

Toebehoren

Staltonlatei

Solide en betrouwbaar

Al jarenlang is Stalton dé referentie voor lateien in baksteen. En terecht. De krachtige combinatie van voorgespannen beton en gebakken aarde bewijst al generaties lang zijn standvastigheid. De unieke druk- en trekkracht maken van raam- en deuropeningen een stabiel geheel. Ongeacht de afmetingen.

Een Staltonlatei is een geprefabriceerde latei in voorgespannen beton, met een rand in gebakken aarde. De Staltonlatei is verkrijgbaar in 4 breedtes, in alle courante maten.



Waarom kiezen voor een Staltonlatei?

- **Gemakkelijk te plaatsen:** geen bekisting nodig.
- **Snel te plaatsen:** de latei wordt gewoon meegemetseld.
- **Voorgespannen:** geen bijkomende wapening nodig.
- **Gemakkelijk te bepleisteren:** geen scheurvorming te vrezen.
- **Veelzijdig:** bij verbouwingen brengt de Staltonlatei veelal de juiste oplossing.

Toepassingen

Een Staltonlatei wordt uitsluitend als composiet latei gebruikt. Een composiet latei bestaat uit een geprefabriceerd element (de Staltonlatei) en een element dat op de werf zelf wordt gerealiseerd, in metselwerk of beton. De Staltonlatei en het complementaire element moeten samen één geheel vormen.



**Vraag advies
aan het **briQ**.**

**Heb je vragen rond de correcte plaatsing van jouw Staltonvloer
of het gebruik van speciale elementen in jouw bouwproject?**

Neem dan zeker contact op met het briQ, het interne studiebureau van Ploegsteert.
Onze specialisten helpen je graag met advies op maat.

Meer info: www.ploegsteert.com/briq

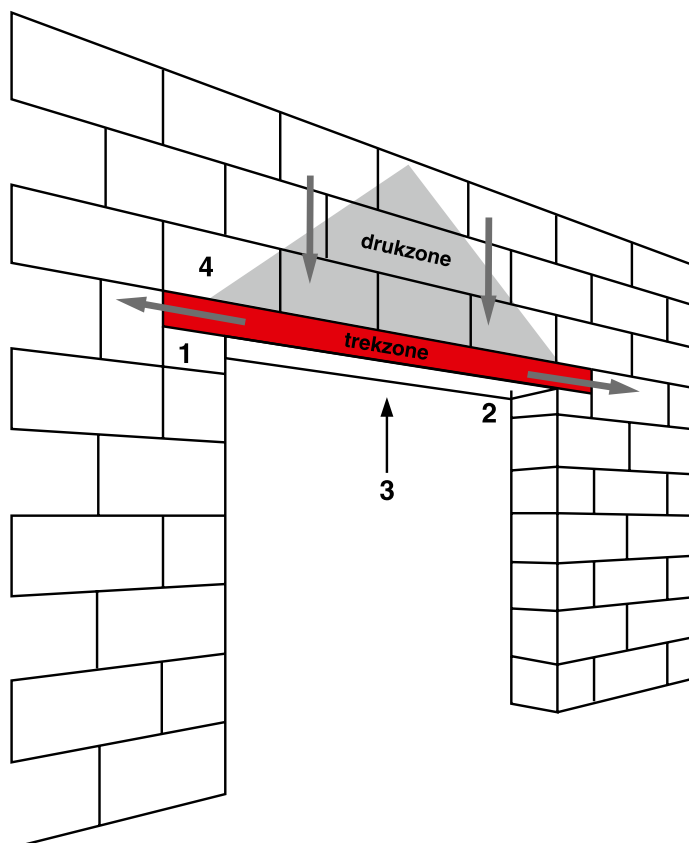
Courante formaten, beschikbaar uit voorraad

	AANTAL STRENGEN	BREEDTE (CM)	GEWICHT (KG/LOPENDE M)	LENGTES (PER 10 CM)
6/9	1	9	11,3	100 - 260
6/12	2	12	15,2	120 - 260
6/14	2	14	17,7	100 - 260
6/19	2	19	23,7	100 - 260

Andere formaten zijn beschikbaar op aanvraag: breedte 10, 15, 17,5 of 20 cm.

- Een overzicht van beschikbare pakken vind je op p. 69.
- Tussenmaten per 5 cm zijn enkel mogelijk op bestelling.
Hou rekening met een leveringstermijn en een minimumafname van 1 pak.





1. Metselen tot op de gewenste hoogte van de opening.
2. De latei met het beton naar boven gericht op een laag mortel leggen rekening houdend met:
 - 2 x 15 cm opleg voor een lengte tot 1,50 m.
 - 2 x 20 cm opleg voor grotere overspanningen.
3. Een centrale stut voorzien.
4. Dadelijk verder metselen op de vooraf natgemaakte latei (opgepast: de verticale voegen goed vullen), of beton storten.

**De Staltonlatei en
het metselwerk moeten
één geheel vormen!**

Barema's voor de composiet latei, met metselwerk in de drukzone

Maximale vrije overspanning (in cm) in functie van de totale hoogte, de belasting en het gebruikte materiaal in de drukzone.*

Met Staltonlatei 6/9 (1 streng)

THERMOBLOC	GEBRUIKT MATERIAAL IN DRUKZONE		NUTTIGE LAST (KG/LM)																								
			300		500		700		900		1100		1300		1500		1700		1900		2100		2300		2500		
			VRJIE OVERSPANNING (CM)	OPLEG (CM)	TOTALE LENGTE LATEI (CM)	VRJIE OVERSPANNING (CM)	OPLEG (CM)	TOTALE LENGTE LATEI (CM)	VRJIE OVERSPANNING (CM)	OPLEG (CM)	TOTALE LENGTE LATEI (CM)	VRJIE OVERSPANNING (CM)	OPLEG (CM)	TOTALE LENGTE LATEI (CM)	VRJIE OVERSPANNING (CM)	OPLEG (CM)	TOTALE LENGTE LATEI (CM)	VRJIE OVERSPANNING (CM)	OPLEG (CM)	TOTALE LENGTE LATEI (CM)	VRJIE OVERSPANNING (CM)	OPLEG (CM)	TOTALE LENGTE LATEI (CM)	VRJIE OVERSPANNING (CM)	OPLEG (CM)	TOTALE LENGTE LATEI (CM)	
20	100	15	130	80	15	110																					
25	130	15	160	100	15	130	80	15	110																		
30	150	15	180	120	15	150	100	15	130	90	15	120	80	15	110												
35	180	15	210	140	15	170	120	15	150	100	15	130	90	15	120	80	15	110									
40	210	15	240	160	15	190	130	15	160	120	15	150	110	15	140	100	15	130	90	15	120	80	15	110			
45	230	15	260	180	15	210	150	15	180	130	15	160	120	15	150	110	15	140	100	15	130	90	20	130	80	20	120
50				200	15	230	170	15	200	150	15	180	130	15	160	120	15	150	110	20	140	100	20	140	90	20	130

Met Staltonlatei 6/14 (2 strengen)

THERMOBLOC	GEBRUIKT MATERIAAL IN DRUKZONE		NUTTIGE LAST (KG/LM)																								
			300		500		700		900		1100		1300		1500		1700		1900		2100		2300		2500		
			VRJIE OVERSPANNING (CM)	OPLEG (CM)	TOTALE LENGTE LATEI (CM)	VRJIE OVERSPANNING (CM)	OPLEG (CM)	TOTALE LENGTE LATEI (CM)	VRJIE OVERSPANNING (CM)	OPLEG (CM)	TOTALE LENGTE LATEI (CM)	VRJIE OVERSPANNING (CM)	OPLEG (CM)	TOTALE LENGTE LATEI (CM)	VRJIE OVERSPANNING (CM)	OPLEG (CM)	TOTALE LENGTE LATEI (CM)	VRJIE OVERSPANNING (CM)	OPLEG (CM)	TOTALE LENGTE LATEI (CM)	VRJIE OVERSPANNING (CM)	OPLEG (CM)	TOTALE LENGTE LATEI (CM)	VRJIE OVERSPANNING (CM)	OPLEG (CM)	TOTALE LENGTE LATEI (CM)	
20	130	15	160	100	15	130																					
25	160	15	190	130	15	160	110	15	140	90	15	120															
30	200	15	230	150	15	180	130	15	160	110	15	140	100	15	130	90	15	120									
35	230	15	260	180	15	210	150	15	180	130	15	160	120	15	150	110	15	140	100	15	130	90	15	120			
40				210	15	240	180	15	210	150	15	180	140	15	170	120	15	150	120	15	150	110	15	140	100	15	130
45				230	15	260	190	15	220	170	15	200	150	15	180	140	15	170	130	15	160	120	15	150	110	15	140
50							210	15	240	190	15	220	170	15	200	160	15	190	150	15	180	140	15	170	130	15	160

Met Staltonlatei 6/19 (2 strengen)

GEBRUIKT MATERIAAL IN DRUKZONE	NUTTIGE LAST (KG/LM)																								
	300		500		700		900		1100		1300		1500		1700		1900		2100		2300		2500		
	TOTALE HOOGTE (CM) (LATEI + DRUKZONE)		VRIJE OVERSPANNING (CM)	TOTALE LENGTE LATEI (CM)	VRIJE OVERSPANNING (CM)	TOTALE LENGTE LATEI (CM)	VRIJE OVERSPANNING (CM)	TOTALE LENGTE LATEI (CM)	VRIJE OVERSPANNING (CM)	TOTALE LENGTE LATEI (CM)	VRIJE OVERSPANNING (CM)	TOTALE LENGTE LATEI (CM)	VRIJE OVERSPANNING (CM)	TOTALE LENGTE LATEI (CM)	VRIJE OVERSPANNING (CM)	TOTALE LENGTE LATEI (CM)	VRIJE OVERSPANNING (CM)	TOTALE LENGTE LATEI (CM)	VRIJE OVERSPANNING (CM)	TOTALE LENGTE LATEI (CM)	VRIJE OVERSPANNING (CM)	TOTALE LENGTE LATEI (CM)	VRIJE OVERSPANNING (CM)	TOTALE LENGTE LATEI (CM)	
THERMOBLOC	20	150	15	180	110	15	140	90	15	120															
	25	190	15	220	140	15	170	120	15	150	110	15	140	100	15	130	90	15	120						
	30	230	15	260	170	15	200	150	15	180	130	15	160	120	15	150	110	15	140	90	15	120			
	35				200	15	230	170	15	200	150	15	180	140	15	170	120	15	150	100	15	130	100	15	130
	40				230	15	260	190	15	220	170	15	200	150	15	180	140	15	170	120	15	150	110	15	140
	45							220	15	250	190	15	220	170	15	200	160	15	190	150	15	180	140	15	170
	50							230	15	260	210	15	240	190	15	220	170	15	200	160	15	190	150	15	180

* Deze barema's gelden uitsluitend bij het gebruik van vermelde materialen in de drukzone. Bij gebruik van andere materialen in de drukzone, kan Ploegsteert niet dezelfde waarden garanderen.



Barema's voor de composiet latei, met beton in de drukzone

Maximale vrije overspanning (in cm) in functie van de totale hoogte, de belasting en het gebruikte materiaal in de drukzone.* Indien u een Staltonlatei combineert met ongewapend beton als drukzone, dient u volgende specificatie voor beton te gebruiken: **C25/30 | GW | EI | S3 | 20 mm**.

GEBRUIKT MATERIAAL IN DRUKZONE	TOTALE HOOGTE (CM) (LATEI + DRUKZONE)	NUTTIGE LAST (KG/LM)																															
		500		700		900		1100		1300		1500		1700		1900		2100		2300		2500											
		VRIJE OVERSPANNING (CM)	OPLEG (CM)	TOTALE LENGTE LATEI (CM)	VRIJE OVERSPANNING (CM)	OPLEG (CM)	TOTALE LENGTE LATEI (CM)	VRIJE OVERSPANNING (CM)	OPLEG (CM)	TOTALE LENGTE LATEI (CM)	VRIJE OVERSPANNING (CM)	OPLEG (CM)	TOTALE LENGTE LATEI (CM)	VRIJE OVERSPANNING (CM)	OPLEG (CM)	TOTALE LENGTE LATEI (CM)	VRIJE OVERSPANNING (CM)	OPLEG (CM)	TOTALE LENGTE LATEI (CM)	VRIJE OVERSPANNING (CM)	OPLEG (CM)	TOTALE LENGTE LATEI (CM)											
ONGEWAPEND BETON + STALTONLATEI 6/14	15	230	15	260	210	15	240	180	15	210	170	15	200	150	15	180	140	15	170	120	15	150	110	15	140	100	15	130	90	15	120		
	20						230	15	260	210	15	240	190	20	230	180	20	220	170	20	210	160	20	200	150	20	190	140	25	190	140	25	190
	25												210	20	250	210	20	250	190	25	240	180	25	230	170	25	220	170	30	230	160	30	220
	30												220	20	260	220	20	260	210	25	260	200	25	250	190	25	240	180	30	240	180	30	240
	35																					210	25	260	200	30	260	200	30	260	190	30	250
	40																																
ONGEWAPEND BETON + STALTONLATEI 6/19	15			220	15	250	200	15	230	180	15	210	160	15	190	150	15	180	140	15	170	130	15	160	130	15	160	120	15	150	120	15	150
	20					230	15	260	210	15	240	190	15	220	180	15	210	170	15	200	160	15	190	150	15	180	140	20	180	140	20	180	
	25												220	15	250	210	15	240	190	20	230	180	20	220	170	20	210	170	20	210	160	20	200
	30														220	20	260	210	20	250	200	20	240	190	20	230	180	20	220	180	25	230	
	35																		220	20	260	220	20	260	210	25	260	200	25	250	190	25	240
	40																											210	25	260	210	25	260

* Deze barema's gelden uitsluitend bij het gebruik van vermelde materialen in de drukzone. Bij gebruik van andere materialen in de drukzone, kan Ploegsteert niet dezelfde waarden garanderen.



Aantal Staltonlateien per pak

BINNENMUUR

LENGTE (CM)	6/9			6/12			6/14			6/19		
	AANTAL/PAK	LM/PAK	GEWICHT/PAK (KG)	AANTAL/PAK	LM/PAK	GEWICHT/PAK (KG)	AANTAL/PAK	LM/PAK	GEWICHT/PAK (KG)	AANTAL/PAK	LM/PAK	GEWICHT/PAK (KG)
100	30	30	339	-	-	-	20	20	354	15	15	356
110	30	33	373	-	-	-	20	22	389	15	16,5	391
120	30	36	407	20	24	365	20	24	425	15	18	427
130	30	39	441	20	26	395	20	26	460	15	19,5	462
140	30	42	475	20	28	426	20	28	496	15	21	498
150	30	45	509	20	30	456	20	30	531	15	22,5	533
160	30	48	542	20	32	486	20	32	566	15	24	569
170	30	51	576	20	34	517	20	34	602	15	25,5	604
180	30	54	610	20	36	547	20	36	637	15	27	640
190	30	57	644	20	38	578	20	38	673	15	28,5	675
200	30	60	678	20	40	608	20	40	708	15	30	711
210	30	63	712	20	42	638	20	42	743	15	31,5	747
220	30	66	746	20	44	669	20	44	779	15	33	782
230	30	69	780	20	46	699	20	46	814	15	34,5	818
240	30	72	814	20	48	730	20	48	850	15	36	853
250	30	75	848	20	50	760	20	50	885	15	37,5	889
260	30	78	881	20	52	790	20	52	920	15	39	924



Staltonlatei



U-vormig element met een onderkant uit gebakken aarde, gevuld met voorgespannen beton.

Karakteristieken Staltonlatei (trekzone)

		6/9	6/12	6/14	6/19
Breedte	mm	90	120	140	190
Hoogte	mm	60	60	60	60
Lengte	mm	1000 – 2600	1200 – 2600	1000 – 2600	1000 – 2600
Standaardgewicht (droog)	kg/lm	11,0	15,2	17,0	23,0
Waterabsorptie	kg/m ² .min	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2
Thermische eigenschappen (EN 1745): λ10, droog	W/m.K	1,00	1,00	1,00	1,00
Dampdoorlatendheid		5/15	5/15	5/15	5/15
Brandweerstand		R60	R60	R60	R60
Corrosieweerstand		D4	D4	D4	D4
Vorst/Dooi weerstand		vorstbestendig			

Karakteristieken verhoging op de werf (drukzone)

TYPE VERHOOGING		STENEN IN GEBAKKEN AARDE (EN 771-1)	BETON, TER PLAATSE GEGOTEN (C25/30 GW EI S3 20 MM)
Hoogte	cm	min. 15 – max. 75 (Eurocode 6)	min. 15 – max. 75
Klasse van de voegmortel (NBN B14-001)		M2 (M10)	n.v.t.
Schoring		Vrije overspanning < 1,2 m: niet nodig Vrije overspanning ≥ 1,2 m: 1	
Opstijgingsbarrière		zonder	zonder

Karakteristieken composiet latei

METHODE: TYPE TEST		6/14	6/19
Type verhoging		Thermobloc	Thermobloc
Effectieve draagwijdte (l _e)	m	2,5	2,5
Totale hoogte (d _t)	cm	51	51
Breuklasten bij doorbuiging	kN	25,7	34,6
Breuklasten bij dwarskracht	kN	16,87	26,25
Toelaatbare belasting (NBN EN 845-2)	kN	≤ 24,0	≤ 34,6
Doorbuiging < draagwijdte/800		2,4 mm bij 20 kN	2,4 mm bij 30 kN

De Staltonlatei van Ploegsteert is een geprefabriceerde latei van 6 cm hoog, in voorgespannen beton en met een rand in gebakken aarde, op 9, 12, 14 of 19 cm breedte in overeenstemming met de muurdikte. De spandraden vormen de onderwapening (trekzone) waarop, naargelang de overspanningen en belastingen, weerstandsbiedend metselwerk of ongewapend beton wordt aangebracht. Deze laatste vormt na verharding de nodige drukzone. De druksterkte van dit metselwerk of beton en de hoogte van deze drukzone zijn door berekeningen te bepalen. De vrije overspanningen groter dan 1,20 m moeten in het midden ondersteut worden gedurende de gehele verhardingstijd. Een zeeg van 1/500 van de vrije overspanning is noodzakelijk. Opleggingen: 2 x 15 cm voor vrije overspanning tot 1,50 m en 2 x 20 cm voor vrije overspanning groter dan 1,50 m. Beide uiteinden moeten rusten in een cementmortelbed. De Staltonlateien moeten vooraf doornat gemaakt worden zodat de balk en de drukzone één homogeen geheel vormen.

BINNENMUUR

