

FICHE TECHNIQUE

Le mortier-colle de Ploegsteert s'utilise pour le collage de blocs rectifiés (calibrés) en terre cuite, le Thermobloc à coller ou le Lambdabloc à coller, à l'intérieur comme à l'extérieur.

Composition

Le mortier-colle est un mélange homogène composé de sable quartzeux, de liants et d'adjuvants pour améliorer les propriétés du mortier :

- Liant : ciment Portland selon la norme EN 197-1.
- Granulats : sable criblé et recomposé 0/0,5 mm selon la norme EN 13139.
- Adjuvants : additifs spécifiques pour améliorer l'ouvrabilité, la rétention d'eau et l'adhérence du mortier.



Propriétés

Le mortier-colle est sec, prémélangé, et destiné au montage de blocs rectifiés ou calibrés (mortier de maçonnerie type T selon EN 998-2). Grâce à sa composition unique, le mortier-colle a une excellente adhérence, un durcissement accéléré et une rétention d'eau élevée.

Préparation support

Les blocs ne peuvent pas être saturés d'eau lors de la mise en oeuvre. **Aucune poussière** ne peut être présente en surface. Ne jamais travailler sur des supports gelés, en cours de dégel ou offrant un risque de gel dans les 24 heures.

Préparation mélange

Mélanger le mortier-colle de Ploegsteert avec environ 27% d'eau propre (environ 6,5 l d'eau par sac de 25 kg).

Lorsque la surface inférieure des blocs est **trempeée** dans le mélange avant d'être appliquée et avec environ 30% d'eau propre (environ 7 l d'eau par sac de 25 kg) lorsque la mise en oeuvre se fait avec un **bac à colle**.

Malaxer de préférence avec un malaxeur mécanique jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène, onctueuse et sans grumeau. Après gâchage du mortier-colle, le temps d'utilisation de la gâchée est d'environ 4 heures. Le mortier-colle raidi par un début de prise ne pourra être ni remalaxé ni regâché avec de l'eau.

Application

Lorsque la mise en oeuvre se fait par trempage, tremper légèrement la surface inférieure du bloc à coller dans le mélange et le placer ensuite sur les blocs déjà collés. Lorsque l'application se fait au bac à colle, la colle est appliquée avec le bac sur la surface supérieure des blocs déjà collés. Pour les deux méthodes, l'entièreté de la surface à coller doit être dépourvue de colle pour garantir une bonne adhérence.

L'épaisseur de la couche de colle doit être d'environ 2-4 mm. Les blocs à coller seront positionnés à l'aide d'un maillet en caoutchouc. L'excédent de colle qui dépasse peut être retiré à l'aide d'une truelle pendant le séchage.

Pendant le collage, la température ambiante **ne peut être inférieure à 0 °C** ni supérieure à 30 °C. Les travaux doivent être protégés contre le froid, la pluie battante et le vent.

Consommation

Rendement du mortier-colle : ± 750 L de mortier-colle gâché / tonne de mortier-colle sec.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Résistance à la compression après 28 jours	> 15,0 N/mm ²
Résistance à la flexion après 28 jours	> 4,5 N/mm ²
Adhérence après 28 jours	> 0,3 N/mm ² mesuré sur des pierres de référence
Granulométrie	0/0,5 mm
Demande en eau	± 27 - 30%
Teneur en air	± 20%
Rétention d'eau	± 100%
Débit / rendement	± 750 L/tonne
Densité apparente du mortier durci	± 1650 kg/m ³
Temps ouvert	> 15 min

Conditionnement

Le mortier-colle est conditionné dans des sacs de 25 kg, empilés sur des europalettes (1200 kg par palette) avec une housse de protection. La durée de conservation dans l'emballage d'origine, non ouvert, non endommagé, stocké au sec et à l'abri de l'humidité, est de 12 mois.

Remarque

Les travaux doivent être réalisés selon les règles de l'art de la maçonnerie et doivent respecter les prescriptions de l'UBAtc et les NIT (Notes d'Informations Techniques) du CSTC.

Classification

Le mortier-colle de Ploegsteert est un mortier-colle de joints minces (type T) pour le collage de blocs rectifiés (calibrés) en terre cuite avec une classe de résistance M15 selon la norme EN 998-2. Certificat CE : 0965-CPR-MM 505.