

Bloc en terre cuite (à tenons et mortaises) perforé, calibré, pour maçonnerie non-apparente.

PERFORMANCES DÉCLARÉES (SELON NBN EN 771-1:2011 + A1:2015)													
		13,5 CM DE HAUTEUR				19 CM DE HAUTEUR				25 CM DE HAUTEUR			
Dimensions	Longueur	mm	298	298	298	298	298	298	298	298	298	298	298
	Largeur	mm	100	138	188	100	120	138	188	100	120	138	188
	Hauteur	mm	130	130	130	190	190	190	190	250	250	250	250
Tolérances dimensionnelles			T2+	T2+	T2+	T2+	T2+	T2+	T2+	T2+	T2+	T2+	T2+
Plage			$R_m (0,3L^{0,5}/0,3B^{0,5}/0,2)$										
Planéité des faces de pose		%	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Parallélisme des faces de pose			1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Configuration	Brique à perforation verticale		Groupe 2	Groupe 2	Groupe 2	Groupe 2	Groupe 2	Groupe 2	Groupe 2	Groupe 2	Groupe 2	Groupe 2	Groupe 2
	Pourcentage des vides	%	<45	<45	<45	<45	<45	<45	<45	<45	<45	<45	<45
Masse volumique apparente sèche		kg/m³	950-D2	1000-D2	1000-D2	950-D2	950-D2	1000-D2	1000-D2	950-D2	950-D2	1000-D2	1000-D2
Masse volumique absolue sèche		kg/m³	1620-D1	1620-D1	1620-D1	1620-D1	1620-D1	1620-D1	1620-D1	1620-D1	1620-D1	1620-D1	1620-D1
Résistance à la compression	Rés. Moy. $\perp$ à la face de pose	N/mm²	≥ 18	≥ 18	≥ 18	≥ 18	≥ 18	≥ 18	≥ 18	≥ 18	≥ 18	≥ 18	≥ 18
	Facteur de forme / format		1,1	1,1	1,0	1,3	1,3	1,2	1,2	1,4	1,4	1,4	1,3
	Rés. norm. $\perp$ à la face de pose	N/mm²	21	19	17	23	23	22	21	25	25	25	23
	Catégorie		I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I
Dilatation due à l'humidité		mm/m	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Adhérence mortier d'usage mince		N/mm²	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Adhérence mortier d'usage courant		N/mm²	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Teneur en sels solubles actifs	Classe		S2	S2	S2	S2	S2	S2	S2	S2	S2	S2	S2
Réaction au feu	Classe		A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1
Absorption d'eau		%	≤20	≤20	≤20	≤20	≤20	≤20	≤20	≤20	≤20	≤20	≤20
Taux initial d'absorption d'eau	Classe	kg/m².min	1,5 < IW ≤ 4,0										
Propriétés thermiques	$\lambda_{10, \text{sec. brique}}$	W/m.K	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
Durabilité contre gel/dégel : résistance au (dé)gel			F2	F2	F2	F2	F2	F2	F2	F2	F2	F2	F2
Substances dangereuses			NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Perméabilité à la vapeur d'eau	Valeur min. et max. (EN1745 Tableau 1)		05/10	05/10	05/10	05/10	05/10	05/10	05/10	05/10	05/10	05/10	05/10

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES NATIONALES SUPPLÉMENTAIRES (SELON NBN B 27-009)													
Résistance au gel/dégel	Selon NBN B 27-009		Résistance élevée au gel										
Propriétés thermiques	$\lambda_{10, \text{sec. unité}} (90/90)$	W/m.K	0,26	0,26	0,26	0,26	0,26	0,26	0,26	0,26	0,26	0,26	0,26
	$\lambda_{ui}$	W/m.K	0,28	0,28	0,28	0,28	0,28	0,28	0,28	0,28	0,28	0,28	0,28

Le Thermobloc à coller de Ploegsteert (TBVR) est un bloc à tenons et mortaises en terre cuite, pour maçonnerie non décorative, conforme aux normes EN 771-1 et PTV 23-003. Le bloc TBVR est calibré, bien cuit et ne présente pas de noyau noir à l'intérieur. Le bloc offre une résistance à la compression moyenne de min. 18 N/mm². Les perforations verticales, y compris le trou de préhension central, prennent au maximum 45% du volume du bloc. Les parois extérieures des 2 boutisses et des 2 panneresses ont une épaisseur minimale de 12 mm. Les indices géométriques selon l'Eurocode 6 appartiennent au groupe 2. Ce bloc TBVR est très résistant au gel (catégorie F2) et fait également partie des catégories suivantes : tolérance T2+, plage R2+, masse volumique brute sèche D2 (min. 950 kg/m³) et teneur en sels solubles actifs (S2).

# Mortier-colle

Le mortier-colle de Ploegsteert s'utilise pour le collage de blocs rectifiés (calibrés) en terre cuite, le Thermobloc à coller ou le Lambdabloc à coller, à l'intérieur comme à l'extérieur.

## COMPOSITION

Le mortier-colle est un mélange homogène composé de sable quartzeux, de liants et d'adjuvants pour améliorer les propriétés du mortier :

- Liant : ciment Portland selon la norme EN 197-1.
- Granulats : sable criblé et recomposé 0/0,5 mm selon la norme EN 13139.
- Adjuvants : additifs spécifiques pour améliorer l'ouvrabilité, la rétention d'eau et l'adhérence du mortier.

## PROPRIÉTÉS

Le mortier-colle est sec, prémélangé, et destiné au montage de blocs rectifiés ou calibrés (mortier de maçonnerie type T selon EN 998-2). Grâce à sa composition unique, le mortier-colle a une excellente adhérence, un durcissement accéléré et une rétention d'eau élevée.

## PRÉPARATION SUPPORT

Les blocs ne peuvent pas être saturés d'eau lors de la mise en oeuvre. **Aucune poussière** ne peut être présente en surface. Ne jamais travailler sur des supports gelés, en cours de dégel ou offrant un risque de gel dans les 24 heures.

## PRÉPARATION MÉLANGE

Mélanger le mortier-colle de Ploegsteert avec environ 27% d'eau propre (environ 6,5 L d'eau par sac de 25 kg) lorsque la surface inférieure des blocs est **trempée** dans le mélange avant d'être appliquée et avec environ 30% d'eau propre (environ 7 L d'eau par sac de 25 kg) lorsque la mise en oeuvre se fait avec un **bac à colle**.

Malaxer de préférence avec un malaxeur mécanique jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène, onctueuse et sans grumeau. Après gâchage du mortier-colle, le temps d'utilisation de la gâchée est d'environ 4 heures. Le mortier-colle raidi par un début de prise ne pourra être ni remalaxé ni regâché avec de l'eau.

## APPLICATION

Lorsque la mise en oeuvre se fait par trempage, tremper légèrement la surface inférieure du bloc à coller dans le mélange et le placer ensuite sur les blocs déjà collés. Lorsque l'application se fait au bac à colle, la colle est appliquée avec le bac sur la surface supérieure des blocs déjà collés. Pour les deux méthodes, l'entièreté de la surface à coller doit être dépourvue de colle pour garantir une bonne adhérence.

L'épaisseur de la couche de colle doit être d'environ 2-4 mm. Les blocs à coller seront positionnés à l'aide d'un maillet en caoutchouc. L'excédent de colle qui dépasse peut être retiré à l'aide d'une truelle pendant le séchage.

Pendant le collage, la température ambiante **ne peut être inférieure à 0 °C** ni supérieure à 30 °C. Les travaux doivent être protégés contre le froid, la pluie battante et le vent.

## CONSUMMATION

Rendement du mortier-colle : ± 750 L de mortier-colle gâché / tonne de mortier-colle sec.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Résistance à la compression après 28 jours	> 15,0 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la flexion après 28 jours	> 4,5 N/mm <sup>2</sup>
Adhérence après 28 jours	> 0,3 N/mm <sup>2</sup> mesuré sur des pierres de référence
Granulométrie	0/0,5 mm
Demande en eau	± 27 - 30%
Teneur en air	± 20%
Rétention d'eau	± 100%
Débit / rendement	± 750 L/tonne
Densité apparente du mortier durci	± 1650 kg/m <sup>3</sup>
Temps ouvert	> 15 min

## CONDITIONNEMENT

Le mortier-colle est conditionné dans des sacs de 25 kg, empilés sur des europalettes (1200 kg par palette) avec une housse de protection. La durée de conservation dans l'emballage d'origine, non ouvert, non endommagé, stocké au sec et à l'abri de l'humidité, est de 12 mois.

## REMARQUE

Les travaux doivent être réalisés selon les règles de l'art de la maçonnerie et doivent respecter les prescriptions de l'UBAtc et les NIT (Notes d'Informations Techniques) du CSTC.

## CLASSIFICATION

Le mortier-colle de Ploegsteert est un mortier-colle de joints minces (type T) pour le collage de blocs rectifiés (calibrés) en terre cuite avec une classe de résistance M15 selon la norme EN 998-2.

Certificat CE : 0965-CPR-MM 505.



## COLLER DES BLOCS ? VOUS LE FAITES AINSI !

### Rouler ou tremper ?

À vous le choix ! Les rapports pour la préparation du mortier-colle diffèrent bien en fonction de l'application choisie. Il faut en tenir compte.

### Mortier-colle de Ploegsteert

Les sachets de mortier-colle sont livrés avec les briques.

Il faut toujours mélanger avec le juste dosage, suffisamment longtemps, et dans un seau propre. Le temps de traitement de la colle est d'environ 4h.

### Petit bac à rouleau Ploegsteert

Avant de commencer à coller, détacher le rouleau du petit bac et **enduire le bac avec de l'huile** (avec un vaporisateur) pour pouvoir le nettoyer plus facilement par la suite.

Attention : **ne pas enduire le rouleau lui-même** car la séparation du mortier peut en être compromise !

Le petit bac à rouleau possède une règle inférieure pratique qui permet au mortier-colle de ne pas déborder du bac.

Le petit bac à rouleau est **toujours roulé vers l'arrière**. Le premier et le dernier morceau de mur est roulé vers l'arrière et en travers. La vitesse de roulement permet au mortier-colle d'être apposé sur toutes les surfaces en terre cuite. Idéalement, il devrait y avoir des petites piques sur le mortier.

**Brosser à chaque couche de brique** avant de commencer à coller, pour enlever la poussière et les imperfections.

### Bloc d'arasement

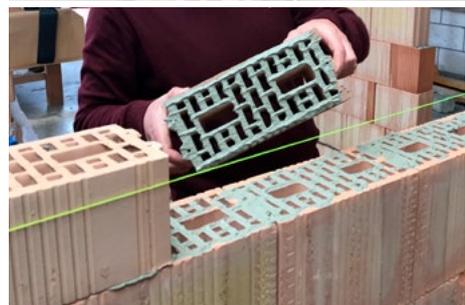
La **première couche** est posée sur un **simple lit de mortier**, comme dans une maçonnerie traditionnelle. Il est important lors du collage que le bloc d'arasement soit parfaitement plat et que 2 niveaux d'eau soient placés des 2 côtés – ceci reste la base d'un bon mur.

### Application de DPC (Damp-Proof Course)

Il y a plusieurs manières d'appliquer les DPC dans un joint collé. Nous conseillons de **fixer le DPC localement** au bloc d'arasement en appliquant quelques points de mortier-colle qui rejoignent les blocs entre eux.

Si vous choisissez un **bac de trempage**, il vaut mieux utiliser **une colle de fixation**.

Placer ensuite les blocs à coller sur une ligne ininterrompue à côté du bloc d'arasement, la **dépoussiérer**, et apposer du mortier-colle en-dessous. Les blocs enduits sont ensuite retournés sur le bloc d'arasement. Brosser à nouveau la ligne de blocs.





### Raccords à coller galvanisés

Utiliser toutes les 2 couches un raccord à coller galvanisé **pour faire la connexion avec un mur transversal.**

Utiliser 1 raccord à coller galvanisé pour 2 briques. Nous conseillons d'entailler un peu la brique, pour que le raccord à coller galvanisé s'incorpore convenablement.

### Couche du haut

En arrivant à la couche supérieure, il est indiqué de placer les briques dans une **double couche de mortier**, donc en combinant rouler et tremper (ou en roulant à l'envers).

### Finition

La finition du mur du côté de la cavité est limitée : soit les restes de colle humide sont brossés ouvertement sur la maçonnerie, soit le mortier-colle sec est retiré avec une truelle ou un grattoir.

Après utilisation, **nettoyer le bac avec de l'eau et une brosse dure.**

