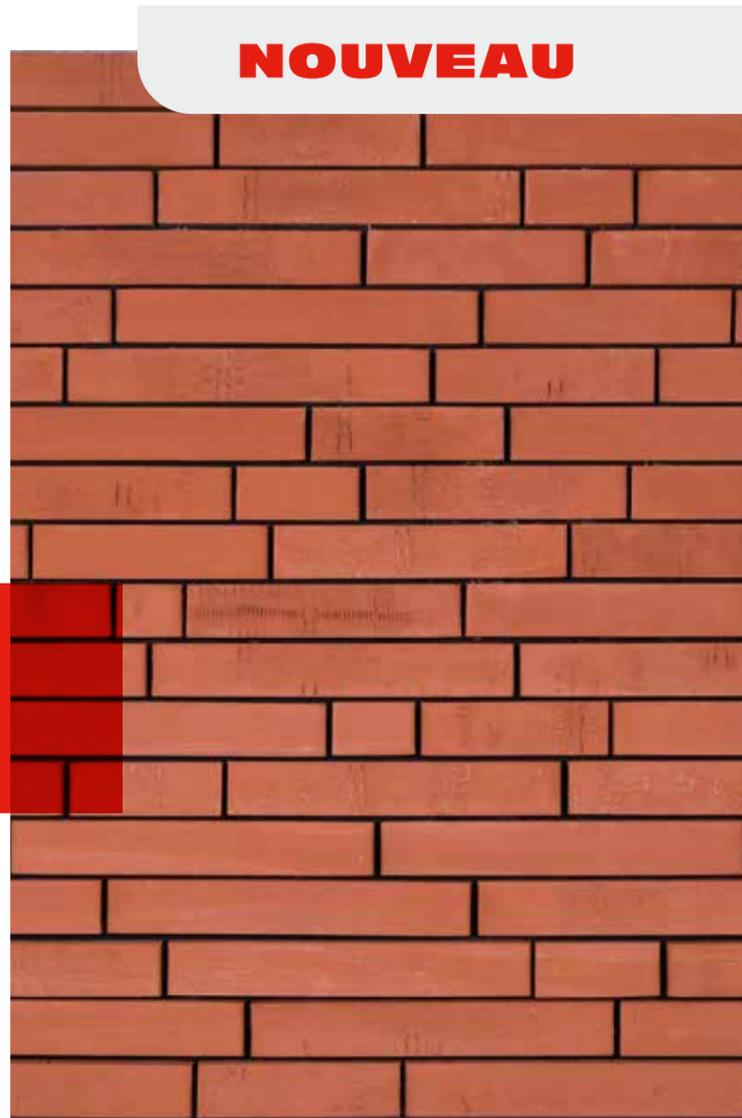
Fumosa rock EL40

Pour l'instant, l'eco-line by Ploegsteert est uniquement disponible en format EL40

LONGUEUR (CM)	LARGEUR (CM)	HAUTEUR (CM)
290	70	40

POIDS (KG)	NOMBRE/M ²	NOMBRE/PALLET
1,3	76 - voeg 5 mm 64 - voeg 12 mm	780

Toutes nos briques de parement sont uniquement disponibles sur commande. Contactez-nous afin de connaître les disponibilités et les délais de livraison.



La taille importe

Résumé des formats courants

	MODULES		FORMAT FRANÇAIS		FORMAT ANGLAIS	DECOLINE	ECOLINE
	M50	M65	DM	MX	BS	DL50	EL40
LONGUEUR X LARGEUR X HAUTEUR (MM)	188 X 88 X 50	188 X 88 X 65	220 X 105 X 65	220 X 217 X 65	215 X 102,5 X 65	288 X 88 X 50	290 X 70 X 40
KG/PIÈCE	1,3	1,6	2,0	3,6	1,9	2,0	1,3
NOMBRE/M ² - ÉPAISSEUR JOINT 5 MM	94	74	64	64	65	62	76
NOMBRE/M ² - ÉPAISSEUR JOINT 12 MM	80	65	56	56	58	54	64
NOMBRE/PALETTE	900	700	520	256	520	480	720
ORIGINE							
Acer		x					
Acer flamma		x					
Aloë	x	x	x				x
Aloë SR3		x					
Amaranthis rock						x	
Amarantica		x	x	x	x	x	
Andromeda reverse						x	
Andromeda rock						x	
Audomaroise		x	x	x	x		
Audomaroise reverse						x	
Audomaroise rock						x	
Avesnoise		x	x	x	x		
Doritica		x	x	x		x	
Doritis	x						
Flandre			x	x			
Florefe			x	x	x	x	
Fumosa mystique		x			x		
Fumosa reverse						x	x
Fumosa rock						x	x
Fumosa rustica		x	x	x	x	x	x
Guinea					x		
Guinea abrasil rustica		x	x	x		x	
Guinea rock						x	
Juglans					x		
Juglans reverse						x	
Juglans rock						x	
Maubray			x	x		x	
Moria		x	x	x	x	x	
Nomade arctic	x				x		
Nomade nordic	x				x		
Nomade reverse	x						
Nomade rustica		x	x	x	x		x
Opale					x		
Opale rustica		x	x	x	x		
Ramecroix			x	x	x	x	
Tamisa rustica					x		
Willemeau		x			x		

Ce tableau donne un aperçu des formats couramment fabriqués. D'autres formats peuvent l'être à condition que cette fabrication spéciale soit justifiée par une quantité suffisante. Les briques de façade sont uniquement disponibles sur commande. Contactez-nous afin de connaître les disponibilités et les délais de livraison.



Consultez notre site internet pour plus de détails : www.ploegsteert.com

CORSO

Laissez-vous inspirer par notre site
ou notre générateur de texture :
www.ploegsteert.com/fr-be/facade

Ploegsteert est le distributeur exclusif de cette brique de façade longue et étroite de Sant Anselmo en Belgique.

Toutes les briques de cette gamme sont faites sur mesure. Demandez la brochure séparée ou consultez les différentes textures et couleurs sur notre site internet. Les briques de façade sont uniquement disponibles sur commande. Contactez-nous afin de connaître les disponibilités et les délais de livraison.

CA001 Aqua



La **Corso aqua** est une brique de façade moulée-main, produite manuellement selon la méthode Wasserstrich, avec une texture de surface vieillie et des belles nuances de couleurs.

CR001 Selmo



La **Corso selmo** est une brique de façade moulée-main produite manuellement, avec une texture de surface rustique.

CL001 Standard



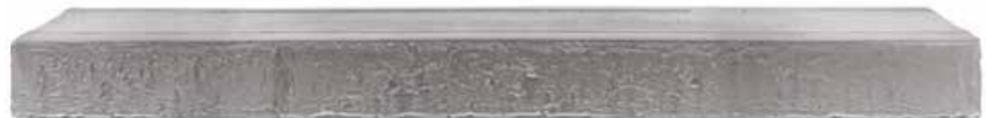
La **Corso standard** est une brique moulée-main machinale, avec une texture de surface égale et légèrement sablée.

CT001 Terra dragwire



La **Corso terra dragwire** est une brique étirée avec une surface légèrement arrachée et non-sablée.

CT002 Terra rolled



La **Corso terra rolled** est une brique étirée avec une surface légèrement inégale et non-sablée.



CT002 VTB



CR001 MIB



CR001 LOFS

		IT
LONGUEUR X LARGEUR X HAUTEUR (MM)		500 X 100 X 40
KG/PIÈCE		4 À 5
NOMBRE/M ² - ÉPAISSEUR JOINT 5 MM		44
NOMBRE/M ² - ÉPAISSEUR JOINT 12 MM		37,5
NOMBRE/PALETTE		137
CORSO	Aqua	x
	Selmo	x
	Standard	x
	Terra dragwire	x
	Terra rolled	x

Ce tableau donne un aperçu des formats couramment fabriqués. D'autres formats peuvent l'être à condition que cette fabrication spéciale soit justifiée par une quantité suffisante. Les briques de façade sont uniquement disponibles sur commande. Contactez-nous afin de connaître les disponibilités et les délais de livraison.

Laissez-vous inspirer par notre site
ou notre générateur de texture :
www.ploegsteert.com/fr-be/facade

Smoked

Ploegsteert est le distributeur exclusif
des produits Sant Anselmo en Belgique.



LOFB



VTB



MHB



MIB

	BS	BE
LONGUEUR X LARGEUR X HAUTEUR (MM)	215 X 102 X 65 MM	250 X 90 X 55 MM
KG/PIÈCE	2,3	2,1
NOMBRE/M ² - ÉPAISSEUR JOINT 5 MM	65	66
NOMBRE/M ² - ÉPAISSEUR JOINT 12 MM	58	57
NOMBRE/PALETTE	270	312
SMOKED	LOFB	X
	MHB	X
	MIB	X
	VTB	X

Ce tableau donne un aperçu des formats couramment fabriqués. D'autres formats peuvent l'être à condition que cette fabrication spéciale soit justifiée par une quantité suffisante. Les briques de façade sont uniquement disponibles sur commande. Contactez-nous afin de connaître les disponibilités et les délais de livraison.

