

Dossier technique

Système de collage PU de Ploegsteert

TBV18 TBV25

Table des matières

Pourquoi un dossier technique?	3
Système de collage PU de Ploegsteert	4
Le système de collage Ploegsteert PU est un système (innovant) composé de deux composants.	
D'une part, il contient des blocs Thermobloc à coller (TBVR), d'autre part, la colle PU de Ploegste	eert
(avec les accessoires Ploegsteert PU-Cleaner et Ploegsteert PU-Gun)	4
Les essais et résultats mentionnés dans ce dossier technique ne sont donc valables que pour la	ı
combinaison du Thermobloc à coller (TBVR) et de la colle PU de Ploegsteert	4
Thermobloc à coller (TBVR)	5
Colle PU de ploegsteert	7
Résultats des essais / performance de la maçonnerie	8
Résistance à la compression caractéristique de la maçonnerie f _k avec tbv18	8
Résistance à la compression caractéristique de la maçonnerie fk avec tbv25	8
Les épreuves (ex)centrées sur les murs avec tbv18	8
Résistance moyenne en charge centrée	8
Résistance moyenne en charge décentrée	8
Résistance caractéristique à la flexion parallèle f _{xk1} avec tbv18	g
Résistance caractéristique à la flexion parallèle fxk1 avec tbv25	g
Résistance caractéristique à la flexion perpendiculaire fxk2 avec TBV18	g
Résistance caractéristique à la flexion perpendiculaire fxk2 avec TBV25	10
Résistance initiale au cisaillement du joint de maçonnerie fvk0 avec TBV 18	10
Résistance au feu REI avec tbv18	10
Durabilité (pas de norme d'essai)	10
	11
Conseils de mise en oeuvre	12

Pourquoi un dossier technique?

La norme européenne pour le calcul de **la maçonnerie** (NBN EN 1996 ou Eurocode 6) s'applique à la maçonnerie dont **les composants individuels** (éléments de maçonnerie et liant) répondent aux normes de produit spécifiées.

norme belge enregistrée

NBN EN 1996-1-1

1e éd., mars 2006

Indice de classement: B 24

Eurocode 6 - Calcul des ouvrages en maçonnerie - Partie 1-1 : Règles communes pour ouvrages en maçonnerie armée et non armée (+ AC:2009)

Eurocode 6 - Ontwerp en berekening van constructies van metselwerk - Deel 1-1 : Gemeenschappelijke regels voor constructies van gewapend en ongewapend metselwerk (+ AC:2009)

Eurocode 6 - Design of masonry structures - Part 1-1 : General rules for reinforced and unreinforced masonry structures (+ AC:2009)

L'Eurocode 6 renvoie aux normes de produits NBN EN 771-1 et NBN EN 998-2 pour les briques et mortiers prêts à l'emploi.

Le système de collage PU de Ploegsteert se compose de blocs de terre cuite (Thermobloc à coller) qui répondent à la norme produit NBN EN 771-1. Toutefois, le liant, la colle PU de Ploegsteert, n'est pas un mortier(-colle) hydraulique, il ne relève donc pas de la norme NBN EN 998-2.

La maçonnerie constituée de la combinaison des blocs terre cuite et de la colle PU n'est donc pas encore décrite dans l'Eurocode 6, de sorte que les règles de calcul et les valeurs tabulées de cette norme ne peuvent pas simplement être appliquées à ce système.

Afin de permettre au concepteur et à l'utilisateur d'appliquer en toute confiance cette nouvelle méthode d'exécution de la maçonnerie (**système de collage PU de Ploegsteert**), Ploegsteert a choisi de rendre disponibles tous les résultats d'essais dans ce dossier technique.

Les paramètres testés se réfèrent sans ambiguïté à l'Eurocode 6 et aux normes de test correspondantes. Par souci d'exhaustivité, nous les avons inclus.

Les résultats des essais mentionnés dans **ATG 2968 - PREFAXIS PREFAB WAND**, sont également mentionnés dans ce dossier technique pour comparaison. Il s'agit de résultats certifiés, réalisés dans des conditions de test identiques, avec le même bloc (**Thermobloc à coller** ou TBVR) (ATG 2968 en annexe).

L'**ATG** (Agrément technique - Technische Goedkeuring) est un système <u>volontaire</u>. Il fournit des conseils techniques, y compris une description et des caractéristiques techniques. Les ATG sont livrés pour des produits pour lesquels il n'existe pas de normes de produit. Il s'agit principalement de <u>systèmes</u>, de produits innovants et de produits multi-composants.

Système de collage PU de Ploegsteert

Le système de collage Ploegsteert PU est un système (innovant) composé de deux composants. D'une part, il contient des blocs Thermobloc à coller (TBVR), d'autre part, la colle PU de Ploegsteert (avec les accessoires Ploegsteert PU-Cleaner et Ploegsteert PU-Gun).

Les essais et résultats mentionnés dans ce dossier technique ne sont donc valables que pour la combinaison du **Thermobioc à coller (TBVR) et de la colle PU de Ploegsteert.**

Tous les essais, mentionnés dans ce dossier technique, ont été effectués dans des laboratoires reconnus, conformément aux normes d'essais spécifiques imposées.



D'autres combinaisons, avec un seul des deux composants du système de collage PU de Ploegsteert, ne sont pas couvertes par la présente fiche technique et ne relèvent donc pas de notre responsabilité.

D'autres accessoires du système de collage (tels que Lambdabloc, raccord à coller, DPC) n'ont pas été examinés dans le cadre de ce dossier technique (voir 6. Conseils d'application).

Thermobloc à coller (TBVR)

thermobloc

à coller

Bloc en terre cuite (à tenons et mortaises) perforé, calibré, pour maçonnerie non-apparente.



	PER	FORMANCE	S DÉCLARÉ	ES (SELON	I NBN EN 7	71-1:2011	+ A1:2015						
			13,5	CM DE HAU	JTEUR		19 CM DE	HAUTEUR			25 CM DE	HAUTEUR	
Dimensions	Longueur	mm	298	298	298	298	298	298	298	298	298	298	298
	Largeur	mm	100	138	188	100	120	138	188	100	120	138	188
	Hauteur	mm	130	130	130	190	190	190	190	250	250	250	250
Tolérances dimensionelles			T2+	T2+	T2+	T2+	T2+	T2+	T2+	T2+	T2+	T2+	T2+
Plage			R _m (0,3L ⁰⁵ /0,3B ^{0.5} /0,2)										
Planéité des faces de pose		%	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Parallélisme des faces de pose			1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

L'Eurocode 6 définit, pour les maçonneries en mortier-colle, que les joints horizontaux aient une épaisseur de 0,5 mm à 3 mm.

Etant donné que l'épaisseur du joint horizontal est inférieure à 0,5 mm lors de l'utilisation de colle PU, il est d'autant plus important **pour le système de collage PU de Ploegsteert** d'utiliser des blocs calibrés d'une hauteur constante.

En plus de la qualité constante du Thermobloc, une attention particulière a été portée à la précision de la hauteur du Thermobloc à coller.

<u>Tolérances dimensionnels, plage, planéité et parallélisme</u> répondent donc aux exigences les plus strictes de la norme produit NBN EN 771-1.



TBV25 - NOUVEAU



Organisme notifié

Thermobloc système collage | lijmsysteem 298 x 138 x 250



Déclaration des Performances Prestatieverklaring DoP_TBVHR24525_31/10/2020

Type de produit Producttype Thermobloc système collage | lijmsysteem

U-Briques pour maçonnerie non-protégée dans murs, poteaux et cloisons en maçonnerie. / U-metselstenen voor onbeschermd metselwerk in metselwerkmuren, kolommen en scheidingswanden. Usage prévu Beoogd gebruik

SA Briqueteries de / Steenbakkerijen van Ploegsteert nv · Touquetstraat 228 · 7782 Ploegsteert Nom du fabricant Naam fabrikant Certificierende instantie

BCCA (n° NB 0749) : Inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine ; Surveillance, évaluation et appréciation permanentes du contrôle de la production en usine ; Livraison du certificat de conformité du contrôle de la

production en usine. / Initiële inspectie van productie-installatie en productiecontrole in de fabriek; Permanente bewaking, beoordeling en evaluatie van de productiecontrole in de fabriek: Verstrekt conformiteitscertificaat van productiecontrole in de fabriek.

Performances déclarées	Verklaarde prestaties	(selon/volgens EN 771-1:2011 + A1:2015	5)		
Dimensions	Afmetingen	Longueur	Lengte	mm	298
		Largeur	Breedte	mm	138
		Hauteur	Hoogte	mm	250
Tolérances dimensionelles	Tolerantie				T2+
Plage	Maatspreiding				Rm (0.3.L0.5/0.3B0.5/0.2)
Planéité des faces de pose	Vlakheid legvlakken			96	1
Parallélisme des faces de pose	Parallellisme van legvlakken				1
Configuration	Verschijningsvorm	Brique à perforation verticale	Verticaal geperforeerd product		Groupe 2
		Pourcentage des vides	Percentage holle ruimtes	96	<45
Masse volumique apparente sèche	Bruto volumieke massa			kg/m³	1100-D2
Masse volumique absolue sèche	Netto droge volumemassa			kg/m³	1620-D1
Résistance à la compression	Druksterkte	Rés. Moy. ⊥ à la face de pose	Gem. drukst. ⊥ op mortelbedvlak	N/mm²	≥ 25
		Facteur de forme / format	Vormfactor / formaat		1.4
		Rés. norm. ⊥ à la face de pose	Genorm. drukst. ⊥ op mortelbedvlak		35
		Catégorie	Categorie		1
Dilatation due à l'humidité	Vochtexpansie			mm/m	NPD
Adhérence mortier d'usage mince	Hechtsterkte verlijmd	Valeurs fixes tabl. EN998-2 ann C	Tabelwaarden EN998-2 ann C	N/mm²	NPD
Adhérence mortier d'usage courant	Hechtsterkte vermetseld	Valeurs fixes tabl. EN998-2 ann C	Tabelwaarden EN998-2 ann C	N/mm²	NPD
Teneur en sels solubles actifs	Gehalte actieve oplosbare zouten	Classe	Klasse		S2
Réaction au feu	Brandreactie	Classe	Klasse		A1
Absorption d'eau	Wateropneming			96	≤20
Taux initial d'absorption d'eau	Initiële wateropzuiging	Classe	Klasse	kg/m².min	1.5 < IW ≤ 4.0
Propriétés thermiques	Thermische eigenschappen	λ _{10, sec, unité} (EN 1745 - 50/50 - P2)	A _{10, droog, steen} (EN 1745 - 50/50 - P2)		0.24
Durabilité contre gel/dégel : résistance au (dé)gel	Duurzaamheid inzake vriezen en dooien				F2
Substances dangereuses	Gevaarlijke stoffen				NPD
Perméabilité à la vapeur d'eau	Dampdoorlatendheid	Valeur min. et max. (EN1745, tableau 1)	Min. en max. waarde (EN1745 Tabel 1)		05/10

Colle PU de ploegsteert



The new building tradition.



PRODUCTBES CHRIJVENG
De Ploegsbest PU-1jm is een vochtufbasdende 1-companentijn waanvan
Het gebruik entekt begedaan is in combinatie met de geslepen Thermobiloc
Njmblokken. Enkel vaar professioneel gebuu'k.

DESCRIPTION DU PRODUIT

La colle PU de Ploegsteerl est un liant manacompasant, séchant à Thumidité, qui peut exclusivement être utilisé en cambinaison avec des Thermobiocs & coller (rectifiés). Seulement pour usage professionnel.

TECHNISCHE EIGENSCHAPPEN Bouwmaterialenklasse B2 volgens DIN 4102 deel 1.

CAPACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Classe de matériaux de construction B2 selon DIN 4102 partie 1.

VERWERKINGSTEMPERATUREN

Temperature store that other than the store of the store Roseftijd (bij 18°C / 60% RV); na ong. 3 –5 min Versnijdbaar (bij 18°C / 60% RV); na ong. 20 – 25 min

TEMPÉRATURES DE MIS EM ŒUVRE
Température ambiante : -50 & 480° C
Température du conferu de la cartisutire : min 10° C, (distalement +20° C à
480° C pe jumaio fouraire la cartisutire - risque d'écitément]
Stabilité en lampérature : -40° C à +400° C
Stabilité en lampérature : -40° C à +400° C
Stabilité en lampérature : -50° C à +400° C
Stabilité en lampérature : -50° C à +400° C
Stabilité en lampérature : -50° C à +400° C
Stabilité en lampérature : -50° C à +400° C
Stabilité en lampérature : -50° C à +400° C

1 bus volstaat voor ongeveer 5 m² metselwerk (2 rupsen PUHIjn)

1 carlosche setti pour environ 5 m² de magonaerle (2 boudins de colle PU)



RECHTOP STOCKEREN IN EEN KOELE OMGEVING. Stocker debout et dans un endroit frais.

Dri product en zijn verpakking afvoeren naar een recyclagepark.

Elliminer de produit et son réalpient dans un centre de callecte des déchets.



NHOUD CONTENANCE **750 ml** € 1000 ∋





SA Briquetaries de / Steanbekharijen van Ploe geboert nv Ree du Touquetatset 228 - 8-7783 Roegsteart -T. +32 56 56 56 Into&ploegsteart.com - www.pibegsteert.com





Bevot ditensi nethaamolikosyamat, isomeran en horn logen.

1-222 - Zeen kind onfalmatera assistation kind yeentidisg.

1-223 - Haader ander dauk kan operbarate bij verhtidisg.

1-255 - Vedastin van het veroorsaaten van banker.

1-351 - Kan een all ergische huidinaatile veranzaien.

1-352 - Kan een all ergische huidinaatile veranzaien.

1-353 - Kan een all ergische huidinaatile veranzaien.

1-353 - Veranstraatile amotige beginfratile.

1-353 - Kan inhabte van de lauribeegen veranzaien.

1-354 - Kan inhabte van de lauribeegen veranzaien bij langdurige of herhaulde bodstelling bij lauriberring.

1-354 - Verwijkeel nouden van waarste, hate oppenvlaktien, vonten, open vaar ee andere ontstellingsbronnen. Hiet orkoen.

1-354 - Nik in heen open vaur of op andee ontstellingsbronnen sputten.

1-354 - Palit - Palit - Pages vanlicht beschemmen. Niet bissistellen aan temperaturen beven 50°C.

1-359 - Eeszhemmende handonbernen in opgebenderen in yn deplaaties cheming diagen.

Page - excremente autoconomen / obgovorenneg / gezancescheming dragen.
P284 - [Bij ontorreikende verhlabel Adem bescheming dragen.
P393 + P334 - P328 - Bij contact mel de agent voorsichtig altgoeien mel water ged avende a

P308 + P311 - Na (mogeli jicz) blootstelling: een antigitcentrum, arts, ...

raudplegen. P403 - Auther sich bewarns. P501 - Inhouse werpskkling allworren valgens de plaatselijke / segfonale / nationale / Internationale woonschriften.

P102 - Bultan het bereik van kinderen houden

BUH204 - Bewal Isocyanaten. Kan een allergische rea conduct - exect incorparation, man een intergratie manute entitie materi.

Bill personne die ein voor discorpanian greeates billeverd sijn, kunnen hij gebruik van dit product all erigische seadres ophreide. Personne die hijden an adman, eccene in halpfordieren, minden conduct neid in product, inclusiel haldconduct, vernigtes. Oit product nieb bij siechte verhilabe gebruiken, forstij een testelbemend madeer neid een geschilde gabriiker (type Ari sveiezenkomstig norm EN 14867) wordt gedragen.







070 245 245

building

ew

Φ Ě

@

Contract du disocyanate de diphényiméhane, isaméses et homologues.

Contract du disocyanate de diphényiméhane, isaméses et homologues.

1622 - Aérosal edifémenter i inflammable.

1625 - Busephilisée de privaques le l'acces.

1631 - Peut provaque une allergie cularité.

1633 - Peut provaque une allergie cularité.

1638 - Peut provaque une s'els in inflation des yeax.

1635 - Provaque une s'els in inflation des yeax.

1635 - Provaque une inflation des requirations.

1636 - Peut inflation des requirations.

1637 - Rique yeax en inflation des requirations.

1638 - Peut inflation des provinciers des provinciers des regions des violents des subsect d'inflations.

1640 - Peut yeax en inflation des directs des regions des regions des superiors.

1650 - Peut des garats de production, équipernent de protection des yeax.

1650 - Peut en des garats de production, un équipernent de protection des yeax.

1650 - Peut en des garats de production, équipernent de protection des yeax.

1650 - Peut en des garats de production, équipernent de protection des yeax.

du visage. P284 - [Lorsque la venitiation du local est insufficante] Porter un équipement de

protection respiratoire.
P305 + P351 + P338 - En cas de contact avec les yeux: rincer avec précaution à

l'esu pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en parte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à

P308 + P311 - En cas d'exposition prouvée ou suspeciée: appeier un centre antipoison / un médecin / ...

antigration / an imbotion / ...
Peggs - Starber sous cleft.
Peggs - Starber sous cleft control of perfect datas comformément à la régionementation locale / régionate / réalementation locale / régionate / réalementation locale / régionate / réalementation allergique.
Peggs - Cardient des isocypanates. Peut produire une réaction allergique.
Les personnes déjà sercabilisation aux discopanates power dével par des réalements des la control de laux personnes southant d'authine, d'excèssa ou des réactions subantes d'étaite le control ty campits cubant, avec ce produit. Le composit ou dans peut de visible dans personnes l'exception de la control de la control







Résultats des essais / performance de la maçonnerie

RÉSISTANCE À LA COMPRESSION CARACTÉRISTIQUE DE LA MAÇONNERIE F_k AVEC <u>TBV18</u>

Série d'essai UGent - Laboratoire Magnel (norme d'essai NBN EN 1052-1)

	Système de collage PU (•)	ATG Verbo (•)	Eurocode 6 (mortier-colle)
f _k	> 8.50 N/mm²	8.63 N/mm²	voir formule §3.6.1.2

- Ces essais confirment l'avis mentionné dans l'ATG 2968 (7.1.1) :
 - o Sur la base de ces résultats, il est possible d'expliquer une résistance à la pression caractéristique des murs, calculée selon la formule $f_k = 0.5*f_b^{0.8}$.

RÉSISTANCE À LA COMPRESSION CARACTÉRISTIQUE DE LA MAÇONNERIE F_k AVEC <u>TBV25</u>

Série d'essai UGent - Laboratoire Magnel (norme d'essai NBN EN 1052-1) - 08/06/2021

	Système de collage PU (•)
f _k	> 11.00 N/mm²

LES ÉPREUVES (EX)CENTRÉES SUR LES MURS AVEC TBV18

Résistance moyenne en charge centrée

Système de collage PU	ATG Verbo (•)	Eurocode 6 (mortier-colle)
Non-testé	9.0 N/mm² - 7.2 N/mm²	Pas de mention

Résistance moyenne en charge décentrée

Système de collage PU	ATG Verbo (•)	Eurocode 6 (mortier-colle)
Non-testé	9.7 N/mm² - 9.1 N/mm²	Pas de mention

 Chez les murs Prefaxis, on a démontré que l'application d'une charge d'excentricité n'affecte pas les résultats de l'essai.

RÉSISTANCE CARACTÉRISTIQUE À LA FLEXION PARALLÈLE F_{xk1} AVEC <u>TBV18</u>

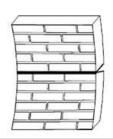
Série d'essai UGent – labo Magnel (norme d'essai NBN EN 1052-2)

	Système de collage PU	ATG Verbo	Eurocode 6 (mortier-colle)
f _{xk1}	0.36 N/mm²	0.43 N/mm²	0.20 N/mm²
			(voir les valeurs du
			tableau §3.6.3)

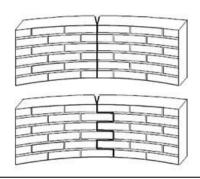
RÉSISTANCE CARACTÉRISTIQUE À LA FLEXION PARALLÈLE F_{xk1} AVEC <u>TBV25</u>

Série d'essai UGent – labo Magnel (norme d'essai NBN EN 1052-2) - 08/06/2021

	Système de collage PU
f _{xk1}	0.33 N/mm²



plan de rupture parallèle aux joints horizontaux



plan de rupture perpendiculaire aux joints

RÉSISTANCE CARACTÉRISTIQUE À LA FLEXION PERPENDICULAIRE F_{xk2} AVEC $\underline{TBV18}$

Série d'essai UGent - labo Magnel (norme d'essai NBN EN 1052-2)

	Système de collage PU	ATG Verbo	Eurocode 6 (mortier-colle)
f _{xk2}	0.24 N/mm²	0.25 N/mm²	0.30 N/mm² (voir les valeurs du tableau §3.6.3)

RÉSISTANCE CARACTÉRISTIQUE À LA FLEXION PERPENDICULAIRE F_{xk2} AVEC TBV25

Série d'essai UGent – labo Magnel (norme d'essai NBN EN 1052-2) - dd. 08/06/2021

	Ploegsteert PU-lijmsysteem
f _{xk2}	0.20 N/mm²

RÉSISTANCE INITIALE AU CISAILLEMENT DU JOINT DE MAÇONNERIE F_{vk0} AVEC TBV 18

Série d'essai UGent – labo Magnel (norme d'essai NBN EN 1052-3)

	Ploegsteert PU-lijmsysteem	ATG Verbo	Eurocode 6 (lijmmortel)
f _{vk0}	0.15 N/mm²	0.55 N/mm²	0.30 N/mm²
			(zie tabelwaarden §3.6.2)

RÉSISTANCE AU FEU REI AVEC TBV18

Essai de Warrington Fire (Gand) (norme d'essai NBN EN 1365-1)

	Système de collage PU	ATG Verbo	Eurocode 6 (mortier-colle)
Dispositif	Largeur 14 cm	Largeur 14 cm	Autres combinaisons
expérimental	Plâtré d'un côté	Plâtré d'un côté	
REI	> 60	120	Voir NBN EN 1996-1-2
			Valeurs du tableau
			annexe B

DURABILITÉ (PAS DE NORME D'ESSAI)

Influence des conditions climatiques (par ex. rayons UV) sur les propriétés du mur, après 1 an de stockage extérieur :

Système de collage PU	ATG Verbo	Eurocode 6 (mortier-colle)
Pas accompli	fk: pas d'influence	Pas d'application
Pas accompli	f _{xk2} : pas d'influence	Pas d'application
Pas accompli	f _{vk0} : influence limitée	Pas d'application



Pour tous les tests, les Thermobloc à coller 298x138x250 sont appliqués avec la colle PU de Ploegsteert, selon la règle de 3.



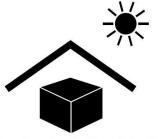
Suivez toujours la règle de 3 :

- 1 Max. 1 cm du bord
- 2 2 bandes par couche
- 3 Epaisseur d'un cordon min. 3 cm

Conseils de mise en oeuvre

Ready? Set. Spray!

AVANT DE COMMENCER



Stockez les aérosols bien droits dans une remise (évitez le soleil et le gel).



Utilisez toujours des gants pour encoller.



Triez les bombes vides. Apportez cellesci au parc de recyclage, ou faites-les récupérer par une société spécialisée.



Agitez correctement l'aérosol (au moins 20x).



Retirez le clip de protection de la bombe aérosol.



Vissez la bombe sur l'adaptateur – ne pas forcer.



Réglez le débit avec la vis de réglage et faites glisser la mousse à plein jet pour remplir entièrement le pistolet.



Suivez toujours la règle de 3 :

3. Epaisseur d'un cordon min. 3 cm

- 1. Max. 1 cm du bord
- 2. 2 bandes par couche
- Pour les Thermoblocs et les Lambdablocs d'une épaisseur de 10 cm, un seul cordon suffit.

LORS D'UNE PAUSE



Vous pouvez laisser le pistolet plein de mousse tel quel. Une bombe à moitié vide doit toujours rester sur le pistolet. Serrez la vis de réglage. Gardez la bombe bien droit, pistolet vers le haut.



Recommencer? Agitez l'aérosol au moins 20x, nettoyez l'embout de colle s'il faut avec le PU cleaner et desserrez à nouveau la vis.

NETTOYER (A LA FIN D'UN JOUR)



Utilisez notre PU cleaner pour nettoyer convenablement le pistolet de colle.



Desserrez la vis de réglage. Gardez l'ouverture de la valve vers vous. Prenez le cleaner et vissez-le sur le pistolet.



Tirez le déclencheur plusieurs fois de suite pour enlever toute la mouse.

Conseils de mise en oeuvre

BLOC D'ARASEMENT



Maçonnez la première parfaitement de niveau avec du mortier traditionnel. Utilisez pour cela des Lambdabloc rectifiés.



Contrôlez le niveau en largeur du mur, ainsi qu'en longueur.



Brossez la surface de pose (à refaire à chaque nouvelle couche).

DPC



Pulvérisez 2 cordons de colle PU sur les blocs. Déroulez le DPC au fur et à mesure.



Placez le film hydrofuge et **appuyez bien** sur la colle PU.



Posez une deuxième couche de colle sur le DPC. Placez une deuxième couche de briques.

ÉLÉMENTS DE FINITION



Collez également la **boutisse** d'une brique quand celle-ci ne dépasse pas la moitié d'une brique.



Découpez les blocs avec une scie de

Découpez les blocs avec une scie de table.

LIAISONS



Organisez votre chantier de manière à ce que tous les **murs porteurs soient emboîtés**.



La liaison de murs non-porteurs peut se faire avec des **barrettes**. Découpez la brique localement pour que le raccord soit bien imbibé.



Utilisez une barrette toutes les 2 couches.

LINTEAUX



Utilisez du mortier traditionnel **en- dessous et au-dessus d'un linteau**pour une exécution parfaitement à niveau bulle.



Evitez le long sciage des éléments de finition en utilisant différentes hauteurs de briques (13, 19 ou 25 cm).

AFWERKING



N'hésitez pas à utiliser votre **perceuse à percussion** pour fixer vos chevilles. Un bloc de Ploegsteert n'en souffre pas.



A la fin d'un jour de travail, enlevez les résidus de colle avec un grattoir.